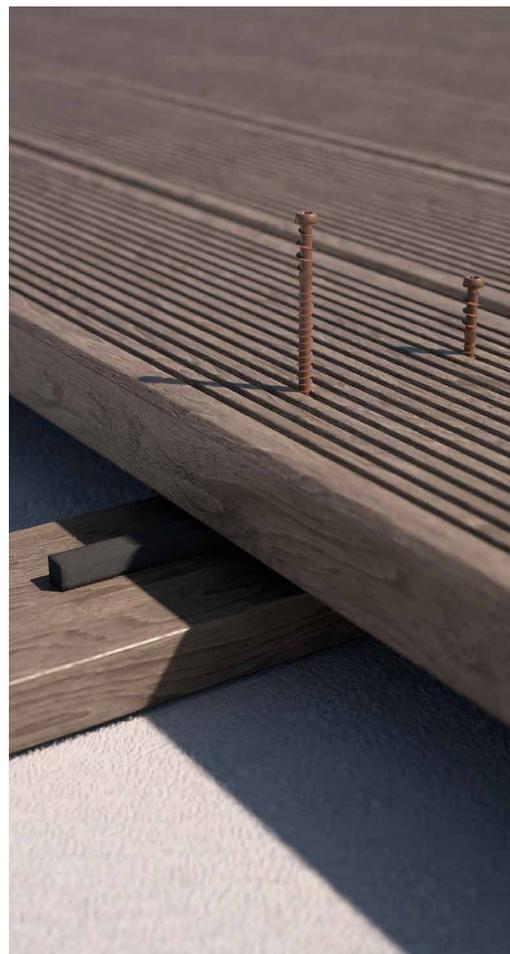


MINI COLOR

## ВИНТ С ДВОЙНОЙ РЕЗЬБОЙ И ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

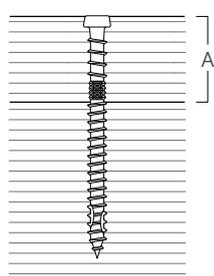
- Шуруп из углеродистой стали с цветным антикоррозионным покрытием для наружного применения для класса эксплуатации 3 на некислотной древесине (Т3)
- Исполнение из нержавеющей стали А4 | AISI316 для сред с высокой атмосферной или древесной коррозионной активностью
- Обратная резьба под головкой обеспечивают отличную тяговую способность. Маленькая перевернутая коническая головка создает оптимальный потайной эффект
- Трёхгранный корпус позволяет разрезать древесные волокна во время закручивания.
- Использование на деревянных досках плотностью <780 кг/м<sup>3</sup> (без предварительного сверления) и <880 кг/м<sup>3</sup> (с предварительным сверлением). Применяется также на досках из ДПК с предварительным сверлением
- Доступны в обойме MINI STRIP для ускорения установки



ИМЕЮЩАЯСЯ ЦВЕТОВАЯ ГАММА:



A максимальная толщина приклеиваемой плиты



ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА	SC3	C3	T3	SC3	C5	T5
МАТЕРИАЛ	ORGANIC COATING		A4 AISI 316			

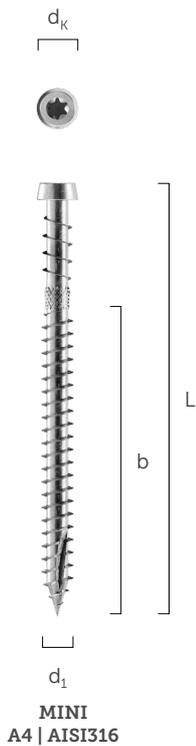
### MINI COLOR

d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>k</sub> [мм]	APT. N°	L [мм]	b [мм]	A [мм]	цвет	шт.
5 TX 20	6,75	MNB550	53	35	18	●	200
		MNB560	60	40	20	●	200
		MNB570	70	50	25	●	100
5 TX 20	6,75	MNN540(*)	43	36	16	●	200
		MNN550	53	35	18	●	200
		MNN560	60	40	20	●	200
5 TX 20	6,75	MNV550	53	35	18	●	200
		MNV560	60	40	20	●	200
		MNV570	70	50	25	●	100
5 TX 20	6,75	KKTS550	53	35	18	●	200
		KKTS560	60	40	20	●	200
		KKTS570	70	50	25	●	100
5 TX 20	6,75	KKTG550	53	35	18	●	200
		KKTG560	60	40	20	●	200
		KKTG570	70	50	25	●	200

(\*) Шуруп с полной резьбой.

