

BARRIER NET ADHESIVE 200

SELBSTKLEBENDE DAMPFSPERRE MIT VERSTÄRKUNGSGEWEBE

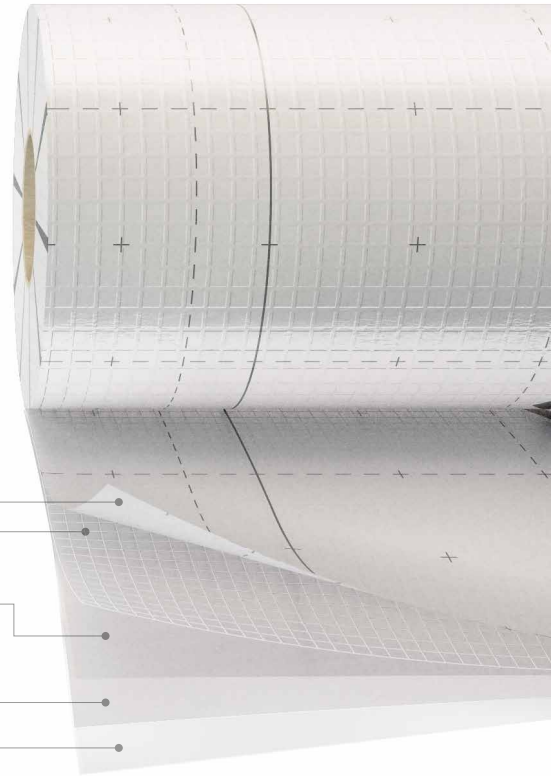


TRANSPARENT UND SICHER

Schnell verlegbar, kann auch als Schutz während der Bauphasen verwendet werden.

BESTÄNDIG UND RUTSCHFEST

Das Verstärkungsgewebe verleiht hohe mechanische Festigkeit und verringert das Risiko eines Verrutschens.



ZUSAMMENSETZUNG

Obere Schicht
PE-Funktionsfolie

Zwischenschicht
Gitterverstärkung aus PE

Untere Schicht
PE-Funktionsfolie

Klebstoff
Acryldispersion ohne Lösungsmittel

Trennschicht
Vorgestanzte abziehbare Kunststoffolie

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

ART.-NR.	Beschreibung	Flächenbezogene Masse [g/m ²]	H	L	A	H	L	A
			[m]	[m]	[m ²]	[ft]	[ft]	[ft ²]
BARA200	BARRIER NET ADHESIVE 200	200	1,45	50	72,5	4,8	164	780
BARAS200	BARRIER NET ADHESIVE 200 STRIPE	200	0,36	50	18,0	1,18	164	194

Auf Anfrage in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Die flächenbezogene Masse der Bahn, die Menge des Acrylklebers, die Maße und die Vorstanzung des Liners können benutzerspezifisch angepasst werden.



SCHNELLE MONTAGE

Die vollkommen selbstklebende Oberfläche der Bahn ermöglicht eine schnelle und sichere Montage ohne Beeinträchtigung der Leistung.

MECHANISCHE FESTIGKEIT

Das Verstärkungsgewebe verleiht dem Produkt hohe mechanische Festigkeit, und verhindert große Risse im Falle einer Beschädigung.

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Norm	Wert	USC-Konversion
Flächenbezogene Masse	EN 1849-2	200 g/m ²	0.66 oz/sft
Stärke	EN 1849-2	0,3 mm	12 mils
Wasserdampfdiffusionswiderstand (Sd)	EN 1931	47 m	-
Wasserdampfdiffusionswiderstand (dry cup)	ASTM E96/ E96M	0,1 PERM	-
Höchstzugkraft MD/CD	EN 12311-2	> 220 / 190 N/50 mm	> 25 / 22 lb/inch
Dehnung MD/CD	EN 12311-2	> 15 / 15 %	-
Nagelreifestigkeit MD/CD	EN 12310-1	> 155 / 145 N	> 35 / 33 lbf
Wasserundurchlässigkeit	EN 1928	konform	-
Wärmebeständigkeit	-	-20 / 80 °C	-4 / 176 F
Widerstand gegen Luftdurchgang	EN 12114	> 0,02 m ³ /(m ² h 50 Pa)	> 0.001 cfm/ft ² at 50Pa
Wärmeleitfähigkeit (λ)	-	0,4 W/mK	2.77 BTUin/hft ² F
Spezifische Wärmekapazität	-	1800 J/(kgK)	-
Dichte	-	667 kg/m ³	0.39 oz/in ³
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl (μ)	-	ca. 157000	235 MNs/g
Exposition gegenüber Witterungseinflüssen	-	2 Wochen	-
Haftkraft auf eigenem Trägermaterial bei 180°	EN 12316-2	34 N/cm	0.001941 lb/inch
Lagertemperatur	-	5 / 25 °C	41 / 77 °F
Verarbeitungstemperatur	-	-5 / 35 °C	23 / 95 °F
Lösungsmittel	-	nein	-
Haftkraft auf Stahl bei 90°	EN 12316-2	14,3 N/cm	8.17 lbf/in

