

# **BFO**

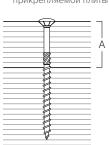
## ШУРУП СО СФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И УСИЛЕННЫМ СТЕРЖНЕМ

- Полупотайная головка с выпуклой поверхностью обеспечивает приятный внешний вид и надежное сцепление с битой
- Увеличенный диаметр наконечника с высокой прочностью на кручение обеспечивает надежное и безопасное завинчивание
- Из аустенитной нержавеющей стали A2 | AISI305. С повышенной коррозионной стойкостью
- Пригодна для наружного применения на расстоянии до 1 км от моря и на большей части кислотной древесины класса Т4









ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА

МАТЕРИАЛ







d <sub>1</sub>	d <sub>K</sub>	APT. N°	L	b	А	шт.
[MM]	[MM]		[MM]	[MM]	[MM]	
5 TX 25	8,00	BFO550	50	30	20	200
		BFO560	60	36	24	200
		BFO570	70	42	28	100

# **BFO BUCKET**

#### ШУРУПЫ ВГО В ПЛАСТИКОВОМ БОКСЕ 1000 ШТ

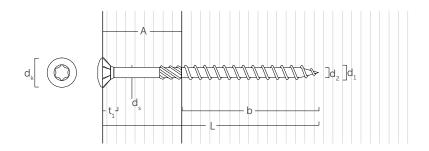
• Шурупы можно также использовать для террас



$d_1$	$d_K$	APT. N°	L	b	шт.
[MM]	[MM]		[MM]	[MM]	
5	0.00	BFOBUC550	50	30	1000
TX 25	8,00	BFOBUC560	60	36	1000



#### ГЕОМЕТРИЯ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



номинальный диаметр	d <sub>1</sub>	[MM]	5,3
диаметр головки	d <sub>K</sub>	[MM]	8,00
диаметр наконечника	d <sub>2</sub>	[MM]	3,90
диаметр стержня	$d_S$	[MM]	4,10
толщина головки	t <sub>1</sub>	[MM]	3,65
диаметр предварительного отверстия <sup>(1)</sup>	$d_V$	[MM]	3,5
характеристический момент пластической деформации	$M_{y,k}$	[Нм]	9,7
характеристическая прочность при выдергивании	f <sub>ax,k</sub>	[H/мм²]	16,6
принятая плотность	$\rho_{\text{a}}$	[KF/M <sup>3</sup> ]	350
характеристическая прочность при выдергивании головки	f <sub>head,k</sub>	[H/mm <sup>2</sup> ]	21,4
принятая плотность	$\rho_{\text{a}}$	[KГ/M <sup>3</sup> ]	350
характеристическая прочность на разрыв	f <sub>tens,k</sub>	[ĸH]	7,3

<sup>&</sup>lt;sup>(1)</sup>На материалах высокой плотности рекомендуется выполнять предварительное сверление в соответствии с породой дерева.

#### СТАТИЧЕСКИЕ ВЕЛИЧИНЫ

				PE3	sKA	РАСТЯЖЕНИЕ		
геометрия				дерево-дерево дерево-дерево без предварительного с предварительным сверлением		выдергивание полнонарезного <sup>(1)</sup>		
			Ā			<b>1</b>		
d <sub>1</sub>	L	b	Α	R <sub>V,k</sub>	$R_{V,k}$	$R_{ax,k}$	R <sub>head,k</sub>	
[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[ĸH]	[ĸH]	[ĸH]	[ĸH]	
	50	30	20	1,39	1,80	2,88	1,58	
5	60	36	30	1,55	1,92	3,46	1,58	
	70	42	40	1,64	2,06	4,03	1,58	

### ПРИМЕЧАНИЕ

- (I) Осевое сопротивление резьбы выдергиванию было рассчитано для случая, когда угол  $\epsilon$  между волокнами и соединительным элементом составляет 90°, а длина глубина ввинчивания равна b.
- (2) Сопротивление протаскиванию головки по оси рассчитывалось для деревянных элементов.

### ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ

- Характеристические величины согласно стандарту EN 1995:2014.
- Расчетные значения получены на основании нормативных значений следующим образом:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Коэффициенты  $\gamma_M$  и  $k_{mod}$  должны приниматься в соответствии с действующими правилами, примененными для выполнения расчета. Механическая прочность и геометрия шурупа в соответствии с маркировкой СЕ и стандартом EN 14592.

- При расчете учитывается объемная масса деревянных элементов, равный  $\rho_k$  = 420 кг/м $^3$ .
- Для расчета значений принимается, что резьбовая часть полностью завинчивается в дерево. Определение размеров и проверка деревянных и стальных элементов должны производиться отдельно.
- Шурупы должны вкручиваться с учётом минимально допустимого расстояния.