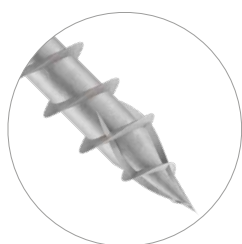


SNK EVO

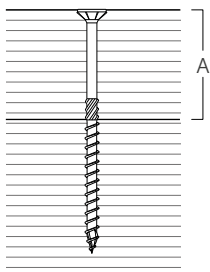


ШУРУП ПО ДЕРЕВУ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

- Механические характеристики SNK с коррозионной стойкостью покрытия EVO на эпоксидной основе с алюминиевыми чешуйками
- С наконечником 3 THORNS сцепление шурупа становится более надежным и быстрым, при прежних механических свойствах
- Покрытие, подходящее для наружного применения (прибрежные и промышленные зоны) на древесине с pH выше 4, такой как пихта, лиственница и сосна
- Отсутствие коррозии спустя 1440 часов воздействия солевого тумана (ISO 9227)



A максимальная толщина прикрепаемой плиты



ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА



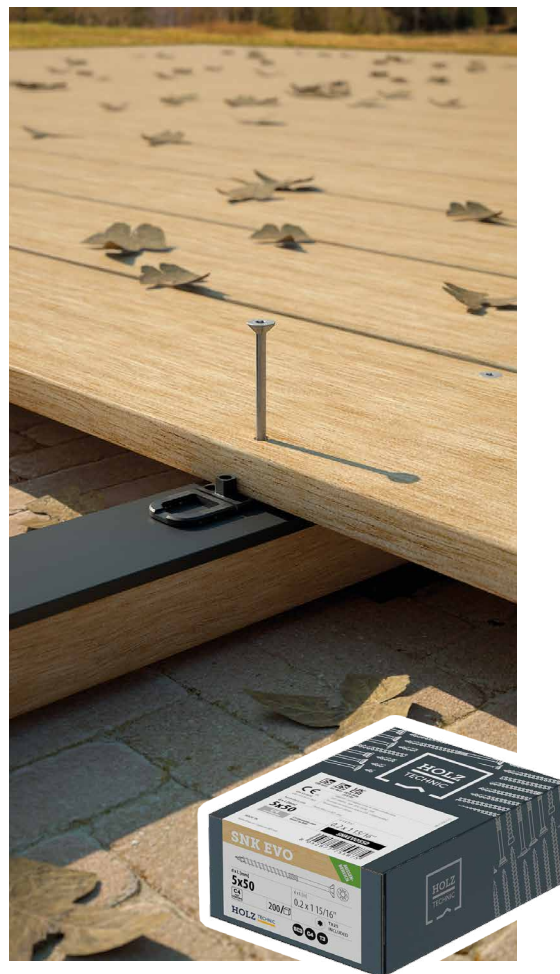
МАТЕРИАЛ



d ₁ [MM]	d _k [MM]	APT. N°	L [MM]	b [MM]	A [MM]	ШТ.
5 TX 25	10,00	SNKEVO550	50	24	26	200
		SNKEVO560	60	30	30	200
		SNKEVO570	70	35	35	100
		SNKEVO580	80	40	40	100

ПРИМЕЧАНИЕ: дополнительная информация и коды изделий приведены в разделе SNK EVO главы «ШУРУПЫ ДЛЯ ДЕРЕВА».

ПРИМЕЧАНИЕ: на вертикальных поверхностях и отделочных материалах, таких как фасады, остатки покрытия, отстающие при установке шурупа, могут привести к появлению темных пятен возле креплений.