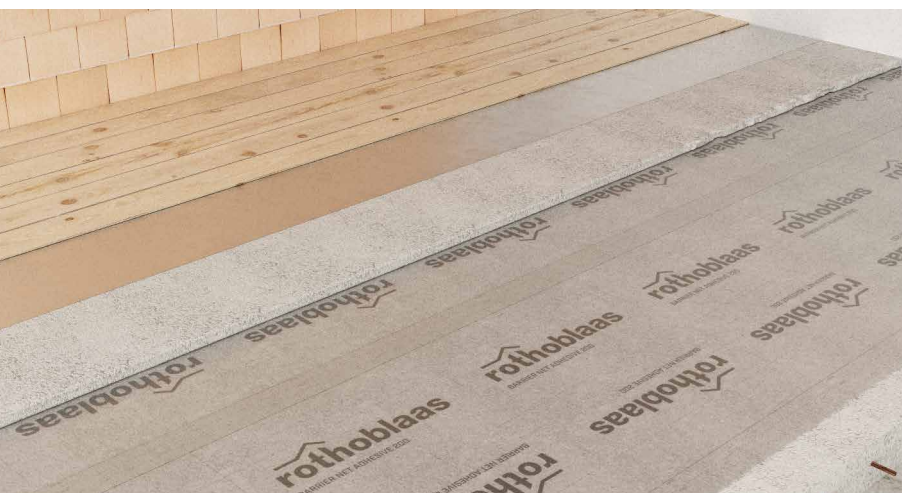
ZUGEHÖRIGE PRODUKTE



VAPOR ADHESIVE 260



TRASPIR ADHESIVE 260



SPEZIALKLEBSTOFF

Der Acryl-Dispersionsklebstoff hat eine spezifische Zusammensetzung, um die Dampfbremsfunktionen der Funktionsfolie in der Bahn nicht zu verändern.

VAPOR ADHESIVE 260

SELBSTKLEBENDE DAMPFBREMSE



SELBSTKLEBEND

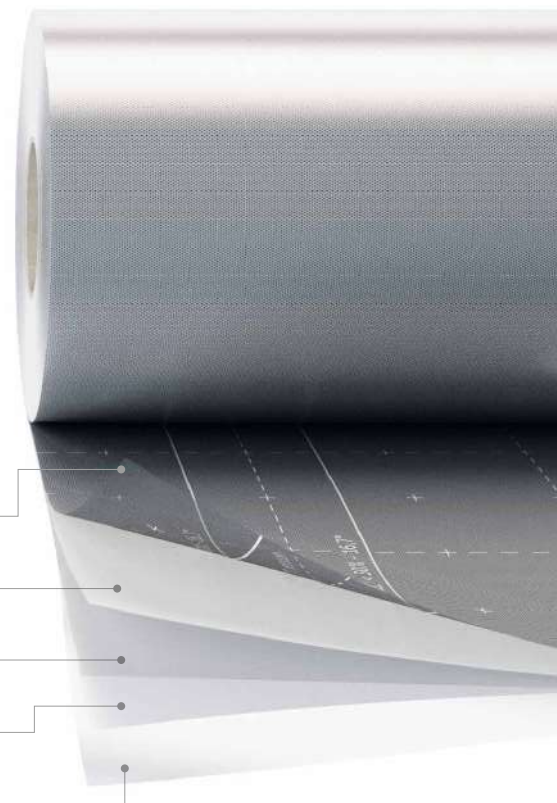
Die Bahn verleiht aufgrund der innovativen Formel des Klebstoffs der neuesten Generation eine gute Haftung auch auf rauem OSB.

SICHERE ABDICHTUNG

Die Klebefläche verhindert die Bildung von Luftströmungen hinter der Bahn bei vorübergehender Beschädigung oder fehlender Abdichtung.

