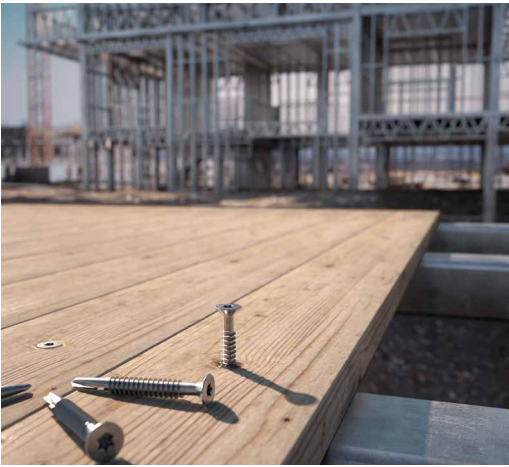


BSS



TORNILLO AUTOPERFORANTE MADERA-METAL

- Certificada CE según la norma EN 14592
- Punta autoperforante con geometría de ventilación para perforaciones hasta 8 mm en aluminio y hasta 6 mm en acero
- Aletas de protección de la rosca: máxima eficiencia de la rosca y adhesión entre la madera y el metal
- Avellanadores bajo cabeza con alta capacidad de corte para obtener un perfecto acabado superficial sobre el elemento de madera
- Ideal para aplicaciones estructurales madera-metal en las que se requiere calidad, seguridad y prestaciones constantes

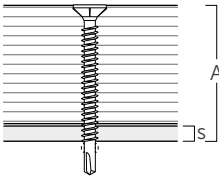


AMBIENTE	SC2 C2 T2
MATERIAL	Zn ELECTRO PLATED

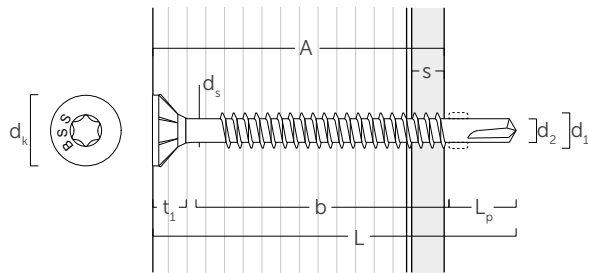
d ₁ [mm]	d _k [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	A [mm]	s _S [mm]	s _A [mm]	unid.
4,2 TX 20	8,00	BSS4238	38	19	23	1 ÷ 3	2 ÷ 4	500
4,8 TX 25	9,25	BSS4845	45	25	29	2 ÷ 4	3 ÷ 5	200
5,5 TX 30	10,50	BSS5545	45	29	28	3 ÷ 5	4 ÷ 6	200
		BSS5550	50	29	33	3 ÷ 5	4 ÷ 6	200
6,3 TX 30	12,00	BSS6360	60	35	39	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100
		BSS6370	70	45	49	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100
		BSS6385	85	55	64	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100
		BSS63100	100	55	79	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100

s_S espesor placa de acero S235/St37
s_A espesor placa de aluminio

A espesor máximo fijable

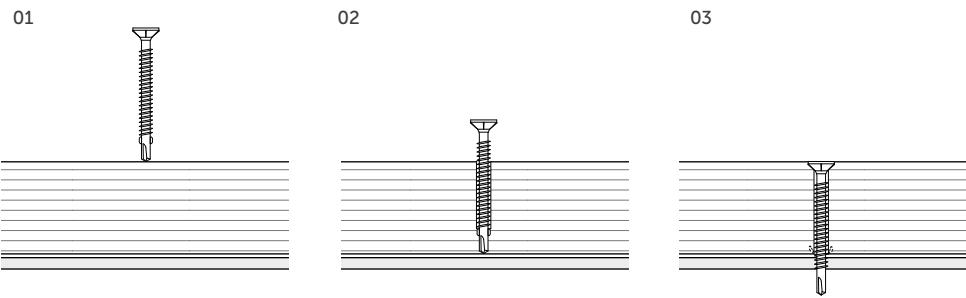


GEOMETRÍA Y CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS



diámetro nominal	d ₁	[mm]	4,2	4,8	5,5	6,3
diámetro cabeza	d _k	[mm]	8,00	9,25	10,50	12,00
diámetro núcleo	d ₂	[mm]	3,30	3,50	4,15	4,85
diámetro cuello	d _s	[mm]	3,40	3,85	4,45	5,20
espesor cabeza	t ₁	[mm]	3,50	4,20	4,80	5,30
longitud punta	L _p	[mm]	10,0	10,5	11,5	15,0
momento plástico característico	M _{y,k}	[Nm]	3,4	7,6	10,5	18,0
parámetro de resistencia a extracción	f _{ax,k}	[N/mm ²]	-	-	-	-
densidad asociada	ρ _a	[kg/m ³]	-	-	-	-
parámetro de penetración de la cabeza	f _{head,k}	[N/mm ²]	10,0	10,0	13,0	14,0
densidad asociada	ρ _a	[kg/m ³]	350	350	350	350
resistencia característica de tracción	f _{tens,k}	[kN]	7,5	9,5	10,5	16,5

INSTALACIÓN



CONSEJOS DE ATORNILLADO:
acero: v_S ≈ 1000 - 1500 rpm
aluminio: v_A ≈ 600-1000 rpm