

SCH-H

VIS À BOIS JAUNE À TÊTE FRAISÉE

- Performances équivalentes à celles de SNK à un prix avantageux
- Filet plus long (60 %) qui garantit une excellente fermeture du joint et une grande polyvalence d'utilisation
- Pointe autoperceuse spéciale avec filet en dents de scie (pointe SAW) qui coupe les fibres du bois et facilite l'amorce de vissage et la pénétration
- Électrozingage jaune avec absence totale de chrome hexavalent



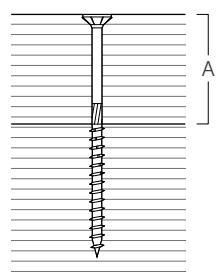
MATÉRIAU : acier au carbone, zingué jaune

Zn
ELECTRO
PLATED

d_1 [mm]	d_k [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pcs.
4 TX 20	8,00	SCHH440	40	24	16	500
		SCHH450	50	30	20	200
		SCHH460	60	35	25	200
		SCHH470	70	40	30	200
		SCHH480	80	40	40	200
4,5 TX 20	9,00	SCHH4540	40	24	13	200
		SCHH4550	50	30	20	200
		SCHH4560	60	35	25	200
		SCHH4570	70	40	30	200
		SCHH4580	80	40	40	200
5 TX 25	10,00	SCHH540	40	24	10	200
		SCHH550	50	30	20	200
		SCHH560	60	35	25	200
		SCHH570	70	40	30	100
		SCHH580	80	50	30	100
		SCHH590	90	55	35	100
		SCHH5100	100	60	40	100
		SCHH5120	120	60	60	100
6 TX 30	12,00	SCHH660	60	35	24	100
		SCHH680	80	50	30	100
		SCHH6100	100	60	40	100
		SCHH6120	120	75	45	100
		SCHH6140	140	80	60	100



A épaisseur maximum à fixer



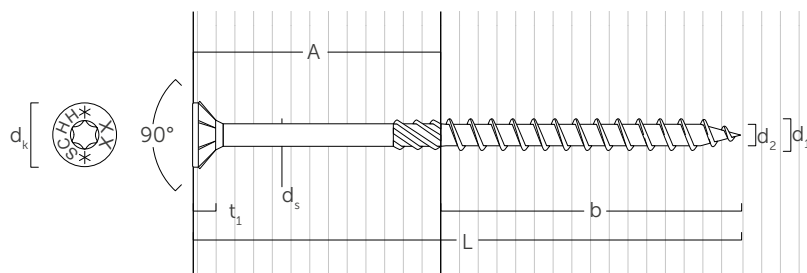
d ₁ [mm]	d _k [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pcs.
6 TX 30	12,00	SCHH6160	160	90	70	100
		SCHH6180	180	100	80	100
		SCHH6200	200	100	100	100
		SCHH6220	220	100	120	100
		SCHH6240	240	100	140	100
		SCHH6260	260	100	160	100
		SCHH6280	280	100	180	100
		SCHH6300	300	100	200	100
8 TX 30	14,50	SCHH8100	100	60	40	100
		SCHH8120	120	80	40	100
		SCHH8140	140	80	60	100
		SCHH8160	160	90	70	100
		SCHH8180	180	90	90	100
		SCHH8200	200	100	100	100
		SCHH8220	220	100	120	100
		SCHH8240	240	100	140	100
		SCHH8260	260	100	160	100
		SCHH8280	280	100	180	100
		SCHH8300	300	100	200	100
		SCHH8320	320	100	220	100
		SCHH8340	340	100	240	100
		SCHH8360	360	100	260	100



SUS-H
 RONDELLE TOURNÉE

d _{1SCH-H} [mm]	CODE	D ₂ [mm]	h [mm]	pcs.
6	SUS6H	20	4	100
8	SUS8H	25	5	50

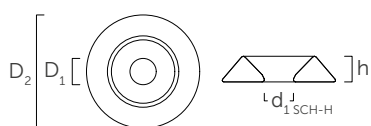
GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES



diamètre nominal	d_1	[mm]	4	4,5	5	6	8
diamètre tête	d_k	[mm]	8	9	10	12	14,5
diamètre noyau	d_2	[mm]	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40
diamètre tige	d_s	[mm]	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80
épaisseur tête	t_1	[mm]	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50
diamètre pré-perçage ⁽¹⁾	d_v	[mm]	2,5	3,0	3,0	4,0	5,0
moment plastique caractéristique	$M_{y,k}$	[Nm]	3,00	3,80	6,00	10,00	20,50
résistance caractéristique à l'arrachement ⁽²⁾	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
résistance caractéristique à la pénétration de la tête ⁽²⁾	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	12,5	13,0	13,0	13,0	13,0
résistance caractéristique à la traction	$f_{tens,k}$	[kN]	5,0	6,0	8,0	12,0	19,0

⁽¹⁾Pré-perçage valable pour bois de conifère (softwood).

