

SCARPA METALLICA AD ALI INTERNE

- Grazie alle ali interne, la giunzione si realizza quasi "a scomparsa"
- Possibilità di fissaggio della trave ruotata rispetto al proprio asse, con applicazione contemporanea di forza verticale e laterale
- Sistema standardizzato, certificato, veloce ed economico. Adatto anche per fissaggio su OSB




S250

Zn
ELECTRO
PLATED

BSIS


standard

CODICE	B [mm]	H [mm]	s [mm]	chiodi Anker LBA	n _H ⁽¹⁾ [pz.]	n _J ⁽²⁾ [pz.]		pz.
BSIS40110	40	110	2,0	Ø4 x 40	8	4	●	50
HT60100I	60	100	2,0	Ø4 x 40	8	4	●	50
BSIS60160	60	160	2,0	Ø4 x 40	12	6	●	50
HT70125I	70	125	2,0	Ø4 x 40	10	6	●	50
HT80120I	80	120	2,0	Ø4 x 40	18	10	●	50
BSIS80150	80	150	2,0	Ø4 x 40	22	12	●	50
BSIS80180	80	180	2,0	Ø4 x 40	26	14	●	25
BSIS90145	90	145	2,0	Ø4 x 40	22	12	●	50
HT10090I	100	90	2,0	Ø4 x 60	12	6	●	50
HT100120I	100	120	2,0	Ø4 x 60	16	10	●	50
HT100140I	100	140	2,0	Ø4 x 60	22	12	●	50
BSIS100170	100	170	2,0	Ø4 x 60	26	14	●	50
BSIS100200	100	200	2,0	Ø4 x 60	30	16	●	25
BSIS120120	120	120	2,0	Ø4 x 60	18	10	●	25
HT120160I	120	160	2,0	Ø4 x 60	26	14	●	25
BSIS120190	120	190	2,0	Ø4 x 60	30	16	●	25
BSIS140140	140	140	2,0	Ø4 x 60	22	12	●	25
BSIS140180	140	180	2,0	Ø4 x 60	30	16	●	25

⁽¹⁾ n_H numero di fissaggi sulla trave principale⁽²⁾ n_J numero di fissaggi sulla trave secondaria

BSIG

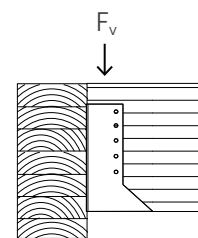
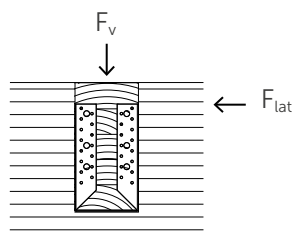
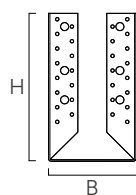
grande misura

CODICE	B [mm]	H [mm]	s [mm]	chiodi Anker LBA	n _H ⁽¹⁾ [pz.]	n _J ⁽²⁾ [pz.]		pz.
BSIG120240	120	240	2,5	Ø4 x 60	46	30	●	20
BSIG140240	140	240	2,5	Ø4 x 60	46	30	●	20
BSIG160160	160	160	2,5	Ø4 x 60	30	18	●	15
BSIG160200	160	200	2,5	Ø4 x 60	38	22	●	15
BSIG180220	180	220	2,5	Ø4 x 60	42	26	●	10
BSIG200200	200	200	2,5	Ø4 x 60	38	22	●	10
BSIG200240	200	240	2,5	Ø4 x 60	46	30	●	10

⁽¹⁾ n_H numero di fissaggi sulla trave principale⁽²⁾ n_J numero di fissaggi sulla trave secondaria