ПРИМЕЧАНИЕ: на вертикальных поверхностях и отделочных материалах, таких как фасады, остатки покрытия, отступающие при установке шурупа, могут привести к появлению темных пятен возле креплений.

ORGANIC COATING



### MINI A4 | AISI316

**A4**  
AISI 316

d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>k</sub> [мм]	АРТ. №	L [мм]	b [мм]	A [мм]	шт.
5 TX 20	6,75	KKTХ520А4 <sup>(*)</sup>	20	16	4	200
		MNA550	53	35	18	200
		MNA560	60	40	20	200
		MNA570	70	50	25	100

<sup>(\*)</sup>Шуруп с полной резьбой.

## MINI COLOR STRIP

### ВИНТ С ДВОЙНОЙ РЕЗЬБОЙ И ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ В ОБОЙМЕ

- Доступен в обойме для быстрой и точной установки
- Идеально подходит для больших проектов



ORGANIC  
COATING

### MINI COLOR STRIP

d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>k</sub> [мм]	АРТ. №	L [мм]	b [мм]	A [мм]	цвет	шт.
5 TX 20	6,75	KKTMSTRIP540	43	25	16		800
		KKTMSTRIP550	53	35	18		800

СОПУТСТВУЮЩИЕ  
ИЗДЕЛИЯ



#### SNAP

ПОТАЙНОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ  
И ПРОКЛАДКА ДЛЯ ТЕРРАС



#### FLAT

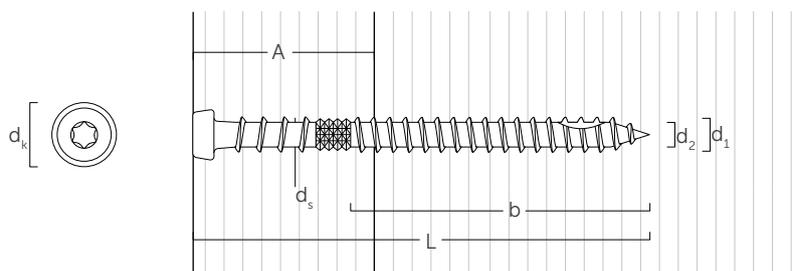
КЛЯЙМЕР ДЛЯ ТЕРРАСНЫХ  
ДОСОК



#### BIT STOP

АВТОМАТИЧЕСКОЕ  
ЗАВИНЧИВАЮЩЕЕ  
УСТРОЙСТВО С  
ОГРАНИЧИТЕЛЕМ ГЛУБИНЫ

## ГЕОМЕТРИЯ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



			MINI A4	MINI COLOR
номинальный диаметр	$d_1$	[мм]	5,1	5,1
диаметр головки	$d_k$	[мм]	6,75	6,75
диаметр наконечника	$d_2$	[мм]	3,40	3,40
диаметр стержня	$d_s$	[мм]	4,05	4,05
диаметр предварительного отверстия <sup>(1)</sup>	$d_v$	[мм]	3,0 - 4,0	3,0 - 4,0
характеристический момент пластической деформации	$M_{y,k}$	[Нм]	5,8	8,4
характеристическая прочность при выдергивании	$f_{ax,k}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	13,7	14,7
принятая плотность	$\rho_a$	[кг/м <sup>3</sup> ]	350	400
характеристическая прочность при выдергивании головки	$f_{head,k}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	23,8	68,8
принятая плотность	$\rho_a$	[кг/м <sup>3</sup> ]	350	730
характеристическая прочность на разрыв	$f_{tens,k}$	[кН]	7,8	9,6

<sup>(1)</sup> На материалах высокой плотности рекомендуется выполнять предварительное сверление в соответствии с породой дерева.

