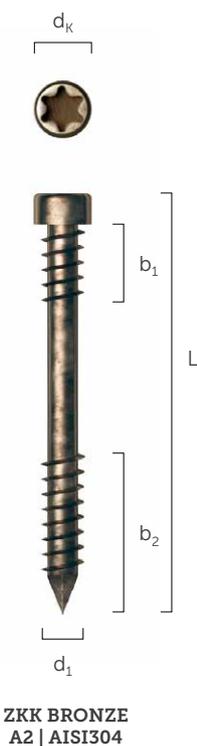
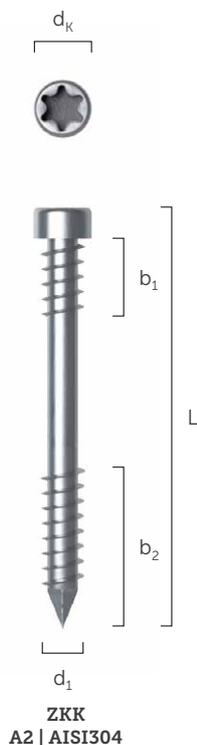


ZKK

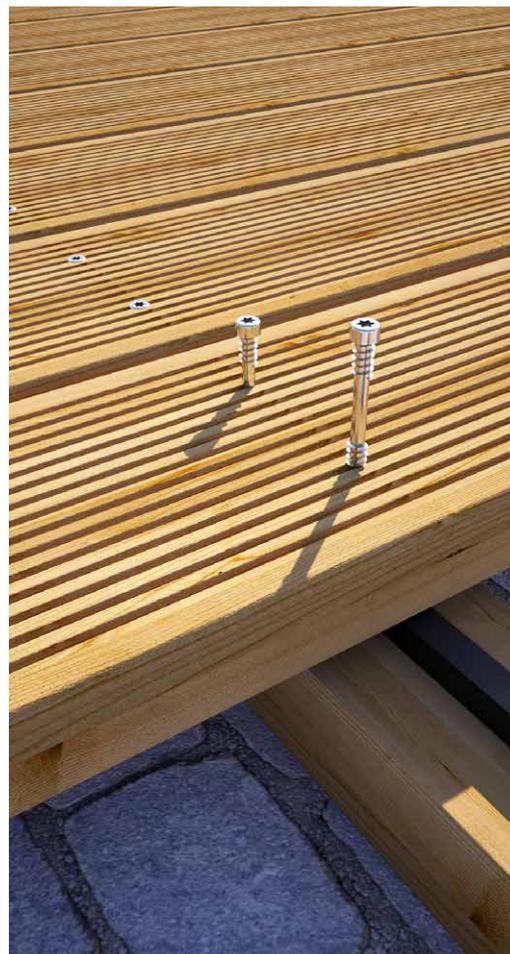


ШУРУП С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ДВОЙНОЙ РЕЗЬБОЙ



- Специальный шпательный наконечник разработан для эффективного проникновения в древесину высочайшей плотности без предварительного сверления (с предварительным сверлением - даже более 1000 кг/м³)
- Нижняя резьба увеличенного диаметра обеспечивает эффективную прочность на растяжение, обеспечивающую соединение деревянных элементов. Потайная головка
- Предлагается в расцветке состаренная бронза для прекрасной маскировки под дерево
- Подходит для наружного применения в агрессивных средах. Подходит для классов эксплуатации 1, 2 и 3
- Применяется на деревянных досках плотностью <780 кг/м³ (без предварительного сверления) и <1240 кг/м³ (с предварительным сверлением). Применяется на досках из ДПК (с предварительным сверлением)
- Проверен также на древесине очень высокой плотности, такой как IPE, массарандуба или микропластинчатый бамбук (более 1000 кг/м³)

МАТЕРИАЛ: мартенситная нержавеющая сталь A2 | AISI304



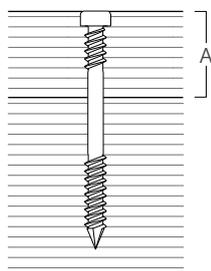
ZKK A2 | AISI304

d ₁ [мм]	d _k [мм]	APT. N°	L [мм]	b ₁ [мм]	b ₂ [мм]	A [мм]	шт.
5 TX 25	6,80	ZKK550	50	11	22	28	200
		ZKK560	60	11	27	33	200
		ZKK570	70	11	32	38	100

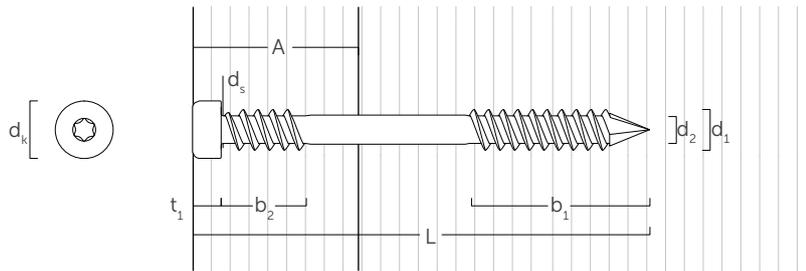
ZKK BRONZE A2 | AISI304

d ₁ [мм]	d _k [мм]	APT. N°	L [мм]	b ₁ [мм]	b ₂ [мм]	A [мм]	шт.
5 TX 25	6,80	ZKKB550	50	11	22	28	200
		ZKKB560	60	11	27	33	200

A максимальная толщина приклеиваемой плиты



ГЕОМЕТРИЯ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



номинальный диаметр	d_1	[мм]	5
диаметр головки	d_k	[мм]	6,80
диаметр наконечника	d_2	[мм]	3,50
диаметр стержня	d_s	[мм]	4,35
толщина головки	t_1	[мм]	3,10
диаметр предварительного отверстия ⁽¹⁾	d_v	[мм]	3,50
характеристический момент пластической деформации	$M_{y,k}$	[Нм]	5,3
характеристическая прочность при выдергивании ⁽²⁾	$f_{ax,k}$	[Н/мм ²]	17,05
характеристическая прочность при выдергивании головки ⁽²⁾	$f_{head,k}$	[Н/мм ²]	36,79
характеристическая прочность на разрыв	$f_{tens,k}$	[кН]	5,71

⁽¹⁾На материалах высокой плотности рекомендуется выполнять предварительное сверление в соответствии с породой дерева.

⁽²⁾Принятая плотность $\rho_s = 350 \text{ кг/м}^3$.