

PPS

CE
EN 14592

VIS AUTOFOREUSE BOIS - MÉTAL

- Certifiée CE selon la norme EN 14592
- Pointe autoperceuse spéciale avec géométrie à évent pour le perçage dans l'aluminium jusqu'à 10 mm et dans l'acier jusqu'à 8 mm
- Ailettes de protection du filet : efficacité maximale du filetage et adhérence entre bois et métal
- Filet partiel optimisé pour la fixation de panneaux sandwich sur acier, également de large épaisseur
- Évaseurs sous tête coupants pour garantir une finition parfaite de la surface sur l'élément en bois.



ENVIRONNEMENT

SC2 C2 T2

MATÉRIAU

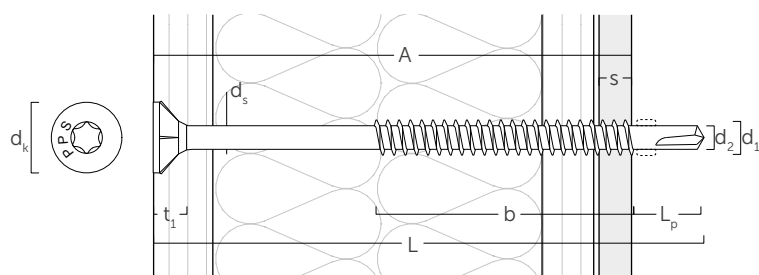
Zn
ELECTRO
PLATED

d ₁ [mm]	d _k [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	s _S [mm]	s _A [mm]	pcs.
6,3 TX 30	12,50	PPS63125	125	60	96	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100
		PPS63145	145	60	116	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100
		PPS63165	165	60	136	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100
		SPP63180	180	60	151	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100
		SPP63200	200	60	171	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100
		SPP63220	220	60	191	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100
		SPP63240	240	60	211	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100

s_S épaisseur de la plaque en acier S235/St37

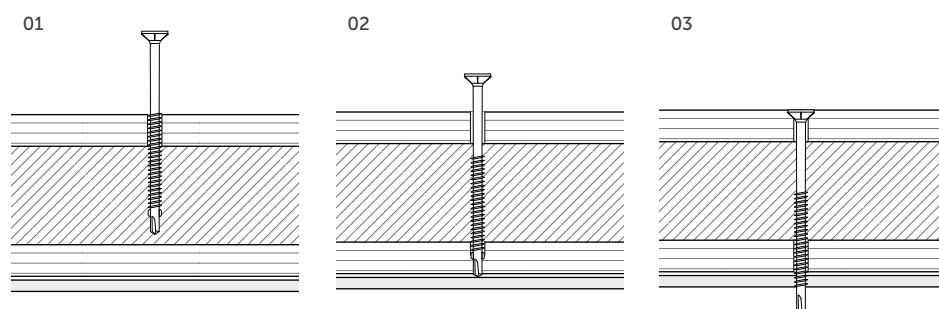
s_A épaisseur de la plaque en aluminium

GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES



diamètre nominal	d_1	[mm]	6,3
diamètre tête	d_k	[mm]	12,50
diamètre noyau	d_2	[mm]	4,85
diamètre tige	d_s	[mm]	5,20
épaisseur tête	t_1	[mm]	5,30
longueur pointe	L_p	[mm]	20,0
moment plastique caractéristique	$M_{y,k}$	[Nm]	18,0
résistance à l'arrachement	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	-
densité associée	ρ_a	[kg/m ³]	-
résistance à la pénétration de la tête	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	14
densité associée	ρ_a	[kg/m ³]	350
résistance caractéristique à la traction	$f_{tens,k}$	[kN]	16,5

INSTALLATION



CONSEILS POUR LE VISSAGE :
 acier : $v_S \approx 1000 - 1500$ rpm
 aluminium : $v_A \approx 600 - 1000$ rpm