

# GAP

## CONECTOR PARA TERRAZAS

### DOS VERSIONES

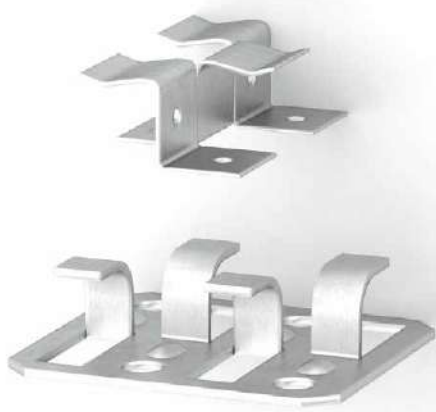
Disponible en acero inoxidable A2 | AISI304 para una excelente resistencia a la corrosión (GAP3) o en acero galvanizado (GAP4) para una buena prestación a un coste contenido.

### JUNTAS ESTRECHAS

Ideal para conseguir pavimentos con juntas entre las tablas de pequeño espesor (de 3,0 mm). La fijación se realiza antes del posicionamiento de la tabla.

### WPC Y MADERAS DURAS

Ideal para tablas con ranura simétrica como las tablas en WPC o las tablas de madera de alta densidad.



### CARACTERÍSTICAS

PECULIARIDAD	juntas de espesor reducido
TABLAS	fresado simétrico
JUNTAS	de 3,0 mm a 5,0 mm
FIJACIONES	SCA3525, SBA3932



### MATERIAL

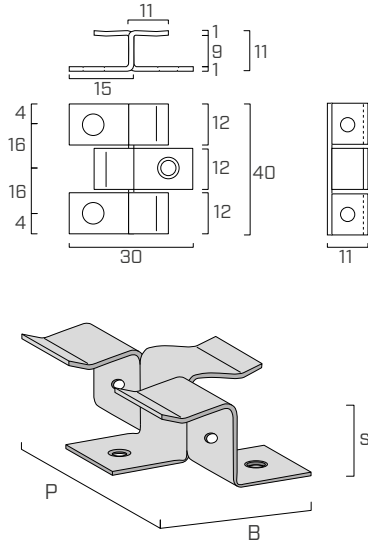
Acero inoxidable austenítico A2 | AISI304 y acero al carbono con zincado galvanizado.

### CAMPOS DE APLICACIÓN

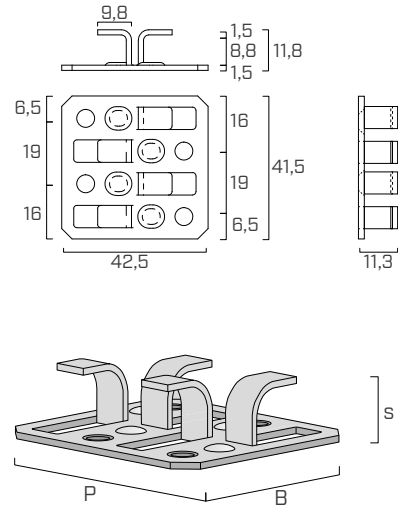
Uso en exteriores. Fijación de tablas de madera o de WPC en subestructura de madera, WPC o aluminio. Idóneo para clases de servicio 1-2-3.

## GEOMETRÍA

### GAP 3 A2 | AISI304



### GAP 4



## CÓDIGOS Y DIMENSIONES

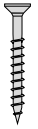
### GAP 3 A2 | AISI304



CÓDIGO	material	P x B x s [mm]	unid.
<b>GAP3</b>	A2   AISI304	40 x 30 x 11	500

### SCA A2 | AISI304

fijación en madera y WPC para GAP 3



d <sub>1</sub> [mm]	CÓDIGO	L [mm]	unid.
<b>3,5</b>	<b>SCA3525</b>	25	500
<b>TX 10</b>	<b>SCA3535</b>	35	500

### SBN A2 | AISI304

fijación en aluminio para GAP 3



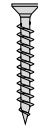
d <sub>1</sub> [mm]	CÓDIGO	L [mm]	unid.
<b>3,5</b>	<b>SBNA23525</b>	25	1000
<b>TX 15</b>			

### GAP 4

CÓDIGO	material	P x B x s [mm]	unid.
<b>GAP4</b>	acero galvanizado	41,5 x 42,5 x 12	500

