

KGA



VIS UNIVERSELLE À TÊTE TRONCONIQUE

- La sous-tête plate accompagne l'absorption des copeaux et évite les fissures du bois, garantissant une finition superficielle très soignée
- Grâce à la pointe 3 THORNS, les distances de pose minimales sont réduites. Il est possible d'utiliser plus de vis sur une surface plus petite et des vis plus grandes sur des éléments plus petits
- Filet asymétrique en parapluie spécial à longueur augmentée (60 %) pour une excellente capacité de tirage. Filetage à pas serré pour la plus haute précision en fin de vissage
- Acier inoxydable martensitique : parmi les aciers inoxydables, il s'agit de celui qui offre les meilleures prestations mécaniques
- Idéal pour des applications en extérieur et sur des bois acides mais à l'abri des agents corrosifs (chlorures, sulfures, etc.)
- Indiqué pour les lames en bois avec densité < 780 kg/m³ sans pré-perçage et pour des lames en WPC avec pré-perçage



ENVIRONNEMENT

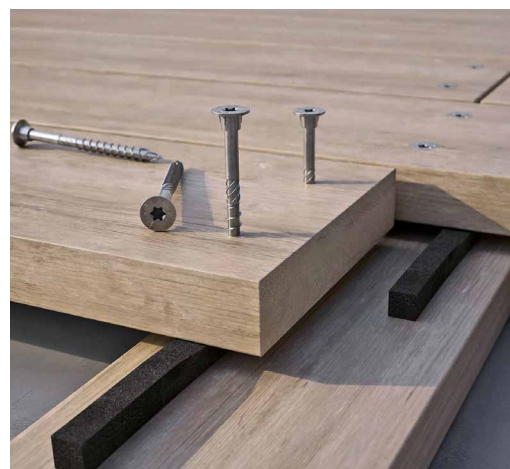
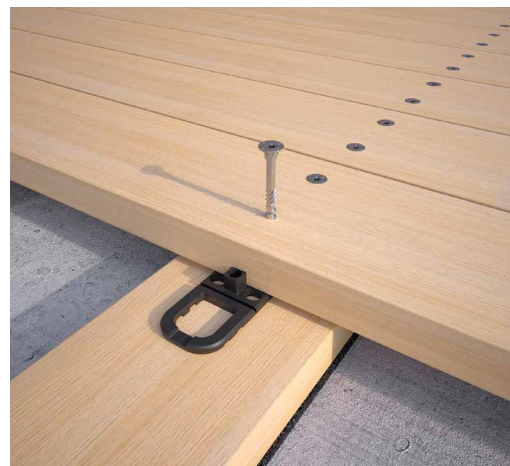
SC3

C1

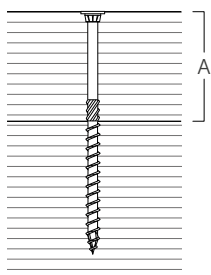
T3

MATÉRIAU

410
AISI



A épaisseur maximum à fixer



d ₁ [mm]	d _k [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pcs.
4 TX 20	7,70	KGA440	40	24	16	500
		KKF445	45	30	15	200
4,5 TX 20	8,70	KGA4550	50	30	20	250
		KGA4560	60	35	25	200
		KGA4570	70	40	30	200
5 TX 25	9,65	KGA550	50	30	20	200
		KGA560	60	35	25	200
		KGA570	70	40	30	100
		KGA580	80	50	30	100

PRODUITS
CONNEXES



SNAP
CONNECTEUR ET ES-
PACEUR CACHÉ POUR
TERRASSES

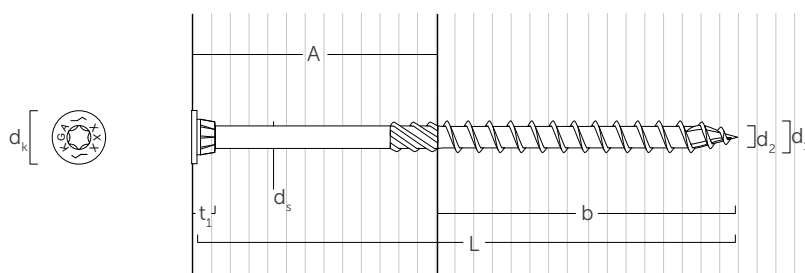


TERRALOCK
CONNECTEUR POUR
TERRASSES



MÈCHES SNAIL
MÈCHES HÉLICOÏDALES
POUR BOIS DURS

GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES



diamètre nominal	d ₁	[mm]	4	4,5	5
diamètre tête	d _k	[mm]	7,70	8,70	9,65
diamètre noyau	d ₂	[mm]	2,60	3,05	3,25
diamètre tige	d _s	[mm]	2,90	3,35	3,60
épaisseur tête	t ₁	[mm]	5,00	5,00	6,00
diamètre pré-perçage ⁽¹⁾	d _v	[mm]	2,50	2,50	3,00
moment plastique caractéristique	M _{y,k}	[Nm]	3,00	4,10	5,40
résistance caractéristique à l'arrachement ⁽²⁾	f _{ax,k}	[N/mm ²]	11,70	11,70	11,70
densité associée	ρ _a	[kg/m ³]	350	350	350
résistance caractéristique à l'arrachement ⁽²⁾	f _{head,k}	[N/mm ²]	16,50	16,50	16,50
densité associée	ρ _a	[kg/m ³]	350	350	350
résistance caractéristique à la traction	f _{tens,k}	[kN]	5,00	6,40	7,90

⁽¹⁾ Pré-perçage valable pour bois de conifère (softwood).

⁽²⁾ Valable pour bois de conifère (softwood) - densité maximale 440 kg/m³.

Pour des applications avec des matériaux différents ou avec une densité élevée, veuillez-vous reporter au document ATE-11/0030.

VALEURS STATIQUES

					COUPE	TRACTION	
géométrie					bois-bois	extraction du filet ⁽¹⁾	pénétration tête ⁽²⁾
d ₁	L	b	A		R _{v,k}	R _{ax,k}	R _{head,k}
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kN]	[kN]	[kN]
4	40	24	16		0,97	1,30	1,13
	45	30	15		0,95	1,62	1,13
4,5	50	30	20		1,25	1,83	1,44
	60	35	25		1,39	2,13	1,44
	70	40	30		1,40	2,44	1,44
5	50	30	20		1,45	2,03	1,78
	60	35	25		1,59	2,37	1,78
	70	40	30		1,68	2,71	1,78
	80	50	30		1,68	3,38	1,78

NOTES

⁽¹⁾ La résistance axiale à l'extraction du filetage a été évaluée en considérant un angle ε de 90 ° entre les fibres et le connecteur et pour une longueur d'enfoncement égale à b.

⁽²⁾ La résistance axiale de pénétration de la tête a été calculée sur la base d'un élément en bois.

PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs caractéristiques sont celles de la norme EN 1995:2014 conformément à ATE-11/0030.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Les coefficients γ_M et k_{mod} sont établis en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.

- Pour les valeurs de résistance mécanique et pour la géométrie des vis, il a été fait référence à ce qui est reporté dans ATE-11/0030.
- Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à ρ_k = 420 kg/m³.
- Les valeurs ont été calculées en considérant que la partie filetée est complètement insérée dans l'élément en bois.
- Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois seront effectués séparément.
- Les résistances caractéristiques au cisaillement sont évaluées pour des vis insérées sans pré-perçage.
- Le positionnement des vis doit être réalisé dans le respect des distances minimales.