

PORTAPILASTRO AD ALTE RESISTENZE

POSSENTE

Resistenze a compressione superiori a 300 kN caratteristici. Ideale per pilastri di grandi dimensioni.

RIALZATO

Distanziato dal terreno per evitare spruzzi o ristagni d'acqua e garantire elevata durabilità. Fissaggio a scomparsa sull'elemento ligneo.

SICUREZZA CERTIFICATA

Eccezionali valori di resistenza a compressione calcolati e certificati secondo ETA.



CARATTERISTICHE

FOCUS	resistenza a compressione eccezionali
PILASTRI	da 120 x 120 mm ad oltranza
ALTEZZA	120 180 240 mm
FISSAGGI	HBS PLATE EVO, SKR, VIN-FIX PRO



MATERIALE

Acciaio al carbonio con zincatura a caldo.

CAMPI DI IMPIEGO

Utilizzo per giunzioni all'esterno; idoneo per classi di servizio 1, 2 e 3

- legno massiccio e lamellare
- X-LAM, LVL



CARICO PUNTUALE

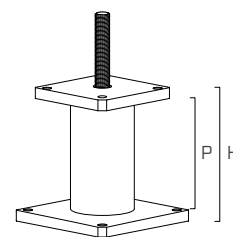
Ideale per trasferire elevate forze di compressione derivanti da pilastri di grosse dimensioni. Ottima durabilità del pilastro grazie al tubolare che genera il rialzo.

GRANDI STRUTTURE

Ideale per i sistemi costruttivi trave-pilastro (post and beam) di grosse dimensioni e di grandi luci.

CODICI E DIMENSIONI

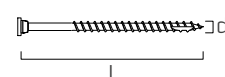
CODICE	H	P	piastra superiore	fori superiori	piastra inferiore	fori inferiori	barra $\varnothing \times L$	pz.
	[mm]	[mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	
S50120120	144	120	120 x 120 x 12	4 x $\varnothing 11$	160 x 160 x 12	4 x $\varnothing 13$	M20 x 120	1
S50120180	204	180	120 x 120 x 12	4 x $\varnothing 11$	160 x 160 x 12	4 x $\varnothing 13$	M20 x 120	1
S50160180	212	180	160 x 160 x 16	4 x $\varnothing 11$	200 x 200 x 16	4 x $\varnothing 13$	M24 x 150	1
S50160240	272	240	160 x 160 x 16	4 x $\varnothing 11$	200 x 200 x 16	4 x $\varnothing 13$	M24 x 150	1



HBS PLATE EVO

CODICE	d_1	L	b	TX	pz.
	[mm]	[mm]	[mm]		
HBSPEVO880	8	80	55	TX 40	100

C4
EVO
COATING



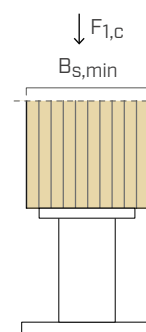
MATERIALE E DURABILITÀ

S50: acciaio al carbonio S235 con zincatura a caldo.
Utilizzo in classi di servizio 1, 2 e 3 (EN 1995-1-1).

