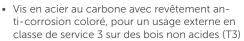
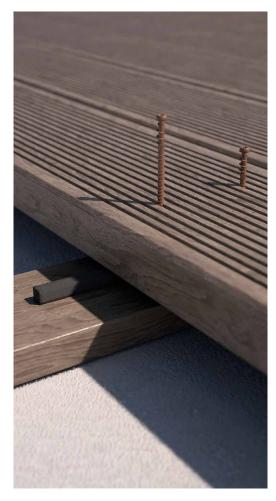
## **MINI**

#### VIS DOUBLE FILET AVEC TÊTE DISCRÈTE



- Version en acier inoxydable A4 | AISI316 pour des environnements à forte corrosion atmosphérique ou du bois
- Le filet sous tête inversé garantit une excellente capacité de tirage. Tête conique inversée de petites dimensions pour garantir un excellent effet invisible
- Le corps trilobé permet de couper les fibres du bois pendant le vissage.
- Application sur lames en bois avec densité < 780 kg/m³ (sans pré-perçage) et < 880 kg/m³ (avec pré-perçage). Applicable sur des lames en WPC avec pré-perçage
- Disponibles en bande MINI STRIP pour augmenter la vitesse de pose





 $d_1$ 

MINI COLOR

b



marron



noir





sable



A épaisseur maximum à fixer





### MINI COLOR

$d_1$	d <sub>K</sub>	CODE	L	b	Α	couleur	pcs.
[mm]	[mm]	332	[mm]	[mm]	[mm]	coatear	pes.
		MNB550	53	35	18	•	200
5 TX 20	6,75	MNB560	60	40	20	•	200
		MNB570	70	50	25	•	100
		MNN540 <sup>(*)</sup>	43	36	16	•	200
5 TX 20	5 TX 20 6,75 MNN550 53 35 18 MNN560 60 40 20	•	200				
		MNN560	60	40	20	•	200
	6,75	MNV550	53	35	18	•	200
5 TX 20		MNV560	60	40	20	•	200
		MNV570	70	50	25	•	100
		KKTS550	53	35	18		200
5 TX 20	6,75	KKTS560	60	40	20		200
		KKTS570	70	50	25	•	100
	6,75	KKTG550	53	35	18	•	200
5 TX 20		KKTG560	60	40	20	•	200
20		KKTG570	70	50	25	•	200

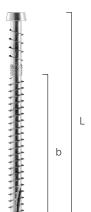
(\*) Vis à filet total.

REMARQUE: sur les surfaces et finitions verticales telles que les façades, les résidus pourraient provoquer des taches sombres autour de la fixation.





 $d_1$ MINI A4 | AISI316



MINI A4 | AISI316

d <sub>1</sub>	d <sub>K</sub>	CODE	L	b	Α	pcs.
[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	
	6,75	KKTX520A4(*)	20	16	4	200
5		MNA550	53	35	18	200
TX 20		MNA560	60	40	20	200
		MNA570	70	50	25	100

<sup>(\*)</sup> Vis à filet total.

### MINI COLOR STRIP

### VIS DOUBLE FILET AVEC TÊTE DISCRÈTE EN BANDE

- Version en bande disponible pour une installation rapide et précise
- Idéale pour les projets de grandes dimensions





#### MINI COLOR STRIP

d <sub>1</sub>	d <sub>K</sub>	CODE	L	b	Α	couleur	pcs.
[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]		
5 TX 20	6.75	KKTMSTRIP540	43	25	16	•	800
	6,75	KKTMSTRIP550	53	35	18	•	800





**SNAP** CONNECTEUR ET ES-PACEUR CACHÉ POUR TERRASSES



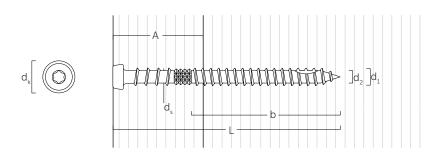
**FLAT** CONNECTEUR CACHÉ POUR TERRASSES



**BIT STOP** DISPOSITIF DE VISSAGE AUTOMATIQUE AVEC BU-TÉE DE PROFONDEUR

ACOUSTIQUE

#### GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES



			MINI A4	MINI COLOR
diamètre nominal	d <sub>1</sub>	[mm]	5,1	5,1
diamètre tête	d <sub>K</sub>	[mm]	6,75	6,75
diamètre noyau	d <sub>2</sub>	[mm]	3,40	3,40
diamètre tige	d <sub>S</sub>	[mm]	4,05	4,05
diamètre pré-perçage <sup>(1)</sup>	d <sub>V</sub>	[mm]	3,0 - 4,0	3,0 - 4,0
moment plastique caractéristique	$M_{y,k}$	[Nm]	5,8	8,4
résistance caractéristique à l'arrachement	$f_{ax,k}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	13,7	14,7
densité associée	$\rho_{\text{a}}$	[kg/m³]	350	400
résistance caractéristique à la pénétration de la tête	f <sub>head,k</sub>	[N/mm²]	23,8	68,8
densité associée	$\rho_{\text{a}}$	[kg/m³]	350	730
résistance caractéristique à la traction	f <sub>tens,k</sub>	[kN]	7,8	9,6

<sup>(1)</sup>Pour les matériaux à densité élevée, il est conseillé d'effectuer un pré-perçage en fonction de l'espèce de bois.

