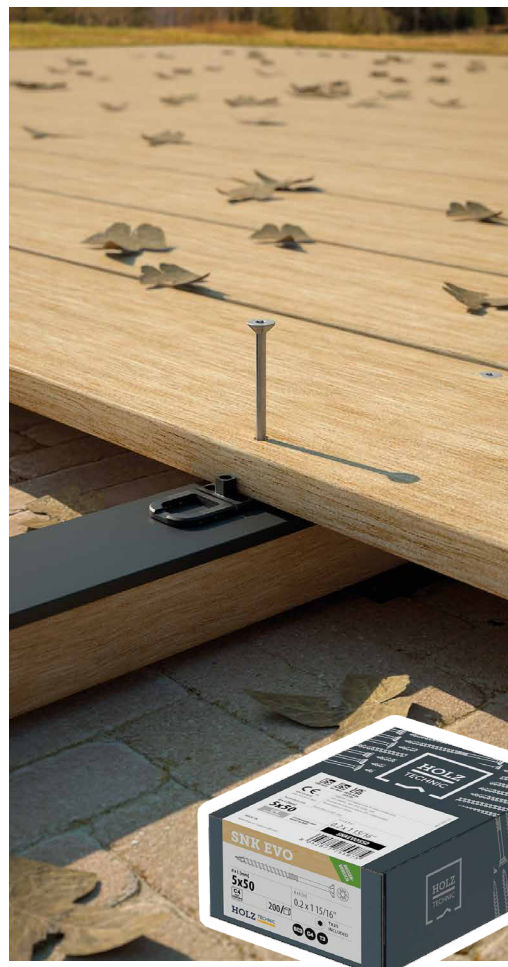


# SNK EVO

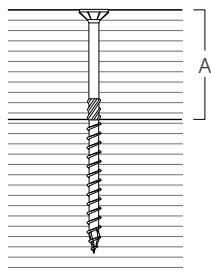


## VIS POUR BOIS ET TÊTE FRAISÉE

- Les mêmes performances mécaniques des SNK mais avec la résistance à la corrosion du revêtement EVO à base d'époxy et de paillettes d'aluminium
- Avec la pointe 3 THORNS, l'amorce de vissage devient plus fiable et plus rapide, tout en conservant les performances mécaniques habituelles
- Revêtement adapté aux applications extérieures (zones côtières et industrielles) sur des bois ayant un pH supérieur à 4, tels que le sapin, le mélèze et le pin
- Absence de rouille après 1440 heures d'exposition dans un brouillard salin conformément à la norme (ISO 9227)



A épaisseur maximum à fixer



### ENVIRONNEMENT



### MATÉRIAU



| d <sub>1</sub><br>[mm] | d <sub>k</sub><br>[mm] | CODE      | L<br>[mm] | b<br>[mm] | A<br>[mm] | pcs. |
|------------------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------|
| 5<br>TX 25             | 10,00                  | SNKEVO550 | 50        | 24        | 26        | 200  |
|                        |                        | SNKEVO560 | 60        | 30        | 30        | 200  |
|                        |                        | SNKEVO570 | 70        | 35        | 35        | 100  |
|                        |                        | SNKEVO580 | 80        | 40        | 40        | 100  |

REMARQUE : pour plus d'informations et codes supplémentaires, voir SNK EVO chapitre « VIS À BOIS ».

REMARQUE : sur les surfaces et finitions verticales telles que les façades, les résidus pourraient provoquer des taches sombres autour de la fixation.

## SNK EVO BUCKET

### VIS SNK EVO EN SEAU

- Vis également utilisables pour les terrasses

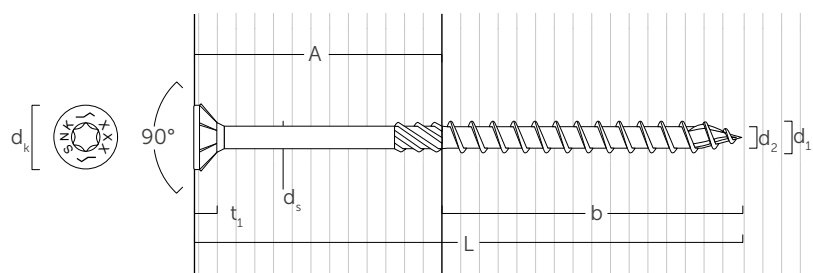
» Pour plus d'informations sur la vis SNK EVO



| d <sub>1</sub><br>[mm] | d <sub>k</sub><br>[mm] | CODE         | L<br>[mm] | b<br>[mm] | pcs. |
|------------------------|------------------------|--------------|-----------|-----------|------|
| 5<br>TX 25             | 10,00                  | SNKEVOBUC550 | 50        | 24        | 1400 |
|                        |                        | SNKEVOBUC560 | 60        | 30        | 1300 |
|                        |                        | SNKEVOBUC570 | 70        | 35        | 600  |
|                        |                        | SNKEVOBUC580 | 80        | 40        | 600  |



## GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES



| diamètre nominal                                                      | d <sub>1</sub>      | [mm]                 | 5     |
|-----------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------|-------|
| diamètre tête                                                         | d <sub>k</sub>      | [mm]                 | 10,00 |
| diamètre noyau                                                        | d <sub>2</sub>      | [mm]                 | 3,40  |
| diamètre tige                                                         | d <sub>s</sub>      | [mm]                 | 3,65  |
| épaisseur tête                                                        | t <sub>1</sub>      | [mm]                 | 3,10  |
| diamètre pré-perçage <sup>(1)</sup>                                   | d <sub>v</sub>      | [mm]                 | 3,0   |
| moment plastique caractéristique                                      | M <sub>y,k</sub>    | [Nm]                 | 5,4   |
| résistance caractéristique à l'arrachement <sup>(2)</sup>             | f <sub>ax,k</sub>   | [N/mm <sup>2</sup> ] | 11,7  |
| densité associée                                                      | ρ <sub>a</sub>      | [kg/m <sup>3</sup> ] | 350   |
| résistance caractéristique à la pénétration de la tête <sup>(2)</sup> | f <sub>head,k</sub> | [N/mm <sup>2</sup> ] | 10,5  |
| densité associée                                                      | ρ <sub>a</sub>      | [kg/m <sup>3</sup> ] | 350   |
| résistance caractéristique à la traction                              | f <sub>tens,k</sub> | [kN]                 | 7,9   |

<sup>(1)</sup> Pré-perçage valable pour bois de conifère (softwood).

<sup>(2)</sup> Valable pour bois de conifère (softwood) - densité maximale 440 kg/m<sup>3</sup>.

Pour des applications avec des matériaux différents ou avec une densité élevée, veuillez-vous reporter au document ATE-11/0030.

## VALEURS STATIQUES

|                |      |      |      | COUPE            | TRACTION                              |                                 |                                               |
|----------------|------|------|------|------------------|---------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------|
| géométrie      |      |      |      | bois-bois        | extraction du filetage <sup>(1)</sup> | pénétration tête <sup>(2)</sup> | pénétration tête avec rondelle <sup>(2)</sup> |
|                |      |      |      |                  |                                       |                                 |                                               |
| d <sub>1</sub> | L    | b    | A    | R <sub>V,k</sub> | R <sub>ax,k</sub>                     | R <sub>head,k</sub>             | R <sub>head,k</sub>                           |
| [mm]           | [mm] | [mm] | [mm] | [kN]             | [kN]                                  | [kN]                            | [kN]                                          |
| 5              | 50   | 24   | 26   | 1,29             | 1,52                                  | 1,13                            | -                                             |
|                | 60   | 30   | 30   | 1,46             | 1,89                                  | 1,13                            | -                                             |
|                | 70   | 35   | 35   | 1,46             | 2,21                                  | 1,13                            | -                                             |
|                | 80   | 40   | 40   | 1,46             | 2,53                                  | 1,13                            | -                                             |

## NOTES

<sup>(1)</sup> La résistance axiale à l'extraction du filetage a été évaluée en considérant un angle ε de 90 ° entre les fibres et le connecteur et pour une longueur d'enfoncement égale à b.

<sup>(2)</sup> La résistance axiale de pénétration de la tête, avec ou sans rondelle, a été calculée sur la base d'un matériau en bois.

## PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs caractéristiques sont celles de la norme EN 1995:2014 conformément à ATE-11/0030.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Les coefficients γ<sub>M</sub> et k<sub>mod</sub> sont établis en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.

- Pour les valeurs de résistance mécanique et pour la géométrie des vis, il a été fait référence à ce qui est reporté dans ATE-11/0030.
- Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à ρ<sub>k</sub> = 385 kg/m<sup>3</sup>.
- Les valeurs ont été calculées en considérant que la partie filetée est complètement insérée dans l'élément en bois.
- Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois seront effectués séparément.
- Les résistances caractéristiques au cisaillement sont évaluées pour des vis insérées sans pré-perçage.
- Le positionnement des vis doit être réalisé dans le respect des distances minimales.