VIELSEITIG

Eine Lösung, die sowohl als Schutz während der Bauphasen als auch als effektive und sichere Dampfbremse fungiert.



ZUSAMMENSETZUNG

Obere Schicht

Vliesstoff aus PP

Zwischenschicht

dampfbremsende PP-Folie

Untere Schicht

Vliesstoff aus PP


Klebstoff

Acryldispersion ohne Lösungsmittel

Trennschicht

Vorgestanzte abziehbare Kunststoffolie

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

ART.-NR.	Beschreibung	Liner [mm]	H [m]	L [m]	A [m ²]	H [ft]	L [ft]	A [ft ²]	
VA260	VAPOR ADHESIVE 260	725 / 725	1,45	50	72,5	4.8	164	780	16
VAS260	VAPOR ADHESIVE 260 STRIPE	180 / 180	0,36	50	18	1.18	164	194	-



SCHNELLIGKEIT

Die vollkommen selbstklebende Oberfläche ermöglicht eine schnelle und sichere Montage ohne Beeinträchtigung der Produktperformance.

BAUSTELLE

Während der Bauphasen ist ein Schutz der Konstruktion unerlässlich. Dies gilt insbesondere, wenn sie auch nach Fertigstellung des Gebäudes sichtbar bleibt: VAPOR ADHESIVE 260 bietet einen optimalen Schutz.

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Norm	Wert	Wert
Flächenbezogene Masse	EN 1849-2	260 g/m ²	0.85 oz/ft ²
Stärke	EN 1849-2	ca. 0,6 mm	ca. 24 mil
Wasserdampfdurchlässigkeit (Sd)	EN 1931	19 m	0.184 US perm
Wasserdampfdurchlässigkeit (dry cup)	ASTM E96/ E96M	0,2 US perm	-
Höchstzugkraft MD/CD	EN 12311-2	> 250 / 200 N/50 mm	43 / 34 lb/in
Nagelreifestigkeit MD/CD	EN 12310-1	> 130 / 150 N	29 / 34 lbf
Wasserundurchlässigkeit	EN 1928	konform	-
Wärmebeständigkeit	-	-20 / 80 °C	-4 / 176 °F
Widerstand gegen Luftdurchgang	EN 12114	< 0,02 m ³ /(m ² h50Pa)	< 0.001 cfm/ft ² at 50Pa
Wärmeleitfähigkeit (λ)	-	ca. 0,3 W/(m·K)	0.17 BTU/h·ft·°F
Spezifische Wärmekapazität	-	ca. 1800 J/(kg·K)	-
Dichte	-	ca. 300 kg/m ³	ca. 0.17 oz/in ³
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl (μ)	-	ca. 31600	ca. 95 MNs/g
Verbundfestigkeit	EN 12317-2	112 N/50mm	13 lb/in
UV-Beständigkeit ⁽¹⁾	EN 13859-1/2	2 Monate	-
Exposition gegenüber Witterungseinflüssen ⁽¹⁾	-	3 Wochen	-
Haftkraft auf Stahl bei 180°	EN 12316-2	12 N/cm	7 lb/in
Lagertemperatur	-	5 / 25 °C	41/77 °F
Verarbeitungstemperatur	-	-5 / 35 °C	23 / 95 °F

⁽¹⁾ Zur Korrelation zwischen Labortests und tatsächlichen Bedingungen siehe S. 199.

Auf Anfrage in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Die flächenbezogene Masse der Bahn, die Menge des Acrylklebers, die Maße und die Vorstanzung des Liners können benutzerspezifisch angepasst werden.

