

BFO



TORNILLO CABEZA REDONDA Y CUELLO REFORZADO

- Cabeza avellanada con geometría de gota y curvado superficial para un efecto estético agradable y un firme agarre con la punta
- Cuello de diámetro aumentado y resistencia a la torsión elevada para un atornillado fuerte y seguro
- En acero inoxidable de tipo austenítico A2 | AISI305. Ofrece alta resistencia a la corrosión
- Adecuado para aplicaciones en exteriores hasta 1 km del mar y en la mayoría de maderas ácidas de clase T4



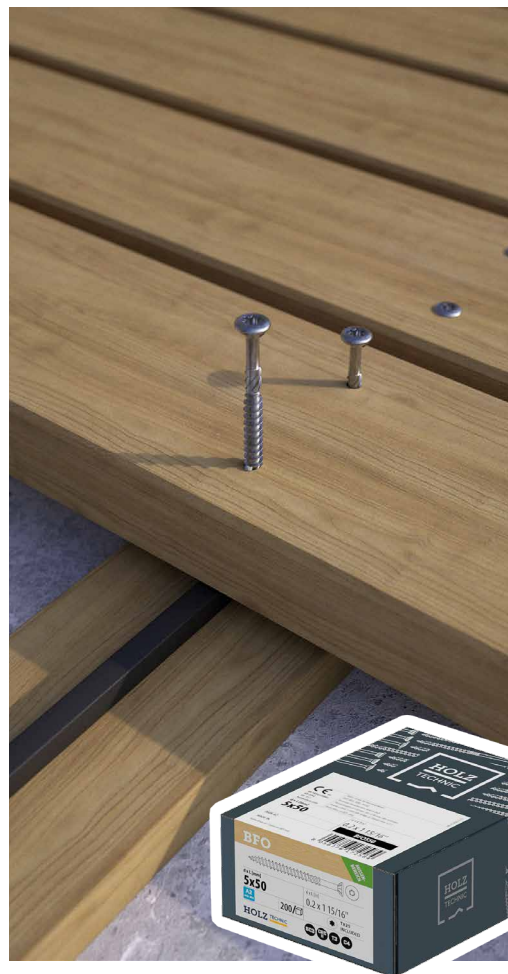
AMBIENTE



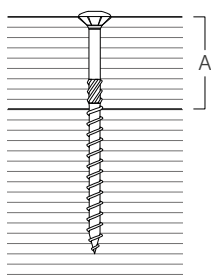
MATERIAL



d ₁ [mm]	d _k [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	A [mm]	unid.
5 TX 25	8,00	BFO550	50	30	20	200
		BFO560	60	36	24	200
		BFO570	70	42	28	100



A espesor máximo fijable



BFO BUCKET

TORNILLOS BFO ENVASADOS EN CUBOS 1000

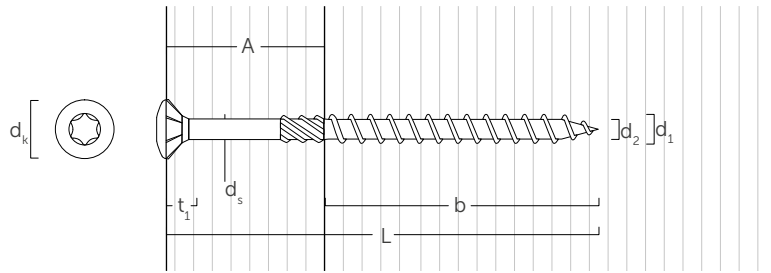
- Los tornillos también se pueden utilizar en terrazas



d ₁ [mm]	d _k [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	unid.
5 TX 25	8,00	BFOBUC550	50	30	1000
		BFOBUC560	60	36	1000



GEOMETRÍA Y CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS



diámetro nominal	d₁	[mm]	5,3
diámetro cabeza	d _k	[mm]	8,00
diámetro núcleo	d ₂	[mm]	3,90
diámetro cuello	d _s	[mm]	4,10
espesor cabeza	t ₁	[mm]	3,65
diámetro pre-agujero ⁽¹⁾	d _v	[mm]	3,5
momento plástico característico	M _{y,k}	[Nm]	9,7
parámetro típico de resistencia a la extracción	f _{ax,k}	[N/mm ²]	16,6
densidad asociada	ρ _a	[kg/m ³]	350
parámetro característico de penetración de la cabeza	f _{head,k}	[N/mm ²]	21,4
densidad asociada	ρ _a	[kg/m ³]	350
resistencia característica de tracción	f _{tens,k}	[kN]	7,3

⁽¹⁾Sobre materiales de densidad elevada se recomienda pre-perforar en función del tipo de madera.

VALORES ESTÁTICOS

				CORTE		TRACCIÓN	
geometría				madera-madera sin pre-agujero	madera-madera con pre-agujero	extracción de la rosca ⁽¹⁾	penetración cabeza ⁽²⁾
d ₁	L	b	A	R _{v,k}	R _{v,k}	R _{ax,k}	R _{head,k}
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
5	50	30	20	1,39	1,80	2,88	1,58
	60	36	30	1,55	1,92	3,46	1,58
	70	42	40	1,64	2,06	4,03	1,58

NOTAS

⁽¹⁾ La resistencia axial a la extracción de la rosca se ha evaluado considerando un ángulo de ε 90° entre las fibras y el conector y con una longitud de penetración igual a b.

⁽²⁾ La resistencia axial de penetración de la cabeza ha sido evaluada sobre el elemento de madera.

PRINCIPIOS GENERALES

- Valores característicos según la norma EN 1995:2014.
- Los valores de proyecto se obtienen a partir de los valores característicos de la siguiente manera:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Los coeficientes γ_M y k_{mod} se deben tomar de acuerdo con la normativa vigente utilizada para el cálculo.

- Valores de resistencia mecánica y geometría de los tornillos de acuerdo con el marcado CE según EN 14592.
- En la fase de cálculo se ha considerado una masa volúmica de los elementos de madera equivalente a ρ_k = 420 kg/m³.
- Los valores han sido calculados considerando la parte roscada completamente introducida en el elemento de madera.
- El dimensionamiento y la comprobación de los elementos de madera y de acero deben efectuarse aparte.
- Los tornillos deben colocarse con respecto a las distancias mínimas.