### HTS

fijación en madera y WPC para GAP 4



d <sub>1</sub> [mm]	CÓDIGO	L [mm]	unid.
<b>3,5</b>	<b>HTS3525</b>	25	1000
<b>TX 15</b>	<b>HTS3535</b>	35	500

### SBN

fijación en aluminio para GAP 4



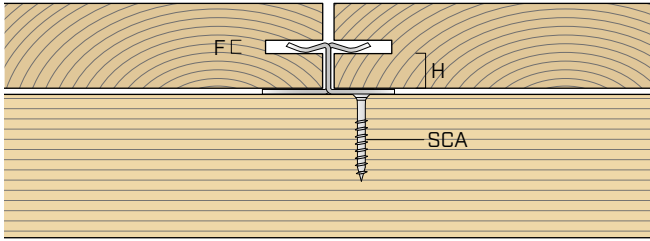
d <sub>1</sub> [mm]	CÓDIGO	L [mm]	unid.
<b>3,5</b>	<b>SBN3525</b>	25	500
<b>TX 15</b>			



## WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

Ideal para la fijación de tablas WPC. Posibilidad de fijación también en aluminio mediante tornillo SBN A2 | AISI304.

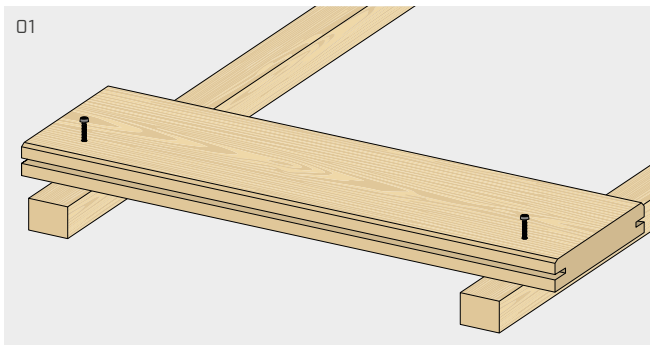
## GEOMETRÍA RANURA GAP 3



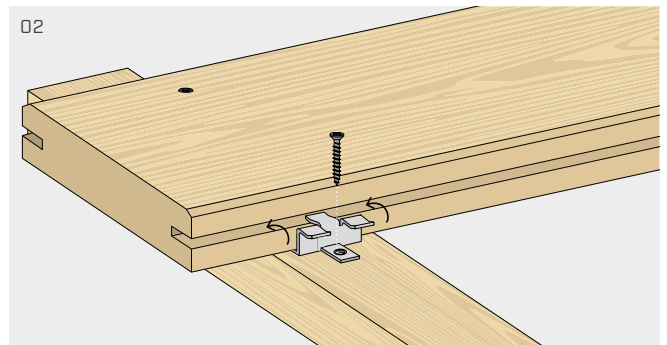
### RANURA SIMÉTRICA

Espesor mín.	F	2 mm
Altura mín. recomendada GAP 3	H	8 mm

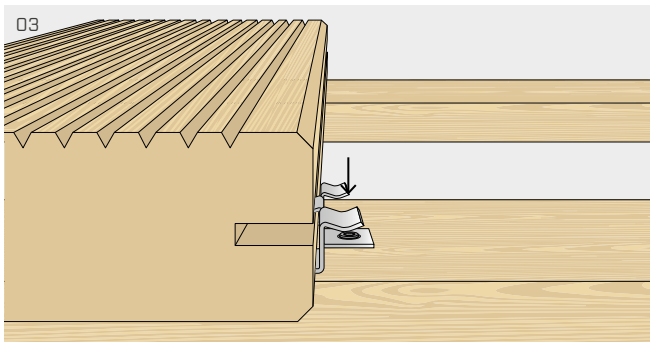
## INSTALACIÓN GAP 3



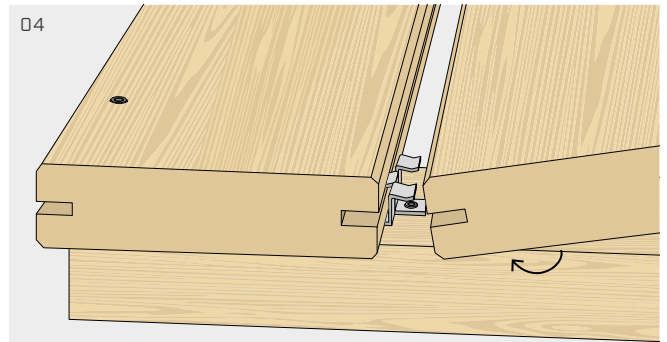
01  
Primera tabla: fijar con tornillos adecuados, dejados a vista o insertados de manera oculta con ayuda de los correspondientes accesorios.



