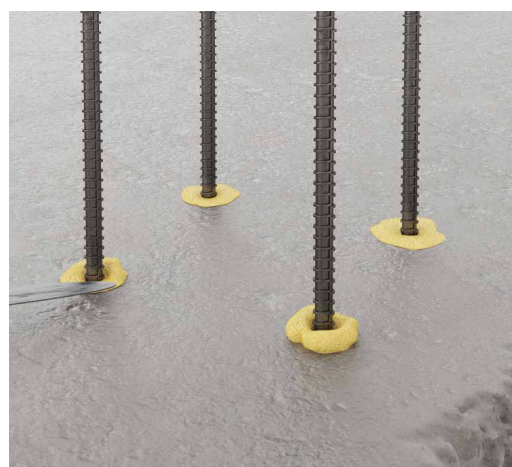


V-NEX

ETA-20/0363
ETA-21/0892

ANCLAJE QUÍMICO A BASE DE VINILÉSTER SIN ESTIRENO

- CE opción 1 para hormigón fisurado y no fisurado
- Uso certificado para barras roscadas y hierros de armadura postinstalados según ETA-20/0363 Opción 1
- Categoría de prestación sísmica C2 (M12-M16)
- Conformidad con los requisitos LEED®, IEQ Credit 4.1
- Clase A+ para emisiones de compuestos orgánicos volátiles (VOC) en entornos urbanos
- Uso certificado para albañilería en materiales macizos y semimacizos (categoría de uso b, c y d)
- Hormigón seco, húmedo o con agujeros sumergidos
- Certificado para el uso en bloques de hormigón aireado en autoclave (AAC)



CÓDIGO	formato [mL]	unid.
VNEX300	300	12
VNEX420	420	12

Validez desde la fecha de producción: 12 meses para 300 ml, 18 meses para 420 ml.
Temperatura de almacenamiento comprendida entre +5 y 25 °C.
Boquilla incluida en el paquete.

ACCESORIOS DISPONIBLES

CÓDIGO	descripción	unid.
STING	boquilla de recambio para cartuchos de 300 y 420 ml	1