#### **VALEURS STATIQUES**

MINI COLOR				CO	UPE	TRACTION		
géométrie				bois-bois sans pré-perçage	extraction du fil		pénétration de la tête incl. extraction du filet supérieur <sup>(2)</sup>	
				↑ <del> </del>				
d <sub>1</sub>	L	b	Α	R <sub>V,k</sub>	R <sub>V,k</sub>	R <sub>ax,k</sub>	R <sub>head,k</sub>	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	
	53	35	18	1,22	1,48	2,67	1,05	
5	60	40	20	1,25	1,53	3,06	1,05	
	70	50	25	1,34	1,68	3,82	1,05	

#### **NOTES**

- (1) La résistance axiale à l'extraction du filetage a été évaluée en considérant un angle ε de 90 ° entre les fibres et le connecteur et pour une longueur d'enfoncement égale à b.
- En phase de calcul, un paramètre caractéristique de pénétration de la tête a été considéré à 20 N/mm<sup>2</sup> avec une densité associée  $\rho_a = 350 \text{ kg/m}^3$ .

#### PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs caractéristiques sont selon EN 1995:2014.
   Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

- Les coefficients  $\gamma_M$  et  $k_{mod}$  sont établis en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.
- Valeurs de résistance mécanique et géométrie des vis conformément au marquage CE selon EN 14592.
- Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à  $\rho_k = 420 \text{ kg/m}^3$
- Les valeurs ont été calculées en considérant que la partie filetée est complètement insérée dans l'élément en bois.
- Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois et des plaques en acier doivent être effectués séparément.
- Le positionnement des vis doit être réalisé dans le respect des distances minimales. Les vis à double filet s'utilisent surtout pour les assemblages bois-bois.
- Les vis MNN540 et KKT X à filet total s'utilisent surtout avec des plaques en acier (ex. : système pour terrasses TERRALOCK/FLAT).

## $^{(1)}$ La résistance axiale à l'extraction du filetage a été évaluée en considérant un angle $\epsilon$ de 90 $^{\circ}$ entre les fibres et le connecteur et pour une longueur d'enfoncement égale à b. (2) En phase de calcul, un paramètre caractéristique de pénétration de la tête a été considéré à 20 N/mm² avec une densité associée $\rho_a$ = 350 kg/m³. (3) Les résistances caractéristiques au cisaillement sont évaluées en considérant le cas de la plaque intermédiaire $(0,5 \text{ d}_1 \leq S_{\text{PLATE}} \leq \text{d}_1)$ .

### HOLZ TECHNIC

**NOTES** 

**VALEURS STATIQUES** 

MINI A4

géométrie

 $d_1$ 

[mm]

5

L

[mm]

53

60

70

MNN540

b

[mm]

35

40

50

Α

[mm]

18

20

25



# 1,25 1,25

TRACTION

TRACTION

extraction du filet(1)

**↑**[[

 $R_{ax,k}$ 

[kN]

2,77

3,17

3,96

pénétration de la tête incl.

extraction du filet supérieur

 $R_{\mathsf{head},k}$ 

[kN]

1,25

géométrie			acier plaque inte	-bois rmédiaire <sup>(3)</sup>	extraction du filet <sup>(1)</sup>	
			<b>—————————————————————————————————————</b>			
$d_1$	L b		$R_{V,k}$		R <sub>ax,k</sub>	
[mm]	[mm]	[mm]	[kN]		[kN]	
5	40	36	S <sub>PLATE</sub> = 3,0 mm 1,50		2,75	

COUPE

COUPE

bois-bois

avec pré-perçage

 $R_{V,k}$ 

[kN]

1,40

1,46

1,77

bois-bois

sans pré-perçage

 $R_{V,k}$ 

[kN]

1,16

1,19

1,41

	KKTX520A	.4	cor	UPE	TRACTION	
géométrie			acier plaque inte	-bois rmédiaire <sup>(3)</sup>	extraction du filet <sup>(1)</sup>	
	S <sub>PLATE</sub>					
d <sub>1</sub>	L	b	R	√,k	$R_{ax,k}$	
[mm]	[mm]	[mm]	[k	N]	[kN]	
5	20	16	$S_{p_1AT5} = 3.0 \text{ mm}$	0.74	1.27	