ZKK A2



L

 b_1

A épaisseur maximum à

VIS À TÊTE CYLINDRIQUE DISCRÈTE

 Pointe spéciale avec une géométrie en forme de lame conçue pour percer de manière efficace et sans pré-perçage les essences de bois à très haute densité

- Le filet sous tête usiné à un diamètre supérieur assure une résistance efficace à la traction, garantissant l'assemblage des éléments en bois. Tête discrète
- Pour applications sur lames en bois avec densité < 780 kg/m³ (sans pré-perçage) et < 1240 kg/m³ (avec pré-perçage) Applicable sur des lames en WPC avec pré-perçage
- En acier inoxydable A2 | AISI 304, idéal pour des surfaces et finitions verticales comme les façades





ENVIRONNEMENT







MATÉRIAU

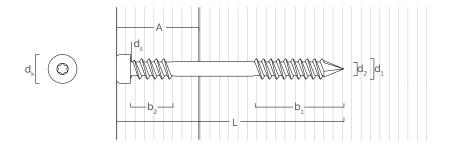


ZKK A2 | AISI304

d ₁ [mm]	d _K [mm]	CODE	L [mm]	b ₁ [mm]	b ₂ [mm]	A [mm]	pcs.
5 TX 25	6,80	ZKK550	50	22	11	28	200
		ZKK560	60	27	11	33	200

REMARQUE : sur les surfaces et finitions verticales telles que les façades, les résidus de revêtement dispersés par la pose de la vis pourraient provoquer des taches sombres à proximité de la fixation.

GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES



d_1	[mm]	5
d_{K}	[mm]	6,80
d ₂	[mm]	3,50
d _S	[mm]	4,35
d _V	[mm]	3,5
$M_{y,k}$	[Nm]	5,3
f _{ax,k}	[N/mm²]	17,1
ρ_{a}	[kg/m ³]	350
$f_{head,k}$	[N/mm ²]	36,8
ρ_{a}	[kg/m ³]	350
f _{tens,k}	[kN]	5,7
	$\begin{array}{c} d_{K} \\ d_{2} \\ d_{S} \\ \end{array}$ $\begin{array}{c} d_{V} \\ M_{y,k} \\ f_{ax,k} \\ \rho_{a} \\ \end{array}$ $\begin{array}{c} f_{head,k} \\ \rho_{a} \\ \end{array}$	d _K [mm] d ₂ [mm] d ₃ [mm] d ₄ [mm] d ₅ [mm] d ₇ [mm] M _{y,k} [Nm] f _{ax,k} [N/mm²] ρ _a [kg/m³] f _{head,k} [N/mm²]

⁽¹⁾Pour les matériaux à densité élevée, il est conseillé d'effectuer un pré-perçage en fonction de l'espèce de bois.