SNK EVO BUCKET

ШУРУПЫ SNK EVO В ПЛАСТИКОВОМ БОКСЕ

- Шурупы можно также использовать для террас

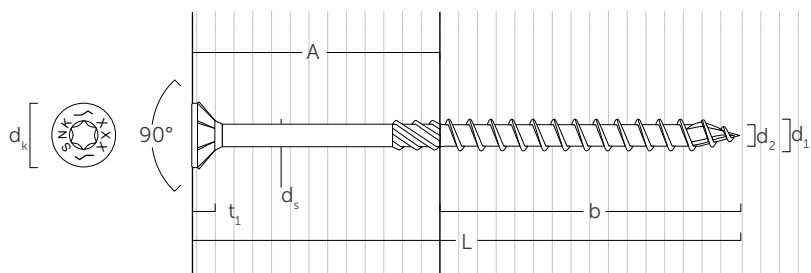
» Дополнительная информация по шурупу SNK EVO



d ₁ [MM]	d _k [MM]	APT. N°	L [MM]	b [MM]	ШТ.
5 TX 25	10,00	SNKEVOBUC550	50	24	1400
		SNKEVOBUC560	60	30	1300
		SNKEVOBUC570	70	35	600
		SNKEVOBUC580	80	40	600



ГЕОМЕТРИЯ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



номинальный диаметр	d ₁	[мм]	5
диаметр головки	d _k	[мм]	10,00
диаметр наконечника	d ₂	[мм]	3,40
диаметр стержня	d _s	[мм]	3,65
толщина головки	t ₁	[мм]	3,10
диаметр предварительного отверстия ⁽¹⁾	d _v	[мм]	3,0
характеристический момент пластической деформации	M _{y,k}	[Нм]	5,4
характеристическая прочность при выдергивании ⁽²⁾	f _{ax,k}	[Н/мм²]	11,7
принятая плотность	ρ _a	[кг/м³]	350
характеристическая прочность при выдергивании головки ⁽²⁾	f _{head,k}	[Н/мм²]	10,5
принятая плотность	ρ _a	[кг/м³]	350
характеристическая прочность на разрыв	f _{tens,k}	[кН]	7,9

⁽¹⁾Предварительное отверстие для хвойных пород дерева (softwood).

⁽²⁾Для хвойных пород максимальной плотностью 440 кг/м³.

Чтобы ознакомиться с применением с другими материалами или материалами высокой плотности, ознакомьтесь с ETA-11/0030.

СТАТИЧЕСКИЕ ВЕЛИЧИНЫ

				РЕЗКА	РАСТЯЖЕНИЕ			
геометрия				дерево-дерево	выдергивание полнонарезного ⁽¹⁾	погружение головки ⁽²⁾	протаскивание головки с шайбой ⁽²⁾	
d ₁	L	b	A	R _{V,k}	R _{ax,k}	R _{head,k}	R _{head,k}	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кН]	[кН]	[кН]	[кН]	
5	50	24	26	1,29	1,52	1,13	-	
	60	30	30	1,46	1,89	1,13	-	
	70	35	35	1,46	2,21	1,13	-	
	80	40	40	1,46	2,53	1,13	-	

ПРИМЕЧАНИЕ

⁽¹⁾ Осевое сопротивление резьбы выдергиванию было рассчитано для случая, когда угол ε между волокнами и соединительным элементом составляет 90°, а длина глубина ввинчивания равна b.

⁽²⁾ Сопротивление протаскиванию головки по оси с шайбой и без нее рассчитывалось для деревянных элементов.

ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ

- Характеристические величины согласно стандарту EN 1995:2014 в соответствии с ETA-11/0030.
- Расчетные значения получены на основании нормативных значений следующим образом:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Коэффициенты γ_M и k_{mod} должны приниматься в соответствии с действующими правилами, примененными для выполнения расчета.

- Ознакомится со значениями механической прочности и геометрии шурупов можно в документе ETA-11/0030.
- При расчете учитывается объемная масса деревянных элементов, равный ρ_k = 385 кг/м³.
- Для расчета значений принимается, что резьбовая часть полностью заворачивается в дерево.
- Определение размеров и контроль деревянных элементов должны производиться отдельно.
- Характеристическое сопротивление сдвигу рассчитывается для винтов, введенных без предварительного сверления.
- Шурупы должны вкручиваться с учётом минимально допустимого расстояния.