VALORI STATICI

GIUNZIONE LEGNO-LEGNO

CHIODATURA PARZIALE/TOTALE⁽¹⁾

BSIS - STANDARD

B [mm]	H [mm]	chiodi LBA d x L [mm]	CHIODATURA PARZIALE				CHIODATURA TOTALE			
			numero fissaggi		valori caratteristici		numero fissaggi		valori caratteristici	
			$n_H^{(2)}$ pz.	$n_J^{(3)}$ pz.	$R_{v,k}$ [kN]	$R_{lat,k}$ [kN]	$n_H^{(2)}$ pz.	$n_J^{(3)}$ pz.	$R_{v,k}$ [kN]	$R_{lat,k}$ [kN]
40(*)	110	Ø4 x 40	8	4	8,7	1,9	-	-	-	-
60(*)	100	Ø4 x 40	8	4	7,6	2,6	-	-	-	-
60(*)	160	Ø4 x 40	12	6	15,0	3,4	-	-	-	-
70(*)	125	Ø4 x 40	10	6	10,5	3,7	-	-	-	-
80	120	Ø4 x 40	10	6	10,4	4,0	18	10	18,3	6,7
80	150	Ø4 x 40	12	6	14,8	4,0	22	12	26,3	7,6
80	180	Ø4 x 40	14	8	12,8	4,8	26	14	30,0	8,4
90	145	Ø4 x 40	12	6	14,2	4,2	22	12	25,7	8,0
100	90	Ø4 x 60	6	4	8,7	4,8	12	6	16,8	7,2
100	120	Ø4 x 60	10	6	16,5	7,7	16	10	28,4	12,5
100	140	Ø4 x 60	12	6	18,9	6,5	22	12	33,1	12,3
100	170	Ø4 x 60	14	8	23,6	7,7	26	14	37,8	13,5
100	200	Ø4 x 60	16	8	23,6	7,7	30	16	42,5	14,6
120	120	Ø4 x 60	10	6	15,6	7,0	18	10	27,5	11,7
120	160	Ø4 x 60	14	8	23,6	8,5	26	14	37,8	14,9
120	190	Ø4 x 60	16	8	23,6	8,5	30	16	42,5	16,2
140	140	Ø4 x 60	12	6	18,9	7,4	22	12	33,1	14,3
140	180	Ø4 x 60	16	8	23,6	9,1	30	16	42,5	17,5

(*)Non è possibile chiodare totalmente

BSIG - GRANDE MISURA

B [mm]	H [mm]	chiodi LBA d x L [mm]	CHIODATURA PARZIALE				CHIODATURA TOTALE			
			numero fissaggi		valori caratteristici		numero fissaggi		valori caratteristici	
			$n_H^{(2)}$ pz.	$n_J^{(3)}$ pz.	$R_{v,k}$ [kN]	$R_{lat,k}$ [kN]	$n_H^{(2)}$ pz.	$n_J^{(3)}$ pz.	$R_{v,k}$ [kN]	$R_{lat,k}$ [kN]
120	240	Ø4 x 60	24	16	40,7	12,3	46	30	75,6	22,9
140	240	Ø4 x 60	24	16	40,7	13,3	46	30	75,6	25,6
160	160	Ø4 x 60	16	10	21,2	11,1	30	18	41,6	19,9
160	200	Ø4 x 60	20	12	30,7	12,3	38	22	56,7	22,4
180	220	Ø4 x 60	22	14	35,7	15,2	42	26	66,2	27,0
200	200	Ø4 x 60	20	12	30,7	13,7	38	22	56,7	25,0
200	240	Ø4 x 60	24	16	40,7	16,9	46	30	75,6	31,6

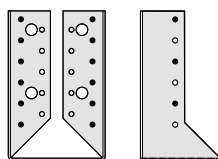
NOTE

⁽¹⁾ Per gli schemi di chiodatura parziale o totale si vedano le indicazioni riportate a pag. 3.⁽²⁾ n_H = numero di fissaggi sulla trave principale.⁽³⁾ n_J = numero di fissaggi sulla trave secondaria.

Principi generali di calcolo vedi pag. 3.

INSTALLAZIONE - FISSAGGI

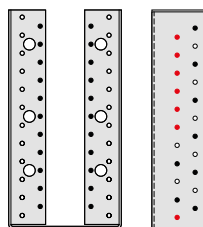
LEGNO-LEGNO



BSIS

	trave principale (n_H)	trave secondaria (n_J)
CHIODATURA PARZIALE ●	chiodi n_H posizionati nella colonna più vicina alla flangia laterale della scarpa	chiodi n_J disposti in maniera alternata
CHIODATURA TOTALE ● + ○	chiodi n_H in tutti i fori	chiodi n_J in tutti i fori

LEGNO-LEGNO | grande misura



BSIG

	trave principale (n_H)	trave secondaria (n_J)
CHIODATURA PARZIALE ●	chiodi n_H posizionati nella colonna più vicina alla flangia laterale della scarpa	● chiodi n_J disposti in maniera alternata, evitando i fori marcati in rosso
CHIODATURA TOTALE ● + ○	chiodi n_H in tutti i fori	● chiodi n_J in tutti i fori, evitando i fori marcati in rosso

PRINCIPI GENERALI

- I valori caratteristici sono secondo normativa EN 1995-1-1 in accordo a ETA.
- I valori di progetto si ricavano dai valori caratteristici come segue:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

- I coefficienti γ_M e k_{mod} sono da assumersi in funzione della normativa vigente utilizzata per il calcolo.
- In fase di calcolo si è considerata una massa volumica degli elementi lignei pari a $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- Il dimensionamento e la verifica degli elementi in legno devono essere svolti a parte.
- Nel caso di sollecitazione $F_{v,k}$ parallela alla fibra si rende necessaria la chiodatura parziale.
- Nel caso di sollecitazione combinata deve essere soddisfatta la seguente verifica:

$$\left(\frac{F_{v,d}}{R_{v,d}} \right)^2 + \left(\frac{F_{lat,d}}{R_{lat,d}} \right)^2 \leq 1$$