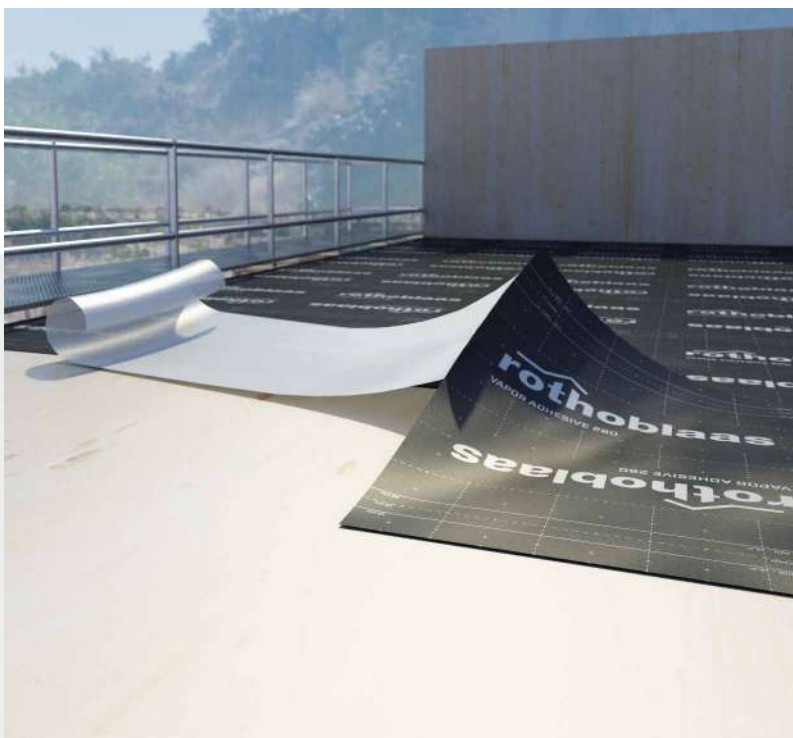
ZUGEHÖRIGE PRODUKTE



BARRIER NET ADHESIVE 200
Seite 210



TRASPIR ADHESIVE 260
Seite 276



SPEZIALKLEBSTOFF

Der Acryl-Dispersionsklebstoff hat eine spezifische Zusammensetzung, um die Dampfbremsfunktionen der Funktionsfolie in der Bahn nicht zu verändern.

VERLEGEANLEITUNG

BEFESTIGUNG AUF DER DECKE



ABDICHTUNG VON BEFESTIGUNGSSYSTEMEN



1 SPEEDY BAND 300, FLEXI BAND, PLASTER BAND

2 PROTECT, BYTUM BAND
PRIMER SPRAY, PRIMER

TRASPIR ADHESIVE 260

HOCHDIFFUSIONSOFFENE SELBSTKLEBENDE BAHN



SELBSTKLEBEND

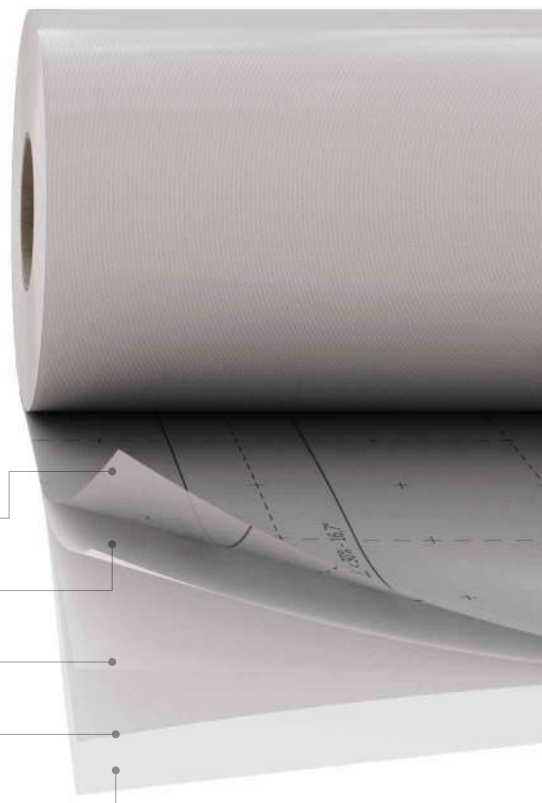
Aufgrund der innovativen Zusammensetzung des Klebstoffs der neuesten Generation gewährleistet die Bahn eine gute Haftung auch auf rauem OSB.

SICHERE ABDICHTUNG

Die Klebefläche verhindert die Bildung von Luftströmungen hinter der Bahn bei vorübergehender Beschädigung oder fehlender Abdichtung.

DIFFUSIONSOFFEN

Dank des patentierten Klebstoffs bleibt die Bahn selbst bei vollständiger Verklebung völlig diffusionsoffen.



