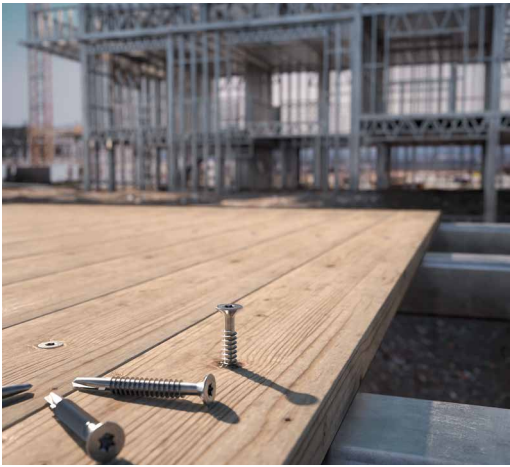


BSS

CE
EN 14592

PARAFUSO AUTO-PERFORANTE
MADEIRA-METAL

- Certificada CE de acordo com a norma EN 14592
- Broca auto-perfurante com geometria de respiro, para perfurar até 8 mm em alumínio e 6 mm em aço
- Aletas de proteção da rosca: máxima eficácia de rosca e aderência entre madeira e metal
- Escareadores sub-cabeça afiados para um perfeito acabamento superficial do elemento de madeira
- Ideal para aplicações estruturais madeira-metal onde se exige qualidade, segurança e desempenho consistente



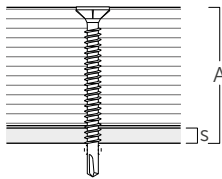
AMBIENTE

SC2 C2 T2

MATERIAL

Zn
ELECTRO
PLATED

A espessura máxima
fixável

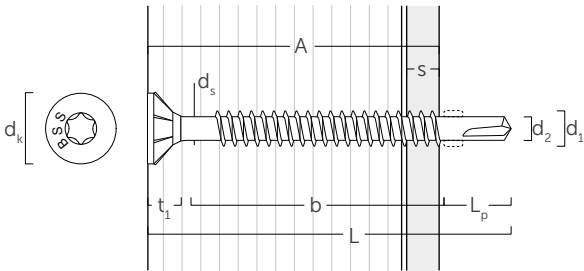


d ₁ [mm]	d _k [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	A [mm]	s _S [mm]	s _A [mm]	pçs
4,2 TX 20	8,00	BSS4238	38	19	23	1 ÷ 3	2 ÷ 4	500
4,8 TX 25	9,25	BSS4845	45	25	29	2 ÷ 4	3 ÷ 5	200
5,5 TX 30	10,50	BSS5545	45	29	28	3 ÷ 5	4 ÷ 6	200
		BSS5550	50	29	33	3 ÷ 5	4 ÷ 6	200
6,3 TX 30	12,00	BSS6360	60	35	39	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100
		BSS6370	70	45	49	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100
		BSS6385	85	55	64	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100
		BSS63100	100	55	79	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100

s_S espessura chapa aço S235/St37

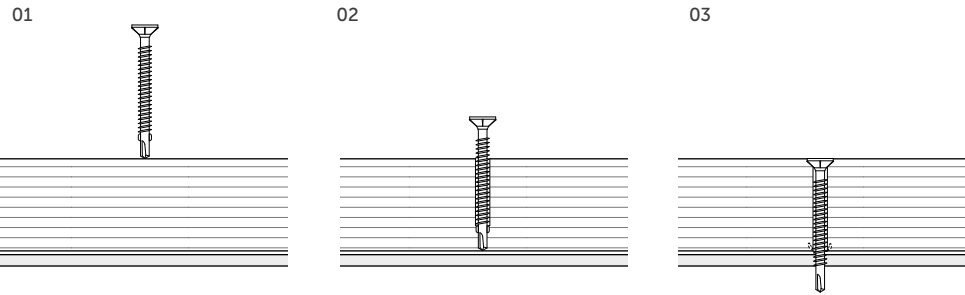
s_A espessura da chapa de alumínio

GEOMETRIA E CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS



diâmetro nominal	d ₁	[mm]	4,2	4,8	5,5	6,3
diâmetro da cabeça	d _k	[mm]	8,00	9,25	10,50	12,00
diâmetro do núcleo	d ₂	[mm]	3,30	3,50	4,15	4,85
diâmetro da haste	d _s	[mm]	3,40	3,85	4,45	5,20
espessura da cabeça	t ₁	[mm]	3,50	4,20	4,80	5,30
comprimento da ponta	L _p	[mm]	10,0	10,5	11,5	15,0
momento característico do ponto de ruptura de tensão	M _{y,k}	[Nm]	3,4	7,6	10,5	18,0
parâmetro de resistência à extração	f _{ax,k}	[N/mm ²]	-	-	-	-
densidade associada	ρ _a	[kg/m ³]	-	-	-	-
parâmetro de penetração da cabeça	f _{head,k}	[N/mm ²]	10,0	10,0	13,0	14,0
densidade associada	ρ _a	[kg/m ³]	350	350	350	350
resistência característica à tração	f _{tens,k}	[kN]	7,5	9,5	10,5	16,5

INSTALAÇÃO



RECOMENDAÇÕES DE APARAFUSAMENTO:
aço: v_S ≈ 1000 - 1500 rpm
alumínio: v_A ≈ 600-1000 rpm