

R40

PORTAPILASTRO REGOLABILE

A2
AISI 304

S235
DAC COAT

CE
ETA 10/0422

ALTEZZA VARIABILE

Altezza regolabile in base alle esigenze funzionali o estetiche.

RIALZATO

Distanziato dal terreno per evitare spruzzi o ristagni d'acqua e garantire elevata durabilità. Fissaggio a scomparsa sull'elemento ligneo.

FISSAGGIO AGEVOLATO

Installazione comoda dei tasselli nella versione a base rettangolare.



CARATTERISTICHE

FOCUS	regolabile in altezza
PILASTRI	da 70 x 70 mm a 200 x 200 mm
ALTEZZA	regolabile da 50 a 200 mm
FISSAGGI	HBS PLATE EVO, SKR, VIN-FIX PRO



MATERIALE

Acciaio al carbonio con zincatura Dac Coat e acciaio inossidabile A2 | AISI304.

CAMPI DI IMPIEGO

Utilizzo per giunzioni all'esterno; idoneo per classi di servizio 1, 2 e 3

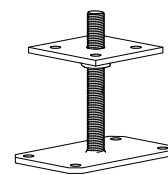
- legno massiccio e lamellare
- X-LAM, LVL

CODICI E DIMENSIONI

R40 L - Long - base rettangolare

CODICE	piastra superiore [mm]	fori superiori [n. x mm]	piastra inferiore [mm]	fori inferiori [n. x mm]	barra Ø x L [mm]	pz.
R40L150	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	20 x 150	1
R40L250	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	24 x 250	1

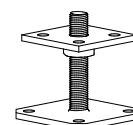
S235
DAC CDAT



R40 S - Square - base quadrata

CODICE	piastra superiore [mm]	fori superiori [n. x mm]	piastra inferiore [mm]	fori inferiori [n. x mm]	barra Ø x L [mm]	pz.
R40S70	70 x 70 x 6	2 x Ø6	100 x 100 x 6	4 x Ø11,5	16 x 99	1
R40S80	80 x 80 x 6	4 x Ø11	100 x 100 x 6	4 x Ø11,5	20 x 99	1

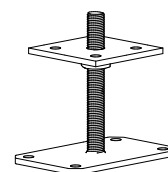
S235
DAC CDAT



RI40 L A2 | AISI304 - Long - base rettangolare

CODICE	piastra superiore [mm]	fori superiori [n. x mm]	piastra inferiore [mm]	fori inferiori [n. x mm]	barra Ø x L [mm]	pz.
RI40L150	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	20 x 150	1
RI40L250	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	24 x 250	1

A2
AISI 304

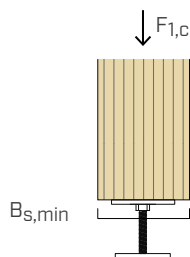


RI40 A2 | AISI304

Disponibile nella versione a base rettangolare anche in acciaio inossidabile A2 | AISI304 per una durabilità eccellente.

VALORI STATICI

RESISTENZA A COMPRESSIONE



R40 L - Long

CODICE	B _{s,min} [mm]	R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel			
		[kN]	γ _{timber}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}
R40L150	100	100,0	γ _{MT} ⁽¹⁾	41,9	γ _{M0}	57,1	γ _{M1}
R40L250	100	100,0		50,7		65,3	

R40 S - Square

CODICE	B _{s,min} [mm]	R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel			
		[kN]	γ _{timber}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}
R40S70	80	50,7	γ _{MT} ⁽¹⁾	23,3	γ _{M0}	39,6	γ _{M1}
R40S80	100	64,0		38,1		61,8	

NOTE:

⁽¹⁾ Coefficiente parziale del materiale legno.

I coefficienti k_{mod} e γ sono da assumersi in funzione della normativa vigente utilizzata per il calcolo.

PRINCIPI GENERALI:

- I valori caratteristici sono in accordo a ETA-10/0422.
- I valori di progetto si ricavano dai valori caratteristici come segue:

- In fase di calcolo si è considerata una massa volumica degli elementi lignei pari a ρ_k = 350 kg/m³.
- Il dimensionamento e la verifica degli elementi in legno e in calcestruzzo devono essere svolti a parte.

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_{timber}} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{steel}} \end{array} \right.$$