

BSS | PPS

TORNILLO AUTOPERFORANTE MADERA-METAL

- Para la fijación directa y sin pre-agujero de elementos de madera a subestructuras de acero
- Las aletas protegen la rosca del tornillo durante la penetración en la madera. Garantizan una máxima eficiencia de roscado en el metal y una perfecta adhesión entre el espesor de madera y el metal
- La versión PPS con rosca parcial es ideal para fijar al metal paneles SIP y paneles sándwich, incluso de espesor elevado, gracias también a la amplia gama de longitudes, que llegan hasta 240 mm
- Avellanadores bajo cabeza con alta capacidad de corte para obtener un perfecto acabado superficial sobre el elemento de madera
- Especial punta autopercutor con geometría de ventilación para una excelente capacidad de perforación, tanto en aluminio (hasta 10 mm de espesor) como en acero (hasta 8 mm de espesor)



MATERIAL: acero al carbono con zincado galvanizado blanco



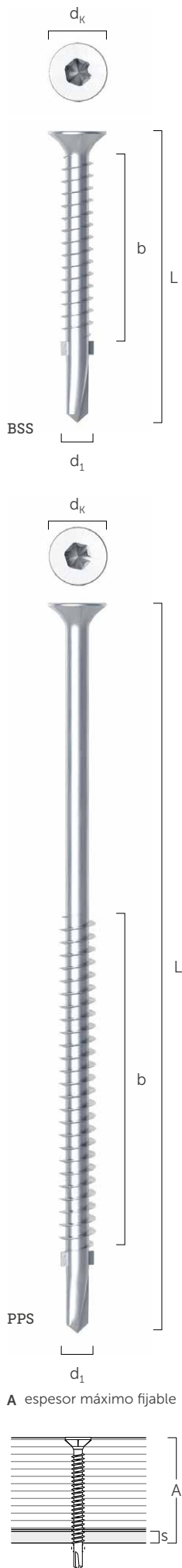
BSS

d ₁ [mm]	d _k [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	A [mm]	s ₁ [mm]	s ₂ [mm]	unid.
4,2 TX 20	8,00	BSS4232	32	19	17	1 ÷ 3	2 ÷ 4	500
		BSS4238	38	25	23	1 ÷ 3	2 ÷ 4	500
4,8 TX 25	9,25	BSS4838	38	23	21	2 ÷ 4	3 ÷ 5	200
		BSS4845	45	30	28	2 ÷ 4	3 ÷ 5	200
5,5 TX 30	10,50	BSS5545	45	29	26	3 ÷ 5	4 ÷ 6	200
		BSS5550	50	34	31	3 ÷ 5	4 ÷ 6	200
6,3 TX 30	12,00	BSS6360	60	40	36	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100
		BSS6370	70	50	46	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100
		BSS6385	85	65	61	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100
		BSS63100	100	80	76	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100

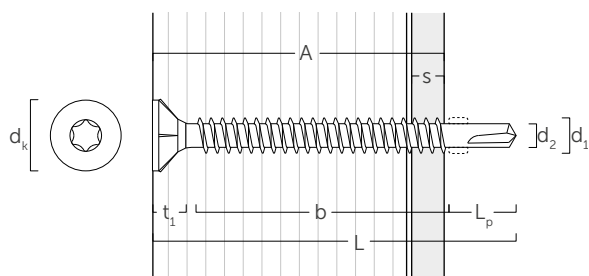
PPS

d ₁ [mm]	d _k [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	A [mm]	s ₁ [mm]	s ₂ [mm]	unid.
6,3 TX 30	12,50	PPS63125	125	60	96	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100
		PPS63145	145	60	116	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100
		PPS63165	165	60	136	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100
		SPP63180	180	60	151	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100
		SPP63200	200	60	171	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100
		SPP63220	220	60	191	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100
		SPP63240	240	60	211	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100

s₁ espesor placa de acero S235/St37
s₂ espesor placa de aluminio

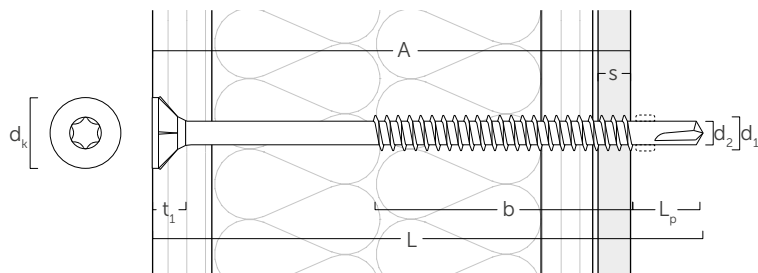


GEOMETRÍA | BSS



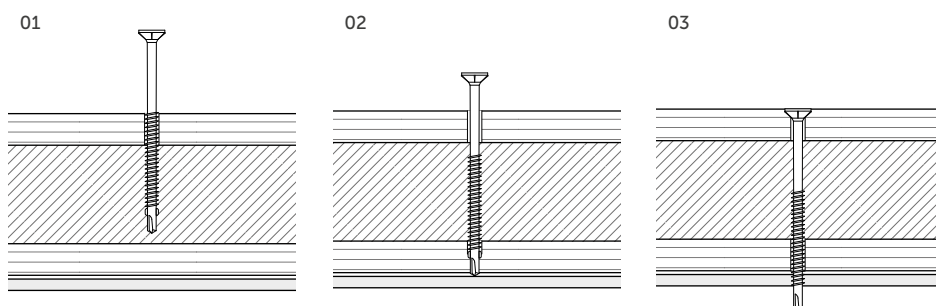
diámetro nominal	d_1	[mm]	4,2	4,8	5,5	6,3
diámetro cabeza	d_k	[mm]	8,0	9,3	10,5	12,0
diámetro núcleo	d_2	[mm]	3,30	3,50	4,15	4,85
espesor cabeza	t_1	[mm]	3,5	4,2	4,8	5,30
longitud punta	L_p	[mm]	10,0	10,5	11,5	15,0

GEOMETRÍA | PPS



diámetro nominal	d_1	[mm]	6,3
diámetro cabeza	d_k	[mm]	12,5
diámetro núcleo	d_2	[mm]	4,85
espesor cabeza	t_1	[mm]	5,30
longitud punta	L_p	[mm]	20,0

INSTALACIÓN



Atornillado aconsejado:
 ≈ 1000 - 1500 rpm (placa de acero)
 ≈ 600 - 1000 rpm (placa de aluminio)