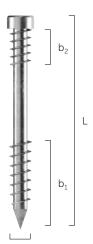
## ZKK A2



# ШУРУП С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ДВОЙНОЙ РЕЗЬБОЙ

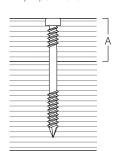


- Специальный шпажный наконечник разработан для эффективного проникновения в древесину высочайшей плотности без предварительного свердения
- Нижняя резьба увеличенного диаметра обеспечивает эффективную прочность на растяжение, обеспечивающую соединение деревянных элементов. Потайная головка
- Для использования под открытым небом в очень агрессивных средах на деревянных досках плотностью <780 кг/м³ (без предварительного сверления) и <1240 кг/м³ (с предварительным сверлением). Применяется также на досках из ДПК с предварительным сверлением
- Из нержавеющей стали A2 | AISI 304, подходит для вертикальных поверхностей и отделки, например, фасадов



INCLUDED

## **A** максимальная толщина прикрепляемой плиты



ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА







#### МАТЕРИАЛ

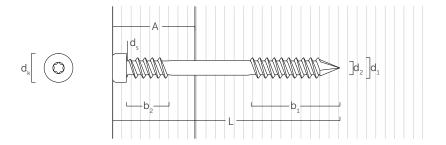
# **A2**AISI 304

### ZKK A2 | AISI304

d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>К</sub> [мм]	APT. N°	<b>L</b> [мм]	b <sub>1</sub> [мм]	b <sub>2</sub> [мм]	<b>А</b> [мм]	шт.
5 TX 25	6,80	ZKK550	50	22	11	28	200
		ZKK560	60	27	11	33	200

ПРИМЕЧАНИЕ: на вертикальных поверхностях и отделочных материалах, таких как фасады, остатки покрытия, отстающие при установке шурупа, могут привести к появлению темных пятен возле креплений.

### ГЕОМЕТРИЯ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



d <sub>1</sub>	[MM]	5
$d_K$	[MM]	6,80
$d_2$	[MM]	3,50
$d_S$	[MM]	4,35
$d_V$	[MM]	3,5
$M_{y,k}$	[Нм]	5,3
$f_{ax,k}$	[H/мм <sup>2</sup> ]	17,1
$\rho_{\text{a}}$	[KF/M <sup>3</sup> ]	350
f <sub>head,k</sub>	$[H/MM^2]$	36,8
$\rho_{\text{a}}$	[KL/W3]	350
f <sub>tens,k</sub>	[ĸH]	5,7
	$\begin{array}{c} d_K \\ d_2 \\ d_S \\ d_V \\ M_{y,k} \\ f_{ax,k} \\ \rho_a \\ f_{head,k} \\ \rho_a \end{array}$	d <sub>K</sub> [MM] d <sub>2</sub> [MM] d <sub>3</sub> [MM] d <sub>4</sub> [MM] d <sub>5</sub> [MM] d <sub>7</sub> [MM] M <sub>y,k</sub> [HM] f <sub>ax,k</sub> [H/MM <sup>2</sup> ] ρ <sub>a</sub> [κΓ/M <sup>3</sup> ] ρ <sub>a</sub> [κΓ/M <sup>3</sup> ]

<sup>&</sup>lt;sup>(1)</sup>На материалах высокой плотности рекомендуется выполнять предварительное сверление в соответствии с породой дерева.