## СТАТИЧЕСКИЕ ВЕЛИЧИНЫ

MINI COLOR				РЕЗКА		РАСТЯЖЕНИЕ	
геометрия				дерево-дерево без предварительного сверления	дерево-дерево с предварительным сверлением	выдергивание полнонарезного <sup>(1)</sup>	протаскивание головки, включая выдергивание верхней резьбы <sup>(2)</sup>
$d_1$	L	b	A	$R_{V,k}$	$R_{V,k}$	$R_{ax,k}$	$R_{head,k}$
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кН]	[кН]	[кН]	[кН]
5	53	35	18	1,22	1,48	2,67	1,05
	60	40	20	1,25	1,53	3,06	1,05
	70	50	25	1,34	1,68	3,82	1,05

### ПРИМЕЧАНИЕ

- <sup>(1)</sup> Осевое сопротивление резьбы выдергиванию было рассчитано для случая, когда угол  $\epsilon$  между волокнами и соединительным элементом составляет 90°, а длина глубина ввинчивания равна b.  
<sup>(2)</sup> При расчете учитывался характерный параметр протаскивания головки равный 20 Н/мм<sup>2</sup> при соответствующей плотности  $\rho_a = 350$  кг/м<sup>3</sup>.

### ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ

- Характеристические величины согласно стандарту EN 1995:2014.
- Расчетные значения получены на основании нормативных значений следующим образом:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Коэффициенты  $\gamma_M$  и  $k_{mod}$  должны приниматься в соответствии с действующими правилами, примененными для выполнения расчета.

- Механическая прочность и геометрия шурупа в соответствии с маркировкой CE и стандартом EN 14592.
- При расчете учитывается объемная масса деревянных элементов, равный  $\rho_k = 420$  кг/м<sup>3</sup>.
- Для расчета значений принимается, что резьбовая часть полностью завинчивается в дерево.
- Определение размеров и контроль деревянных элементов и стальных пластин должны производиться отдельно.
- Шурупы должны вкручиваться с учётом минимально допустимого расстояния.
- Шурупы с двойной резьбой используются главным образом для соединений дерево-дерево.
- Полнонарезные шурупы MNN540 и ККТ X используются главным образом со стальными пластинами (например, системы TERRALOCK/FLAT для террас).

СТАТИЧЕСКИЕ ВЕЛИЧИНЫ

MINI A4				РЕЗКА		РАСТЯЖЕНИЕ	
геометрия				дерево-дерево без предварительного сверления	дерево-дерево с предварительным сверлением	выдергивание полнонарезного <sup>(1)</sup>	протаскивание головки, включая выдергивание верхней резьбы
$d_1$ [мм]	L [мм]	b [мм]	A [мм]	$R_{V,k}$ [кН]	$R_{V,k}$ [кН]	$R_{ax,k}$ [кН]	$R_{head,k}$ [кН]
5	53	35	18	1,16	1,40	2,77	1,25
	60	40	20	1,19	1,46	3,17	1,25
	70	50	25	1,41	1,77	3,96	1,25

MNN540			РЕЗКА		РАСТЯЖЕНИЕ
геометрия			сталь-дерево пластина средней толщины <sup>(3)</sup>		выдергивание полнонарезного <sup>(1)</sup>
$d_1$ [мм]	L [мм]	b [мм]	$R_{V,k}$ [кН]		$R_{ax,k}$ [кН]
5	40	36	$S_{PLATE} = 3,0 \text{ mm}$		2,75

KKTХ520A4			РЕЗКА		РАСТЯЖЕНИЕ
геометрия			сталь-дерево пластина средней толщины <sup>(3)</sup>		выдергивание полнонарезного <sup>(1)</sup>
$d_1$ [мм]	L [мм]	b [мм]	$R_{V,k}$ [кН]		$R_{ax,k}$ [кН]
5	20	16	$S_{PLATE} = 3,0 \text{ mm}$		1,27

ПРИМЕЧАНИЕ

- (1) Осевое сопротивление резьбы выдергиванию было рассчитано для случая, когда угол  $\epsilon$  между волокнами и соединительным элементом составляет 90°, а длина глубина ввинчивания равна b.
- (2) При расчете учитывался характерный параметр протаскивания головки равный 20 Н/мм<sup>2</sup> при соответствующей плотности  $\rho_a = 350 \text{ кг/м}^3$ .
- (3) Характеристические сопротивления сдвигу рассчитаны применительно к промежуточным пластинам ( $0,5 d_1 \leq S_{PLATE} \leq d_1$ ).