

ICS



VITE TESTA SVASATA

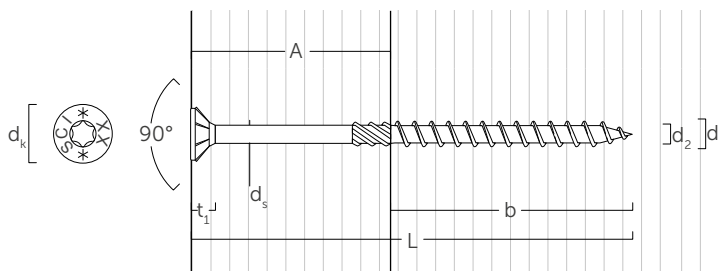
- Punta con intaglio arretrato, speciale filetto asimmetrico ad ombrello, fresa alesatrice allungata e ribs taglienti sottotesta
- I dettagli geometrici garantiscono alla vite una resistenza torsionale più elevata e un avvitamento più sicuro
- Acciaio inossidabile austenitico A2 | AISI305 per un'ottima resistenza alla corrosione. Ideale per ambienti aggressivi
- Utilizzo all'esterno in ambienti aggressivi. Idonea per classi di servizio 1-2-3
- Applicazioni su tavole in legno con densità <math>< 470 \text{ kg/m}^3</math> (senza preforo) e <math>< 620 \text{ kg/m}^3</math> (con preforo)

MATERIALE: acciaio inossidabile austenitico A2 | AISI305



d_1 [mm]	d_k [mm]	CODICE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pz.
5 TX 25	10,00	ICS5050	50	24	26	200
		ICS5060	60	30	30	200
		ICS5070	70	35	35	100

GEOMETRIA E CARATTERISTICHE MECCANICHE

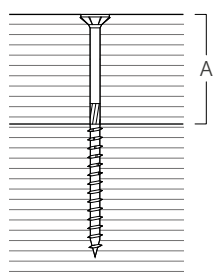


diametro nominale	d_1	[mm]	5
diametro testa	d_k	[mm]	10,00
diametro nocciolo	d_2	[mm]	3,40
diametro sottotesta	d_{UK}	[mm]	3,65
spessore testa	t_1	[mm]	4,65
diametro preforo ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3,00
momento caratteristico di snervamento	$M_{y,k}$	[Nm]	4,37
parametro caratteristico di resistenza ad estrazione ⁽²⁾	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	17,90
parametro caratteristico di penetrazione della testa ⁽²⁾	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	17,60
resistenza caratteristica a trazione	$f_{tens,k}$	[kN]	5,01

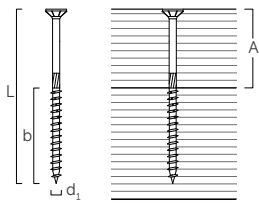
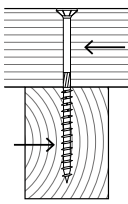
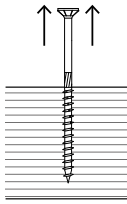
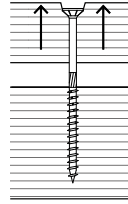
⁽¹⁾Sui materiali di densità elevata si consiglia di preforare in funzione della specie legnosa.

⁽²⁾Densità associata $\rho_a = 440 \text{ kg/m}^3$.

A spessore massimo fissabile



VALORI STATICI

geometria	TAGLIO	TRAZIONE	
	legno-legno	estrazione filetto ⁽¹⁾	penetrazione testa ⁽²⁾
			
d₁ [mm]	R_{v,k} [kN]	R_{ax,k} [kN]	R_{head,k} [kN]
L [mm]	1,21	1,93	1,58
b [mm]	1,35	2,41	1,58
A [mm]	1,35	2,82	1,58

NOTE

- (1) La resistenza assiale ad estrazione del filetto è stata valutata considerando un angolo di 90° fra le fibre ed il connettore e per una lunghezza di infissione pari a b.
 (2) La resistenza assiale di penetrazione della testa è stata valutata su elemento in legno.

PRINCIPI GENERALI

- I valori caratteristici sono secondo normativa EN 1995:2014.
- I valori di progetto si ricavano dai valori caratteristici come segue:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

- I coefficienti γ_M e k_{mod} sono da assumersi in funzione della normativa vigente utilizzata per il calcolo.
- Valori di resistenza meccanica e geometria delle viti in accordo a marcatura CE secondo EN 14592.
 - In fase di calcolo si è considerata una massa volumica degli elementi lignei pari a $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$.
 - I valori sono stati calcolati considerando la parte filettata completamente inserita nell'elemento ligneo.
 - Il dimensionamento e la verifica degli elementi in legno in acciaio devono essere svolti a parte.
 - Le resistenze caratteristiche a taglio sono valutate per viti inserite senza preforo; nel caso di viti inserite con preforo è possibile ottenere valori di resistenza maggiori.