⁽²⁾Densité associée $\rho_a = 350 \text{ kg/m}^3$.



diamètre nominal vis	d_1	[mm]	6	8
diamètre interne	D_1	[mm]	7,5	8,5
diamètre extérieur	D_2	[mm]	20,0	25,0
hauteur	h	[mm]	4,5	5,5

VALEURS STATIQUES

géométrie				CISAILLEMENT		TRACTION			
				bois-bois		extraction du filet ⁽¹⁾	pénétration tête ⁽²⁾		pénétration tête avec rondelle ⁽²⁾
d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	R _{V,k} [kN]	R _{ax,k} [kN]	R _{head,k} [kN]	R _{head,k} [kN]		
4	40	24	16	0,75	1,24	0,86	-		
	50	30	20	0,81	1,55	0,86	-		
	60	35	25	0,90	1,81	0,86	-		
	70	40	30	0,93	2,07	0,86	-		
	80	40	40	0,93	2,07	0,86	-		
4,5	40	24	13	0,86	1,40	1,14	-		
	50	30	20	0,95	1,75	1,14	-		
	60	35	25	1,04	2,04	1,14	-		
	70	40	30	1,12	2,33	1,14	-		
	80	40	40	1,12	2,33	1,14	-		
5	40	24	10	0,78	1,55	1,40	-		
	50	30	20	1,18	1,94	1,40	-		
	60	35	25	1,27	2,27	1,40	-		
	70	40	30	1,37	2,59	1,40	-		
	80	50	30	1,37	3,24	1,40	-		
	90	55	35	1,46	3,56	1,40	-		
	100	60	40	1,46	3,89	1,40	-		
	120	60	60	1,46	3,89	1,40	-		
6	60	35	24	1,61	2,72	2,02	5,61		
	80	50	30	1,75	3,89	2,02	5,61		
	100	60	40	1,98	4,66	2,02	5,61		
	120	75	45	2,03	5,83	2,02	5,61		
	140	80	60	2,03	6,22	2,02	5,61		
	160	90	70	2,03	6,99	2,02	5,61		
	180	100	80	2,03	7,77	2,02	5,61		
	200	100	100	2,03	7,77	2,02	5,61		
	220	100	120	2,03	7,77	2,02	5,61		
	240	100	140	2,03	7,77	2,02	5,61		
	260	100	160	2,03	7,77	2,02	5,61		
	280	100	180	2,03	7,77	2,02	5,61		
300	100	200	2,03	7,77	2,02	5,61			

NOTES

(1) La résistance axiale à l'extraction du filetage a été évaluée en considérant un angle de 90° entre les fibres et le connecteur et pour une longueur d'enfoncement égale à b.

(2) La résistance axiale de pénétration de la tête, avec ou sans rondelle, a été calculée sur la base d'un matériau en bois.

VALEURS STATIQUES

géométrie				CISAILLEMENT		TRACTION		
				bois-bois		extraction du filet ⁽¹⁾	pénétration tête ⁽²⁾	
d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	R _{V,k} [kN]	R _{ax,k} [kN]	R _{head,k} [kN]	R _{head,k} [kN]	
8	100	60	40	2,75	6,22	2,95	8,77	
	120	80	40	2,75	8,29	2,95	8,77	
	140	80	60	3,16	8,29	2,95	8,77	
	160	90	70	3,16	9,32	2,95	8,77	
	180	90	90	3,16	9,32	2,95	8,77	
	200	100	100	3,16	10,36	2,95	8,77	
	220	100	120	3,16	10,36	2,95	8,77	
	240	100	140	3,16	10,36	2,95	8,77	
	260	100	160	3,16	10,36	2,95	8,77	
	280	100	180	3,16	10,36	2,95	8,77	
	300	100	200	3,16	10,36	2,95	8,77	
	320	100	220	3,16	10,36	2,95	8,77	
	340	100	240	3,16	10,36	2,95	8,77	
	360	100	260	3,16	10,36	2,95	8,77	

NOTES

(1) La résistance axiale à l'extraction du filetage a été évaluée en considérant un angle de 90° entre les fibres et le connecteur et pour une longueur d'enfoncement égale à b.

(2) La résistance axiale de pénétration de la tête, avec ou sans rondelle, a été calculée sur la base d'un matériau en bois.

PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs caractéristiques sont selon EN 1995:2014.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Les coefficients γ_M et k_{mod} sont établis en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.

- Valeurs de résistance mécanique et géométrie des vis conformément au marquage CE selon EN 14592.
- Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$.
- Les valeurs ont été calculées en prenant en compte une longueur de pénétration minimale côté pointe de $6d_1$.
- Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois seront effectués séparément.
- Les résistances caractéristiques au cisaillement sont évaluées pour des vis insérées sans pré-perçage.