CAMPI D'IMPIEGO

- Pilastrini in legno

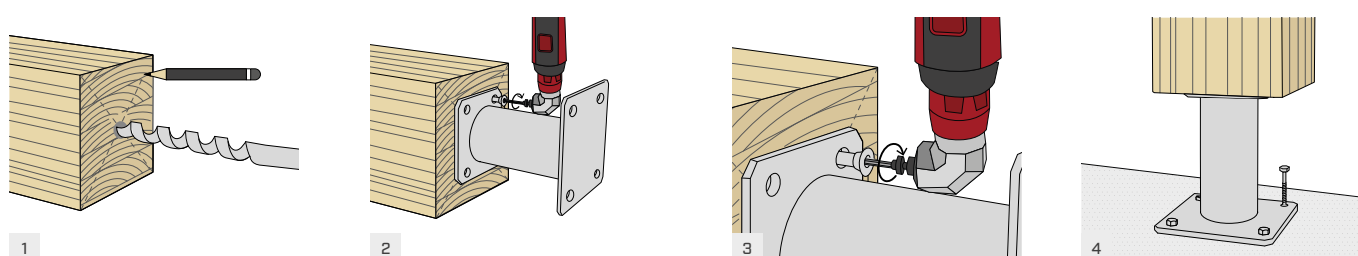
SOLLECITAZIONI



PRODOTTI ADDIZIONALI - FISSAGGI

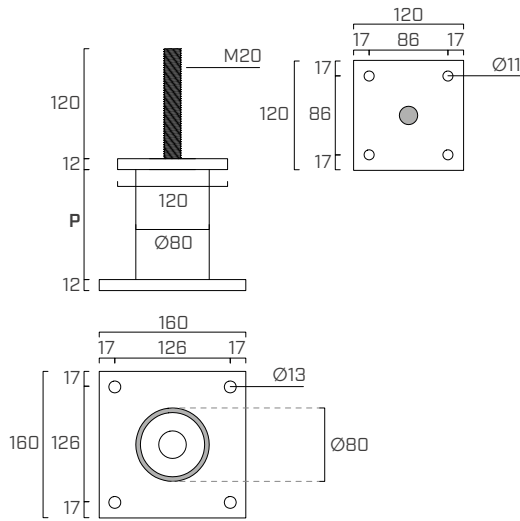
tipo	descrizione		d	supporto	pag.
			[mm]		
HBS PLATE EVO	vite per legno		8		560
SKR	ancorante avvitabile		12		488
AB1 - AB1 A4	ancorante metallico		12		494 - 496
VIN-FIX PRO	ancorante chimico		M12		511
EPO-FIX PLUS	ancorante chimico		M12		517

MONTAGGIO

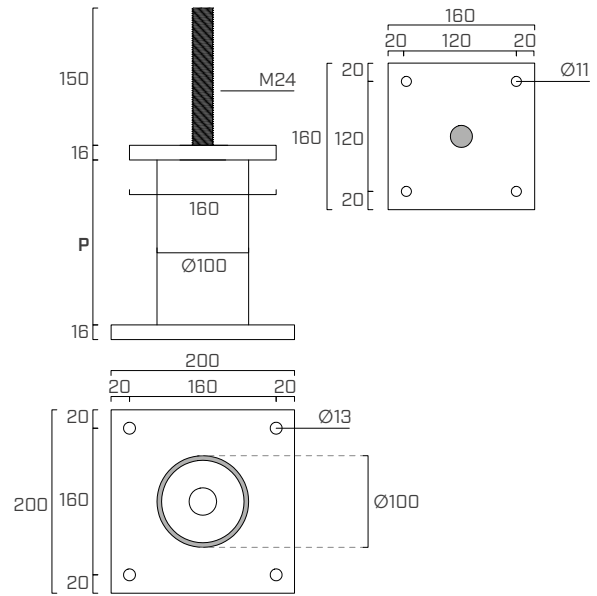


GEOMETRIA

S50120120
S50120180

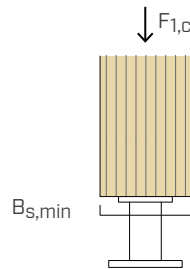


S50160180
S50160240



VALORI STATICI

RESISTENZA A COMPRESSIONE



CODICE	B _{s,min} [mm]	R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel			
		[kN]	γ _{timber}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}
S50120120	120 x 120	193,0	γ _{MT} ⁽¹⁾	127,0	γ _{M0}	277,0	γ _{M1}
S50120180		193,0		127,0		277,0	
S50160180	160 x 160	324,0		247,0		351,0	
S50160240		324,0		247,0		351,0	

NOTE:

⁽¹⁾ γ_{MT} coefficiente parziale del materiale legno.

PRINCIPI GENERALI:

- I valori caratteristici sono in accordo a ETA-10/0422.
- I valori di progetto si ricavano dai valori caratteristici come segue:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_{timber}} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{steel}} \end{array} \right.$$

I coefficienti k_{mod} e γ sono da assumersi in funzione della normativa vigente utilizzata per il calcolo.

La verifica del fissaggio lato calcestruzzo deve essere svolta a parte.

- In fase di calcolo si è considerata una massa volumica degli elementi lignei pari a ρ_k = 350 kg/m³.
- Il dimensionamento e la verifica degli elementi in legno e in calcestruzzo devono essere svolti a parte.