PRODUCTOS RELACIONADOS



FLY HARD
PISTOLA PARA ANCLAJES



FLY LITE
PISTOLA PROFESIONAL
PARA CARTUCHOS DE
310 ml

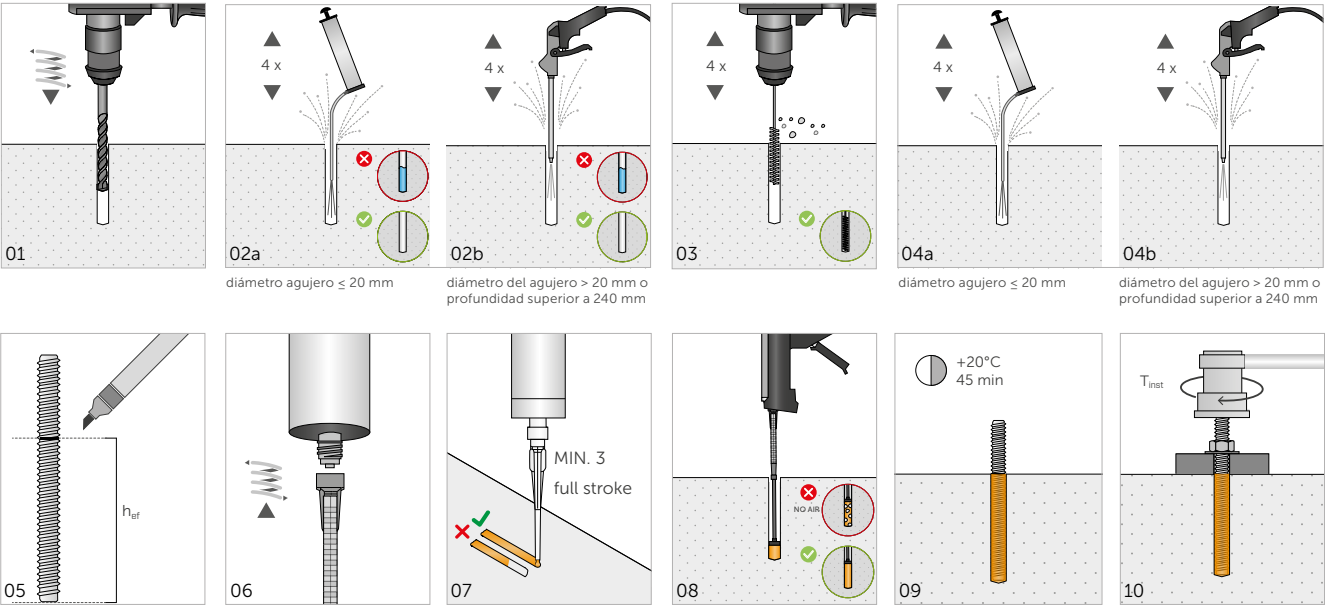


INA
BARRA ROSCADA CL.
5.8 CON TUERCA Y
ARANDELA

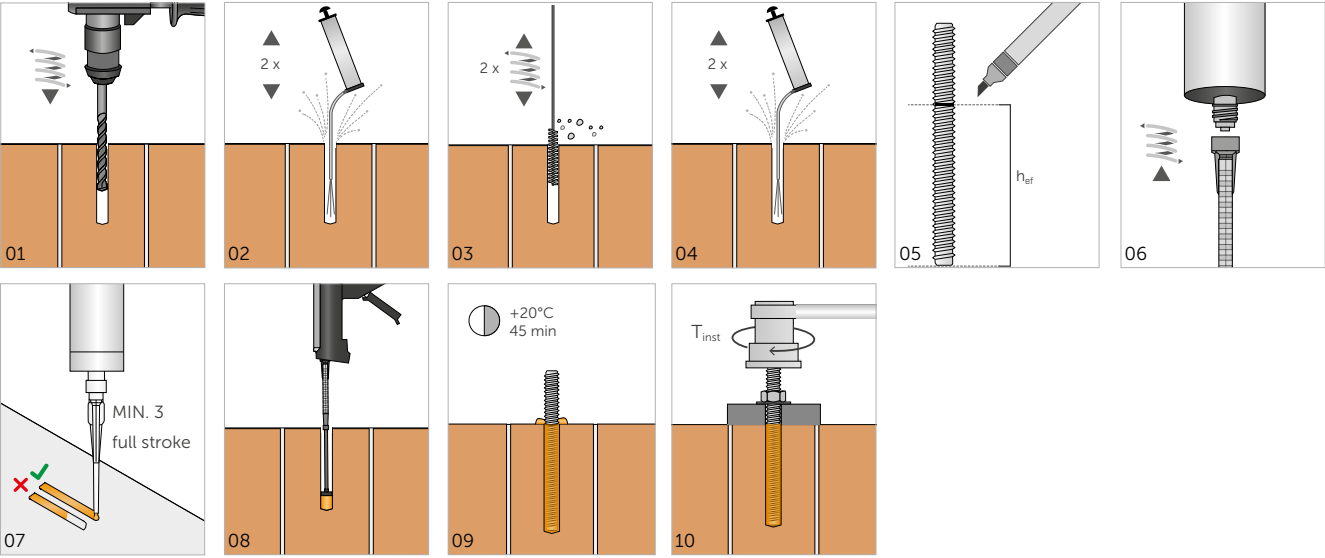


IHM | IHP
CASQUILLOS PARA
MATERIALES PERFORADOS

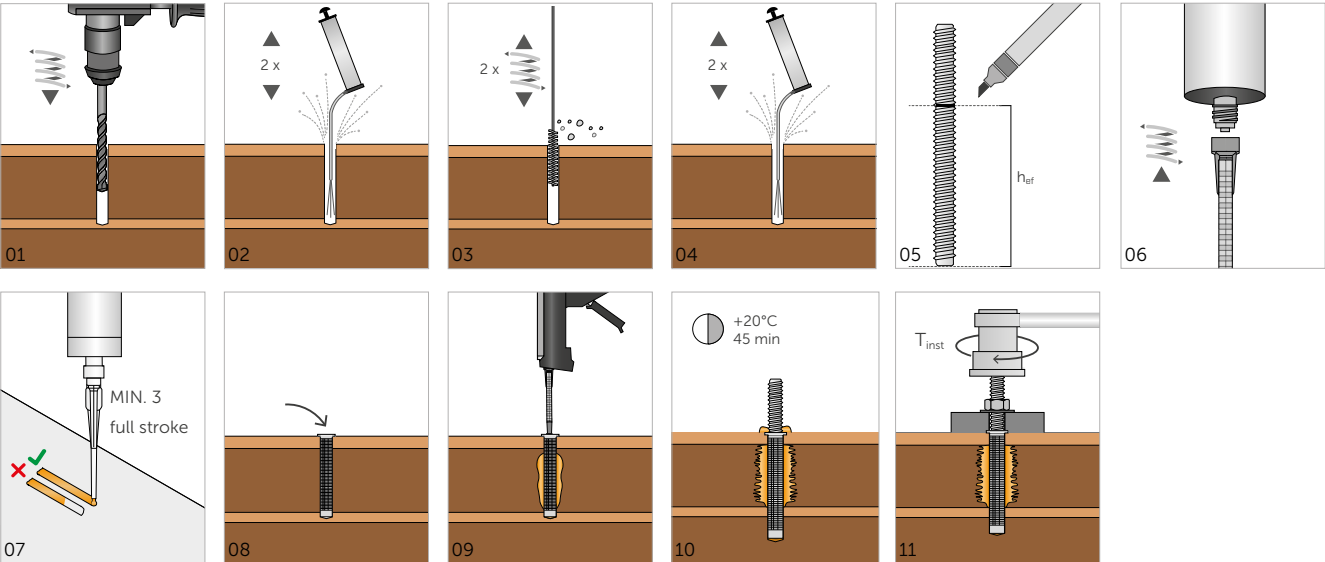
MONTAJE HORMIGÓN



ALBAÑILERÍA MACIZA

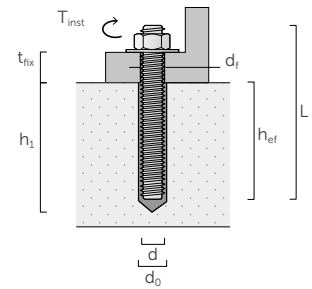
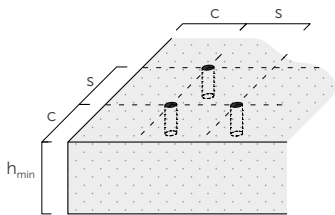


