

SAR

VIS AUTOFOREUSE POUR ACIER À TÊTE HEXAGONALE

- Pointe autoperceuse avec évent. Excellente capacité de perçage sur acier jusqu'à 6 mm (1,5 mm pour la version L = 22 mm)
- Filet auto-foreuse pour acier et tête hexagonale avec fausse rondelle SW 10
- Vis en acier carbonitruré avec traitement galvanique et électrozingage
- Dotée d'une rondelle intégrée avec joint en EPDM pour une fixation étanche



ENVIRONNEMENT

SC2 C2 T2

MATÉRIAU

EPDM Zn ELECTRO PLATED

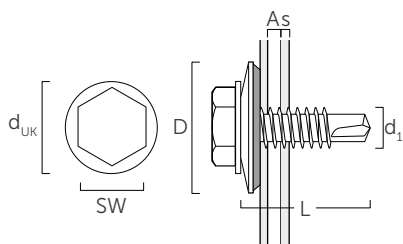
d ₁ [mm]	d _{UK} [mm]	CODE	L [mm]	D [mm]	A [mm]	s [mm]	pcs.
6,3 SW 10	12,50	SAR6322	22	19,0	0,5 ÷ 9	0,6 ÷ 1,5	100
		SAR6360	60	15,7	0,5 ÷ 47	2 ÷ 6	100
6,3 SW 10	12,50	SAR6370	70	15,7	14 ÷ 57	2 ÷ 6	100
		SAR6380	80	15,7	24 ÷ 67	2 ÷ 6	100
		SAR63100	100	15,7	44 ÷ 87	2 ÷ 6	100
		SAR63120	120	15,7	64 ÷ 107	2 ÷ 6	100
		SAR63140	140	15,7	84 ÷ 127	2 ÷ 6	100
		SAR63160	160	15,7	104 ÷ 147	2 ÷ 6	100
		SAR63180	180	15,7	124 ÷ 167	2 ÷ 6	100
		SAR63200	200	15,7	144 ÷ 187	2 ÷ 6	100

s épaisseur perçable plaque métallique (acier ou aluminium)

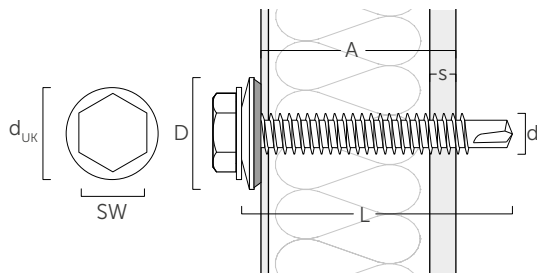
A épaisseur à fixer

GÉOMÉTRIE

SAR L = 22 mm



SAR L > 22 mm



			SAR L = 22 mm	SAR L > 22 mm
diamètre nominal	d ₁	[mm]	6,3	6,3
dimension clé de serrage	SW		SW10	SW10
diamètre tête	d _{UK}	[mm]	12,5	12,5
diamètre rondelle	D	[mm]	19,0	15,7