ZUSAMMENSETZUNG

Obere Schicht

Vliesstoff aus PP

Zwischenschicht

Atmungsaktive PP-Folie

Untere Schicht

Vliesstoff aus PP

Klebstoff

Acryldispersion ohne Lösungsmittel

Trennschicht

abziehbare Kunststoffolie

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

ART.-NR.	Beschreibung	Liner	H	L	A	H	L	A	
		[mm]	[m]	[m]	[m ²]	[ft]	[ft]	[ft ²]	
TA260	TRASPIR ADHESIVE 260	725 / 725	1,45	50	72,5	5	164	780	16
TAS260	TRASPIR ADHESIVE 260 STRIPE	180 / 180	0,36	50	18	1.18	164	194	-



SCHNELLE MONTAGE

Die vollkommen selbstklebende Oberfläche der Bahn ermöglicht eine schnelle und sichere Montage ohne Beeinträchtigung der Leistung.

BAUSTELLE

Während der Bauphasen ist ein Schutz der Konstruktion unerlässlich. Dies gilt insbesondere, wenn sie auch nach Fertigstellung des Gebäudes sichtbar bleibt: TRASPIR ADHESIVE 260 bietet optimalen Schutz.

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Norm	Wert	USC-Konversion
Flächenbezogene Masse	EN 1849-2	260 g/m ²	0.85 oz/ft ²
Stärke	EN 1849-2	ca. 0,6 mm	ca. 24 mil
Wasserdampfdurchlässigkeit (Sd)	EN 1931	0,22 m	-
Wasserdampfdurchlässigkeit (dry cup)	ASTM E96/ E96M	-	16,5 US perm
Höchstzugkraft MD/CD	EN 12311-1	315 / 250 N/50 mm	36 / 29 lb/in
Dehnung MD/CD	EN 12311-1	61 / 66 %	-
Nagelreißfestigkeit MD/CD	EN 12310-1	255 / 260 N	57 / 58 lbf
Wasserundurchlässigkeit	EN 1928	Klasse W1	-
Wärmebeständigkeit	-	-30 / 80 °C	-22 / 176 °F
Widerstand gegen Luftdurchgang	EN 12114	0 m ³ /(m ² h 50 Pa)	0 cfm/ft ² at 50 Pa
Wärmeleitfähigkeit (λ)	-	0,3 W/(m·K)	0.17 BTU/h·ft·°F
Spezifische Wärmekapazität	-	1800 J/(kg·K)	-
Dichte	-	433 kg/m ³	ca. 0.25 oz/in ³
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl (μ)	-	ca. 366	ca. 1,1 MNs/g
UV-Beständigkeit ⁽¹⁾	EN 13859-1/2	3 Monate	-
Exposition gegenüber Witterungseinflüssen ⁽¹⁾	-	4 Wochen	-
Nach künstlicher Alterung:			
- Wasserundurchlässigkeit	EN 1297 / EN 1928	Klasse W1	-
- Höchstzugkraft MD/CD	EN 1297 / EN 12311-1	295 / 225 N/50 mm	34 / 26 lb/in
- Dehnung	EN 1297 / EN 12311-1	45 / 47 %	-
Haftkraft auf Stahl bei 180°	EN 12316-2	12,5 N/cm	7.1 lb/in
Haftkraft auf eigenem Trägermaterial bei 180°	EN 12316-2	8,5 N/cm	5 lb/in
Verbundfestigkeit	EN 12317-2	132 N/50mm	15 lb/in
Lösungsmittel	-	nein	-
Lagertemperatur	-	5 / 25 °C	41/77 °F
Verarbeitungstemperatur	-	-5 / 35 °C	23 / 95 °F

⁽¹⁾ Zur Korrelation zwischen Labortests und tatsächlichen Bedingungen siehe S. 199.

Auf Anfrage in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Die flächenbezogene Masse der Bahn, die Menge des Acrylklebers, die Maße und die Vorstanzung des Liners können benutzerspezifisch angepasst werden.



SPEZIALKLEBSTOFF

Der Acryl-Dispersionsklebstoff hat eine spezifische Zusammensetzung, um die Diffusionsoffenheit zu gewährleisten und die Effizienz der Funktionsfolie nicht zu verändern.

VERLEGEANLEITUNG

BEFESTIGUNG AN DER DECKE



ABDICHTUNG VON BEFESTIGUNGSSYSTEMEN



1 SPEEDY BAND 300, FLEXI BAND, PLASTER BAND

2 PROTECT, BYTUM BAND
PRIMER SPRAY, PRIMER

VERLEGEANLEITUNG

BEFESTIGUNG AN EINEM LOCH



1 MARLIN, CUTTER



BEFESTIGUNG AN DER WAND

