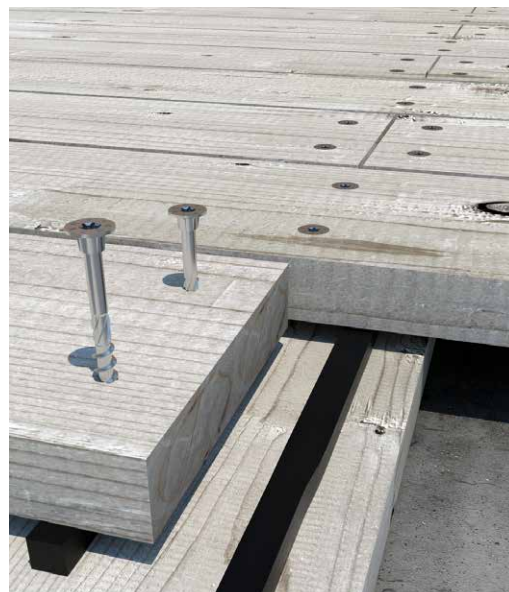


KGA

VITE TESTA TRONCOCONICA UNIVERSALE

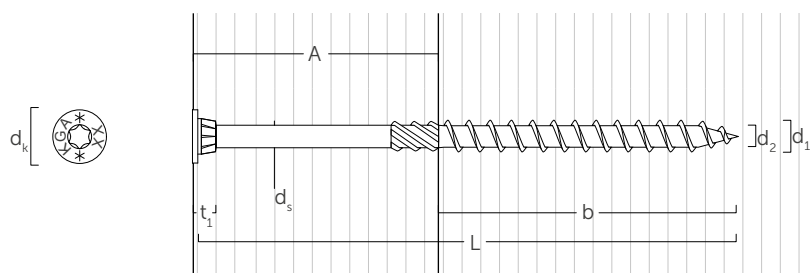
- Il sottotesta piatto accompagna l'assorbimento dei trucioli ed evita la formazione di crepe nel legno, per un'ottima finitura superficiale
- Acciaio inossidabile martensitico, ottimo rapporto resistenza meccanica/resistenza alla corrosione. Uso all'esterno
- Applicazioni su tavole in legno con densità <math><780 \text{ kg/m}^3</math> (senza preforo) e tavole in WPC (con preforo)

MATERIALE: acciaio inossidabile martensitico AISI 410



d_1 [mm]	d_k [mm]	CODICE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pz.
4 TX 20	7,70	KKF440	40	24	16	500
		KKF445	45	30	15	200
4,5 TX 20	8,70	KGA4550	50	30	20	250
		KGA4560	60	35	25	200
		KKF4570	70	40	30	200
5 TX 25	9,65	KGA550	50	30	20	200
		KGA560	60	35	25	200
		KGA570	70	40	30	100

GEOMETRIA E CARATTERISTICHE MECCANICHE

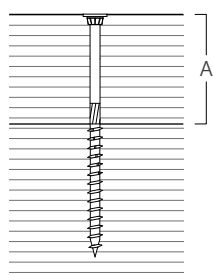


parametro	simbolo	unità	4	4,5	5
diametro nominale	d_1	[mm]	4	4,5	5
diametro testa	d_k	[mm]	7,70	8,70	9,65
diametro nocciolo	d_2	[mm]	2,60	3,05	3,25
diametro gambo	d_s	[mm]	2,90	3,35	3,60
spessore testa	t_1	[mm]	5,00	5,00	6,00
diametro preforo ⁽¹⁾	d_v	[mm]	2,50	2,50	3,00
momento caratteristico di snervamento	$M_{y,k}$	[Nm]	3,00	4,10	5,40
parametro caratteristico di resistenza ad estrazione ⁽²⁾	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	11,70	11,70	11,70
parametro caratteristico di penetrazione della testa ⁽²⁾	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	16,50	16,50	16,50
resistenza caratteristica a trazione	$f_{tens,k}$	[kN]	5,00	6,40	7,90

⁽¹⁾Preforo valido per legni di conifera (softwood).

⁽²⁾Valido per legni di conifera (softwood) - densità massima 440 kg/m³. Densità associata $\rho_a = 350 \text{ kg/m}^3$. Per applicazioni con materiali differenti o con densità elevata si rimanda a ETA-11/0030.

A spessore massimo fissabile



VALORI STATICI

geometria	TAGLIO		TRAZIONE			
	legno-legno	estrazione filetto ⁽¹⁾	penetrazione testa ⁽²⁾			
d₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	R_{v,k} [kN]	R_{ax,k} [kN]	R_{head,k} [kN]
4	40	24	16	0,97	1,30	1,13
	45	30	15	0,95	1,62	1,13
4,5	50	30	20	1,25	1,83	1,44
	60	35	25	1,39	2,13	1,44
	70	40	30	1,40	2,44	1,44
5	50	30	20	1,45	2,03	1,78
	60	35	25	1,59	2,37	1,78
	70	40	30	1,68	2,71	1,78

NOTE

- (1) La resistenza assiale ad estrazione del filetto è stata valutata considerando un angolo di 90° fra le fibre ed il connettore e per una lunghezza di infissione pari a b.
 (2) La resistenza assiale di penetrazione della testa è stata valutata su elemento in legno.

PRINCIPI GENERALI

- I valori caratteristici sono secondo normativa EN 1995:2014 in accordo a ETA-11/0030.
- I valori di progetto si ricavano dai valori caratteristici come segue:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

- I coefficienti γ_M e k_{mod} sono da assumersi in funzione della normativa vigente utilizzata per il calcolo.
- Per i valori di resistenza meccanica e per la geometria delle viti si è fatto riferimento a quanto riportato in ETA-11/0030.
 - In fase di calcolo si è considerata una massa volumica degli elementi lignei pari a $\rho_k = 420 \text{ kg/m}^3$.
 - I valori sono stati calcolati considerando la parte filettata completamente inserita nell'elemento ligneo.
 - Il dimensionamento e la verifica degli elementi in legno in acciaio devono essere svolti a parte.
 - Le resistenze caratteristiche a taglio sono valutate per viti inserite senza preforo; nel caso di viti inserite con preforo è possibile ottenere valori di resistenza maggiori.