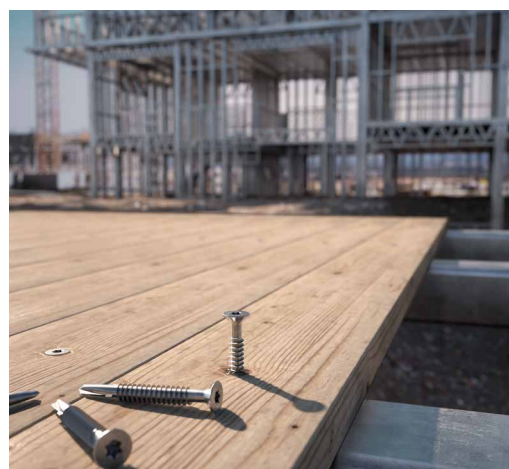


BSS

CE
EN 14592

VIS AUTOFOREUSE BOIS - MÉTAL

- Certifiée CE selon la norme EN 14592
- Pointe autoperceuse avec évent pour un perçage jusqu'à 8 mm sur aluminium et 6 mm sur acier
- Ailettes de protection du filet : efficacité maximale du filetage et adhérence entre bois et métal
- Évaseurs sous tête coupants pour garantir une finition parfaite de la surface sur l'élément en bois
- Idéale pour des applications structurales bois-métal où la qualité, la sécurité et des performances constantes sont requises



ENVIRONNEMENT

SC2

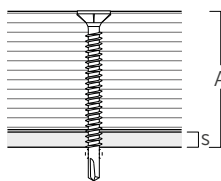
C2

T2

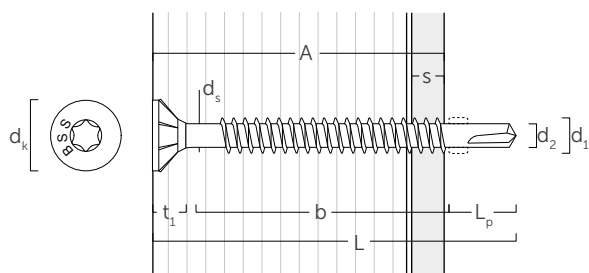
MATÉRIAU

Zn
ELECTRO
PLATED

d ₁ [mm]	d _k [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	s _S [mm]	s _A [mm]	pcs.
4,2 TX 20	8,00	BSS4238	38	19	23	1 ÷ 3	2 ÷ 4	500
4,8 TX 25	9,25	BSS4845	45	25	29	2 ÷ 4	3 ÷ 5	200
5,5 TX 30	10,50	BSS5545	45	29	28	3 ÷ 5	4 ÷ 6	200
		BSS5550	50	29	33	3 ÷ 5	4 ÷ 6	200
6,3 TX 30	12,00	BSS6360	60	35	39	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100
		BSS6370	70	45	49	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100
		BSS6385	85	55	64	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100
		BSS63100	100	55	79	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100

s_S épaisseur de la plaque en acier S235/St37s_A épaisseur de la plaque en aluminiumA épaisseur maximum à
fixer

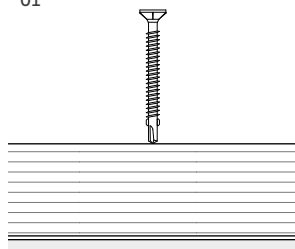
GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES



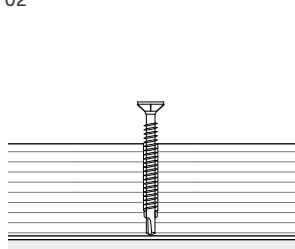
diamètre nominal	d_1	[mm]	4,2	4,8	5,5	6,3
diamètre tête	d_k	[mm]	8,00	9,25	10,50	12,00
diamètre noyau	d_2	[mm]	3,30	3,50	4,15	4,85
diamètre tige	d_s	[mm]	3,40	3,85	4,45	5,20
épaisseur tête	t_1	[mm]	3,50	4,20	4,80	5,30
longueur pointe	L_p	[mm]	10,0	10,5	11,5	15,0
moment plastique caractéristique	$M_{y,k}$	[Nm]	3,4	7,6	10,5	18,0
résistance à l'arrachement	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	-	-	-	-
densité associée	ρ_a	[kg/m ³]	-	-	-	-
résistance à la pénétration de la tête	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	10,0	10,0	13,0	14,0
densité associée	ρ_a	[kg/m ³]	350	350	350	350
résistance caractéristique à la traction	$f_{tens,k}$	[kN]	7,5	9,5	10,5	16,5

INSTALLATION

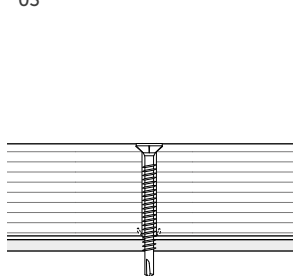
01



02



03



CONSEILS POUR LE VISSAGE :

acier : $v_s \approx 1000 - 1500$ rpmaluminium : $v_A \approx 600 - 1000$ rpm