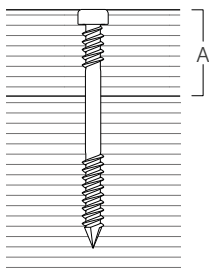


A espesor máximo fijable



ZKK A2



TORNILLO DE CABEZA CILÍNDRICA OCULTA

- Especial punta con geometría de espada concebida para perforar de forma eficaz y sin pre-agujero las maderas de altísima densidad
- La rosca bajo cabeza, de diámetro aumentado, asegura una eficaz resistencia a la tracción garantizando el acoplamiento de los elementos de madera. Cabeza oculta
- Para uso en exteriores en ambientes muy agresivos, en tablas de madera con densidad < 780 kg/m³ (sin pre-agujero) y < 1240 kg/m³ (con pre-agujero). Aplicable en tablas de WPC, con pre-agujero
- De acero inoxidable A2 | AISI 304, adecuado para superficies y acabados verticales, como fachadas



AMBIENTE



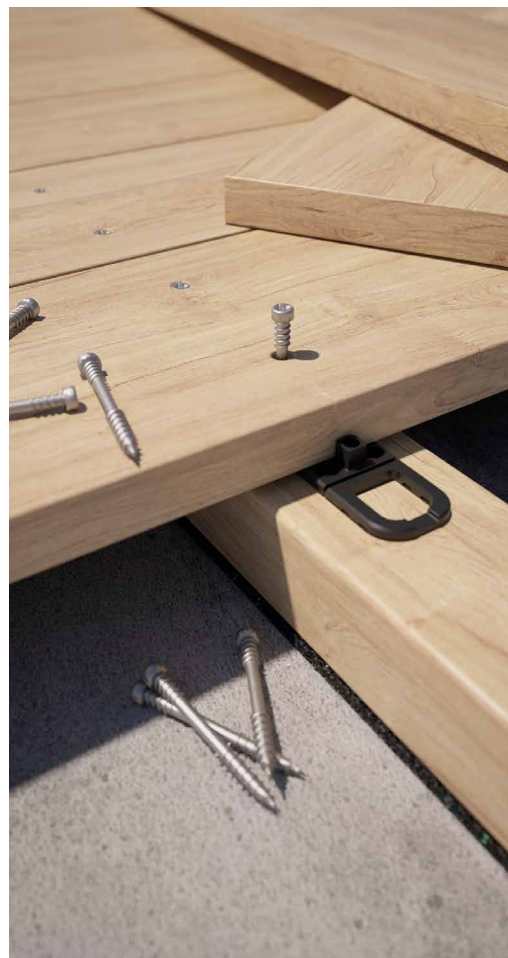
MATERIAL



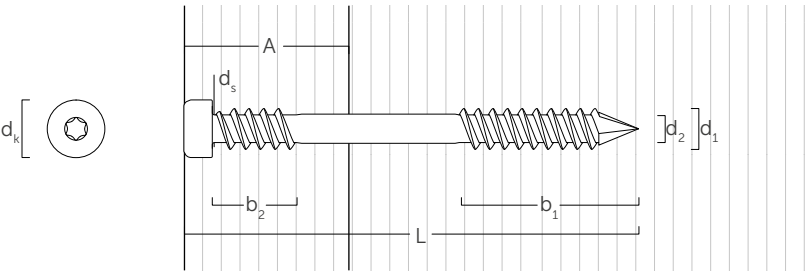
ZKK A2 | AISI304

d ₁ [mm]	d _k [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b ₁ [mm]	b ₂ [mm]	A [mm]	unid.
5 TX 25	6,80	ZKK550	50	22	11	28	200
		ZKK560	60	27	11	33	200

NOTA: en superficies y acabados verticales, como fachadas, los residuos de revestimiento causados por la instalación del tornillo pueden provocar manchas oscuras cerca de la fijación.



GEOMETRÍA Y CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS



diámetro nominal	d ₁	[mm]	5
diámetro cabeza	d _K	[mm]	6,80
diámetro núcleo	d ₂	[mm]	3,50
diámetro cuello	d _S	[mm]	4,35
diámetro pre-agujero ⁽¹⁾	d _V	[mm]	3,5
momento plástico característico	M _{y,k}	[Nm]	5,3
parámetro típico de resistencia a la extracción	f _{ax,k}	[N/mm²]	17,1
densidad asociada	ρ _a	[kg/m³]	350
parámetro característico de penetración de la cabeza	f _{head,k}	[N/mm²]	36,8
densidad asociada	ρ _a	[kg/m³]	350
resistencia característica de tracción	f _{tens,k}	[kN]	5,7

⁽¹⁾Sobre materiales de densidad elevada se recomienda pre-perforar en función del tipo de madera.