ALBAÑILERÍA PERFORADA



INSTALACIÓN

d	diámetro anclaje
d₀	diámetro del agujero en el soporte de hormigón
h_{ef,min}	profundidad efectiva de anclaje
d_f	diámetro del agujero en el elemento a fijar
T_{inst}	par de apriete máximo
L	longitud del anclaje
t_{fix}	espesor máximo fijable
h₁	profundidad mínima del agujero



	d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d₀	[mm]		10	12	14	18	24	28
h_{ef,min}	[mm]		60	60	70	80	90	96
h_{ef,max}	[mm]		160	200	240	320	400	480
d_f	[mm]		9	12	14	18	22	26
T_{inst}	[Nm]		10	20	40	80	120	160

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Intereje mínimo	s_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Distancia mínima desde el borde	c_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Espesor mínimo del soporte de hormigón	h_{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100 mm			h _{ef} + 2 d ₀		

Para distancias interejes y distancias menores de las críticas, habrá reducciones en los valores de resistencia a causa de los parámetros de instalación.

TIEMPOS Y TEMPERATURAS DE COLOCACIÓN

temperatura de soporte	temperatura cartucho	tiempo de trabajabilidad	tiempo de espera aplicación de la carga
-5 ÷ -1 °C(*)	+5 ÷ +40	90 min	6 h
0 ÷ +4 °C		45 min	3 h
+5 ÷ +9 °C		25 min	2 h
+10 ÷ +14 °C		20 min	100 min
+15 ÷ +19 °C		15 min	80 min
+20 ÷ +29 °C		6 min	45 min
+30 ÷ +34 °C		4 min	25 min
+35 ÷ +39 °C		2 min	20 min

(*) Temperaturas no permitidas para albañilería.

Clasificación del componente A: Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 3. May cause an allergic skin reaction. Harmful to aquatic life with long lasting effects.
Clasificación del componente B: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1. Causes serious eye irritation. May cause an allergic skin reaction.

VALORES ESTÁTICOS CARACTERÍSTICOS

Válidos para una sola barra roscada (tipo INA o MGS) cuando se instalan en hormigón C20/25 con armadura dispersa considerando la separación, la distancia desde el borde y el espesor del hormigón de base como parámetros no limitantes.

HORMIGÓN NO FISURADO⁽¹⁾

TRACCIÓN

barra	h _{ef,standar} [mm]	N _{Rk,p} ⁽²⁾ [kN]				h _{ef,max} [mm]	N _{Rk,s} ⁽³⁾ [kN]			
		acero 5.8	γ _{Mp}	acero 8.8	γ _{Mp}		acero 5.8	γ _{Ms}	acero 8.8	γ _{Ms}
M8	80	17,1	1,8	17,1	1,8	160	18	1,5	29	1,5
M10	90	22,6		22,6		200	29		46	
M12	110	33,2		33,2		240	42		67	
M16	128	51,5		51,5		320	79		125	
M20	170	85,5		85,5		400	123		196	
M24	210	126,7		126,7		480	177		282	

CORTE

barra	h _{ef} [mm]	V _{Rk,s} ⁽³⁾ [kN]			
		acero 5.8	γ _{Ms}	acero 8.8	γ _{Ms}
M8	≥60	11	1,25	15	1,25
M10	≥60	17		23	
M12	≥70	25		34	
M16	≥80	47		63	
M20	≥100	74		98	
M24	≥125	106		141	

factor de aumento para N _{Rk,p} ⁽⁴⁾		
ψ _c	C25/30	1,04
	C30/37	1,08
	C40/50	1,15
	C50/60	1,19

NOTAS

- ⁽¹⁾ Para el cálculo de anclajes en albañilería o para el uso de barras de adherencia mejorada, consultar el documento ETA de referencia.
- ⁽²⁾ Rotura combinada (pull-out) y colapso del hormigón.
- ⁽³⁾ Modalidad de rotura del material acero.
- ⁽⁴⁾ Factor de aumento de resistencia a la tracción (excluida la rotura del material de acero) válido en presencia de hormigón no fisurado.

PRINCIPIOS GENERALES

- Valores característicos de acuerdo con ETA-20/0363.
- Los valores de proyecto se obtienen a partir de los valores característicos de la siguiente manera: R_d = R_k/γ_M. Los coeficientes γ_M se indican en la tabla en función de la modalidad de rotura y de acuerdo con los certificados del producto.
- Para el cálculo de anclajes con interejos reducidos, cerca del borde o para la fijación en hormigón con clase de resistencia superior, con espesor reducido o con armadura tupida, consultar el documento ETA.

