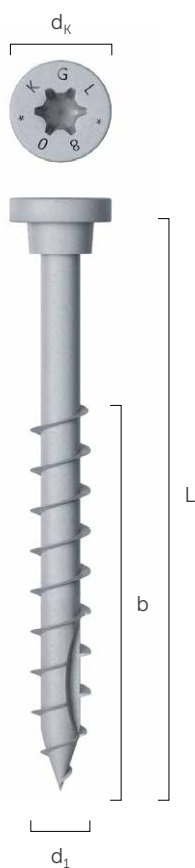
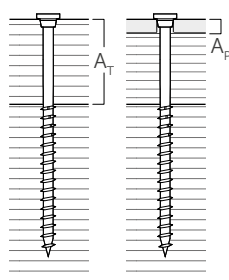


KGL EVO Ø5



KGL EVO Ø8

A spessore massimo
fissabile



KGL EVO

VITE CON RIVESTIMENTO C4 EVO E TESTA TRONCOCONICA

- Rivestimento EVO multistrato a base epossidica e di flakes di alluminio. Assenza di ruggine dopo 1440 ore di esposizione in nebbia salina (ISO 9227)
- Utilizzabile all'esterno in zone costiere e industriali
- Le misure da 5,0 mm sono ideali anche per giunzioni legno-legno, le misure da 8 mm per profili metallici e portapilaestri

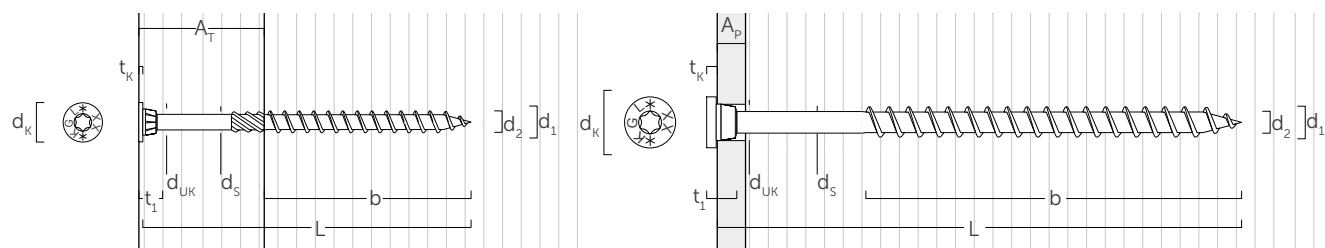


MATERIALE: acciaio al carbonio con rivestimento 20 µm ad alta resistenza alla corrosione



d ₁ [mm]	d _k [mm]	CODICE	L [mm]	b [mm]	A _T [mm]	A _P [mm]	pz.
5 TX 25	9,65	KGLEVO560	60	35	25	1,0÷10	200
8 TX 40	14,50	HBSPEVO840	40	32	8	1,0÷15	100
		KGLEVO860	60	52	8	1,0÷15	100
		KGLEVO880	80	55	25	1,0÷15	100
		KGLEVO8100	100	75	25	1,0÷15	100

GEOMETRIA E CARATTERISTICHE MECCANICHE



KGL EVO Ø5

KGL EVO Ø8

diámetro nominale	d ₁	[mm]	5	8
diámetro testa	d _K	[mm]	9,65	14,50
diámetro nocciolo	d ₂	[mm]	3,40	5,40
diámetro gambo	d ₃	[mm]	3,65	5,80
spessore testa	t ₁	[mm]	5,50	8,00
spessore rondella	t _K	[mm]	1,00	3,40
diámetro sottotesta	d _{UK}	[mm]	6,00	10,00
diámetro preforo ⁽¹⁾	d _V	[mm]	3,00	5,00
momento caratteristico di snervamento	M _{y,k}	[Nm]	5,40	20,10
parametro caratteristico di resistenza ad estrazione ⁽²⁾	f _{ax,k}	[N/mm ²]	11,70	11,70
parametro caratteristico di penetrazione della testa ⁽²⁾	f _{head,k}	[N/mm ²]	10,50	10,50
resistenza caratteristica a trazione	f _{tens,k}	[kN]	7,90	20,10

⁽¹⁾Preforo valido per legni di conifera (softwood).

⁽²⁾Valido per legni di conifera (softwood) - densità massima 440 kg/m³. Densità associata ρ_a = 350 kg/m³. Per applicazioni con materiali differenti o con densità elevata si rimanda a ETA-11/0030.

VALORI STATICI

geometria				TAGLIO			TRAZIONE		
				legno-legno	acciaio-legno piastra sottile ⁽¹⁾	acciaio-legno piastra spessa ⁽²⁾	estrazione filetto ⁽³⁾	penetrazione testa ⁽⁴⁾	
d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	R _{V,k} [kN]	R _{V,k} [kN]	R _{V,k} [kN]	R _{ax,k} [kN]	R _{head,k} [kN]	
5	60	35	25	1,43	S _{PLATE} = 2,5 mm 1,82	S _{PLATE} = 5,0 mm 2,33	2,37	1,13	
	8	40	32	8	1,18	S _{PLATE} = 4,0 mm 2,13 3,31 4,29 4,83	S _{PLATE} = 8,0 mm 3,66 5,12 5,45 5,99	3,47	2,55
		60	52	8	1,18			5,63	2,55
		80	55	25	2,67			5,96	2,55
	100	75	25	2,67			8,12	2,55	

NOTE

⁽¹⁾ Le resistenze caratteristiche a taglio sono valutate considerando il caso di piastra sottile (S_{PLATE} ≤ 0,5 d₁).

⁽²⁾ Le resistenze caratteristiche a taglio sono valutate considerando il caso di piastra spessa (S_{PLATE} ≥ d₁).

⁽³⁾ La resistenza assiale ad estrazione del filetto è stata valutata considerando un angolo di 90° fra le fibre ed il connettore e per una lunghezza di infissione pari a b.

⁽⁴⁾ La resistenza assiale di penetrazione della testa è stata valutata su elemento in legno.

PRINCIPI GENERALI

- I valori caratteristici sono secondo normativa EN 1995:2014 in accordo a ETA-11/0030.
- I valori di progetto si ricavano dai valori caratteristici come segue:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{Y_M}$$

I coefficienti Y_M e k_{mod} sono da assumersi in funzione della normativa vigente utilizzata per il calcolo.

- Per i valori di resistenza meccanica e per la geometria delle viti si è fatto riferimento a quanto riportato in ETA-11/0030.
- In fase di calcolo si è considerata una massa volumica degli elementi lignei pari a ρ_k = 420 kg/m³.
- I valori sono stati calcolati considerando la parte filettata completamente inserita nell'elemento ligneo.
- Il dimensionamento e la verifica degli elementi in legno in acciaio devono essere svolti a parte.
- Le resistenze caratteristiche a taglio sono valutate per viti inserite senza preforo; nel caso di viti inserite con preforo è possibile ottenere valori di resistenza maggiori.