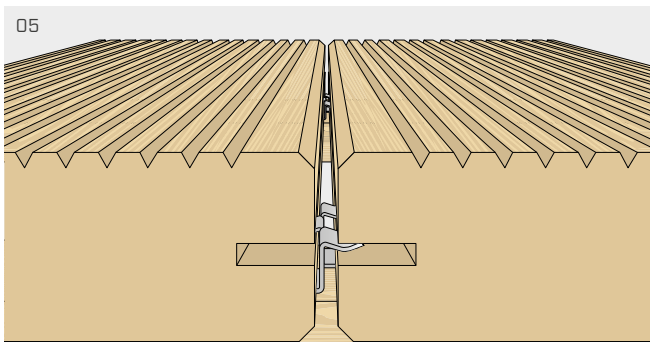
02  
Insertar en la ranura el conector GAP3 de modo que el diente central de la grapa quede adherente al fresado de la tabla.



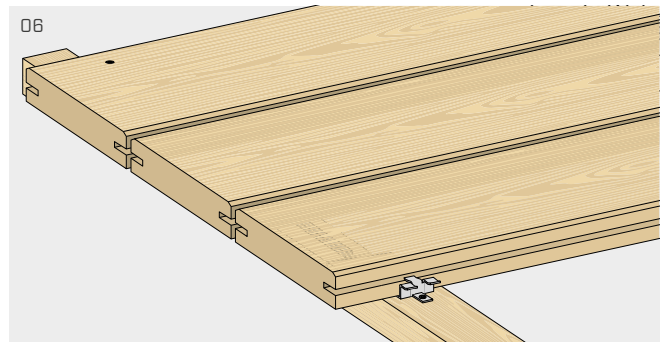
03  
Fijar el tornillo en el agujero central.



04  
Colocar la tabla siguiente insertándola en el conector GAP3 de modo que los dos dientes se adhieran al fresado de la tabla.



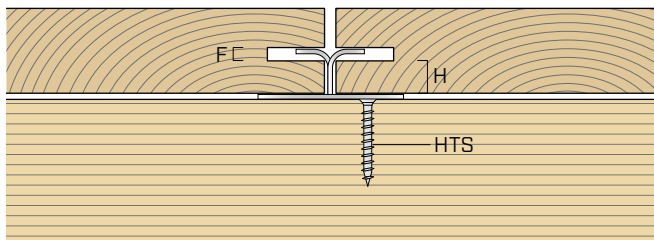
05  
Apretar las dos tablas mediante el sargento CRAB MINI hasta obtener una separación entre las tablas de 3 o 4 mm en función de las exigencias estéticas (véase el producto en la pág. 334).



