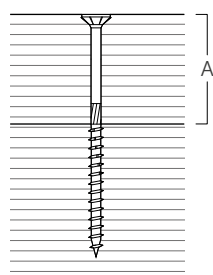


A spessore massimo
fissabile



SNK EVO

VITE CON RIVESTIMENTO C4 EVO E TESTA SVASATA

- Le prestazioni meccaniche delle SNK e la resistenza alla corrosione del rivestimento EVO a base epossidica e flakes di alluminio
- Assenza di ruggine dopo 1440 ore di esposizione in nebbia salina (ISO 9227), performance tra le migliori della categoria
- Per esterno in classe di servizio 3 e in classe di corrosività atmosferica C4 (zone costiere e industriali)

MATERIALE: acciaio al carbonio con rivestimento 20 µm ad alta resistenza alla corrosione



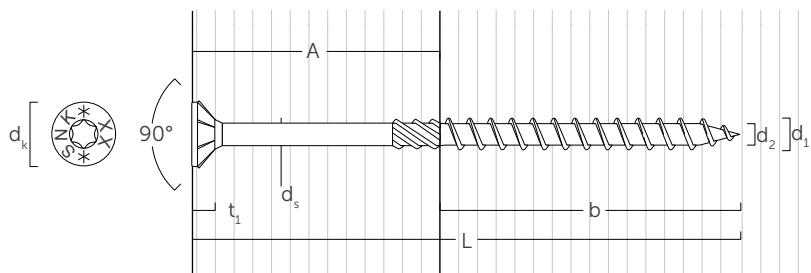
d ₁ [mm]	d _k [mm]	CODICE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pz.
5 TX 25	10,00	SNKEVO550	50	24	26	200
		SNKEVO560	60	30	30	200
		SNKEVO570	70	35	35	100
		SNKEVO580	80	40	40	100
		SNKEVO590	90	45	45	100
		SNKEVO5100	100	50	50	100
		SNKEVO5120	120	60	60	100
6 TX 30	12,00	SNKEVO650	50	35	15	100
		SNKEVO660	60	30	30	100
		SNKEVO670	70	40	30	100
		SNKEVO680	80	40	40	100
		SNKEVO690	90	50	40	100
		SNKEVO6100	100	50	50	100
		SNKEVO6120	120	60	60	100
		SNKEVO6140	140	75	65	100
		SNKEVO6160	160	75	85	100
8 TX 40	14,50	SNKEVO8120	120	60	60	100
		SNKEVO8140	140	60	80	100
		SNKEVO8160	160	80	80	100
		SNKEVO8180	180	80	100	100
		SNKEVO8200	200	80	120	100
		SNKEVO8240	240	80	160	100
		SNKEVO8300	300	100	200	100

SHT EVO

RONDELLA TORNITA CON RIVESTIMENTO C4 EVO

d ₁ SNK EVO [mm]	CODICE	D ₂ [mm]	h [mm]	pz.
6	SHTEVO6	20	4,5	100
8	SHTEVO8	25	5,5	50
10	SHTEVO10	30	6,5	50

GEOMETRIA E CARATTERISTICHE MECCANICHE



diametro nominale	d_1	[mm]	5	6	8
diametro testa	d_k	[mm]	10	12	14,5
diametro nocciolo	d_2	[mm]	3,40	3,95	5,40
diametro gambo	d_s	[mm]	3,65	4,30	5,80
spessore testa	t_1	[mm]	3,10	4,50	4,50
diametro preforo ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3,0	4,0	5,0
momento caratteristico di snervamento	$M_{y,k}$	[Nm]	5,4	9,5	20,1
parametro caratteristico di resistenza ad estrazione ⁽²⁾	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	11,7	11,7	11,7
parametro caratteristico di penetrazione della testa ⁽²⁾	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	10,5	10,5	10,5
resistenza caratteristica a trazione	$f_{tens,k}$	[kN]	7,9	11,3	20,1

⁽¹⁾Preforo valido per legni di conifera (softwood).

⁽²⁾Valido per legni di conifera (softwood) - densità massima 440 kg/m³. Densità associata $\rho_a = 350$ kg/m³. Per applicazioni con materiali differenti o con densità elevata si rimanda a ETA-11/0030.

VALORI STATICI

geometria				TAGLIO	TRAZIONE	
				legno-legno	estrazione filetto ⁽¹⁾	penetrazione testa ⁽²⁾
d ₁	L	b	A	R _{V,k}	R _{ax,k}	R _{head,k}
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[kN]
5	50	24	26	1,29	1,52	1,13
	60	30	30	1,46	1,89	1,13
	70	35	35	1,46	2,21	1,13
	80	40	40	1,46	2,53	1,13
	90	45	45	1,46	2,84	1,13
	100	50	50	1,46	3,16	1,13
	120	60	60	1,46	3,79	1,13
6	50	35	15	1,53	2,65	1,63
	60	30	30	1,78	2,27	1,63
	70	40	30	1,88	3,03	1,63
	80	40	40	2,08	3,03	1,63
	90	50	40	2,08	3,79	1,63
	100	50	50	2,08	3,79	1,63
	120	60	60	2,08	4,55	1,63
	140	75	65	2,08	5,68	1,63
	160	75	85	2,08	5,68	1,63
8	120	60	60	3,28	6,06	2,38
	140	60	80	3,28	6,06	2,38
	160	80	80	3,28	8,08	2,38
	180	80	100	3,28	8,08	2,38
	200	80	120	3,28	8,08	2,38
	240	80	160	3,28	8,08	2,38
	300	100	200	3,28	10,10	2,38

NOTE

- (1) La resistenza assiale ad estrazione del filetto è stata valutata considerando un angolo di 90° fra le fibre ed il connettore e per una lunghezza di infissione pari a b.
 (2) La resistenza assiale di penetrazione della testa è stata valutata su elemento in legno.

PRINCIPI GENERALI

- I valori caratteristici sono secondo normativa EN 1995:2014 in accordo a ETA-11/0030.
- I valori di progetto si ricavano dai valori caratteristici come segue:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

I coefficienti γ_M e k_{mod} sono da assumersi in funzione della normativa vigente utilizzata per il calcolo.

- Per i valori di resistenza meccanica e per la geometria delle viti si è fatto riferimento a quanto riportato in ETA-11/0030.
- In fase di calcolo si è considerata una massa volumica degli elementi lignei pari a $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$.
- I valori sono stati calcolati considerando la parte filettata completamente inserita nell'elemento ligneo.
- Il dimensionamento e la verifica degli elementi in legno devono essere svolti a parte.
- Le resistenze caratteristiche a taglio sono valutate per viti inserite senza preforo.