06  
Repetir las operaciones para las tablas sucesivas. Última tabla: repetir la operación 01.



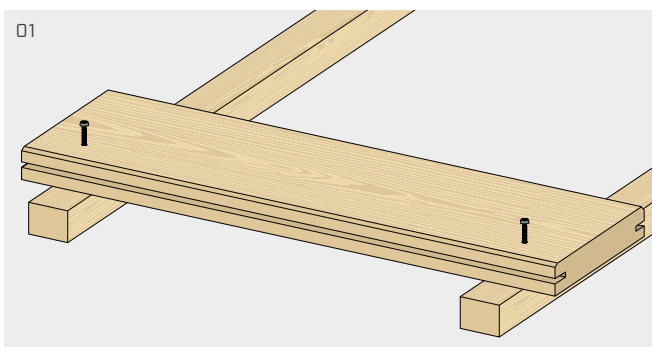
## GEOMETRÍA RANURA GAP 4



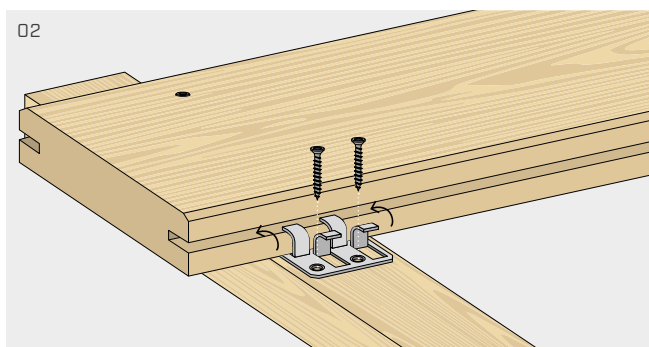
### RANURA SIMÉTRICA

Esesor mín.	F	2 mm
Altura mín. recomendada GAP 4	H	7 mm

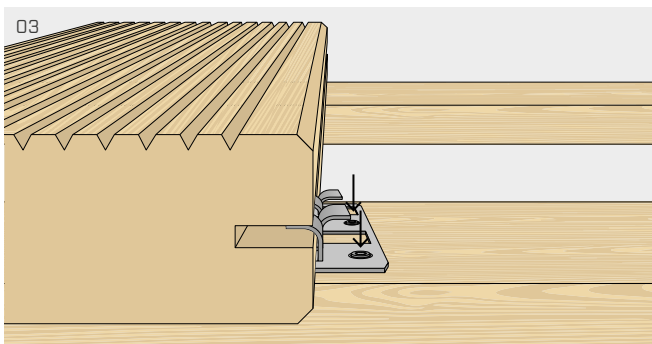
## INSTALACIÓN GAP 4



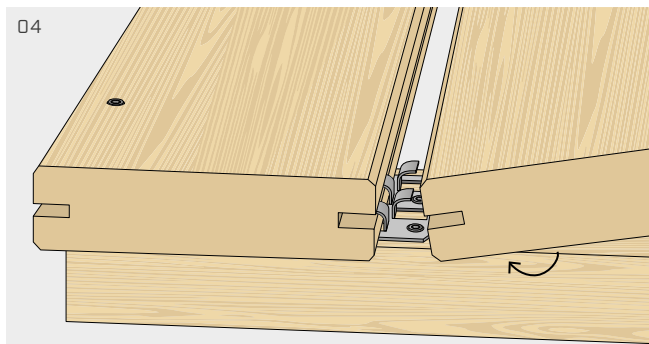
Primera tabla: fijar con tornillos adecuados, dejados a vista o insertados de manera oculta con ayuda de los correspondientes accesorios.



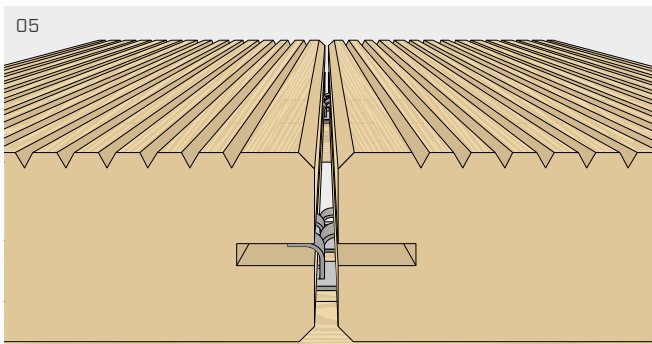
Insertar en la ranura el conector GAP4 de modo que el diente central de la grapa quede adherente al fresado de la tabla.



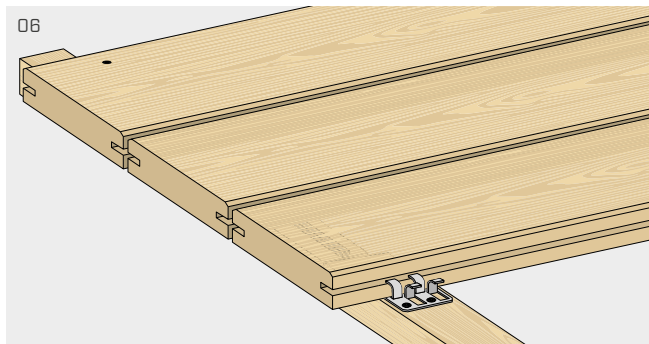
Fijar los tornillos en los dos agujeros disponibles.



Colocar la tabla siguiente insertándola en el conector GAP4 de modo que los dos dientes se adhieran al fresado de la tabla.



Apretar las dos tablas mediante el sargento CRAB MINI hasta obtener una separación entre las tablas de 3 o 4 mm en función de las exigencias estéticas (véase el producto en la pág. 334).



Repetir las operaciones para las tablas sucesivas. Última tabla: repetir la operación 01.