

SNK EVO



SENKKOPFSCHRAUBE MIT C4 BESCHICHTUNG

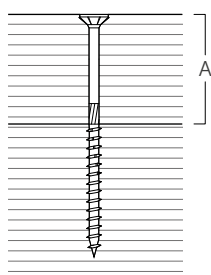
- Die mechanische Leistung der SNK gepaart mit der die Korrosionsbeständigkeit der EVO-Beschichtungen auf Epoxid- und Aluminiumflakesbasis
- Rostfrei nach 1440 Stunden Exposition in Salzsprühnebel (gemäß ISO 9227), eine der besten Leistungen der Kategorie
- Für den Außenbereich in Nutzungsklasse 3 und Korrosionskategorie C4 (Küsten- und Industrieumgebungen)

MATERIAL: Kohlenstoffstahl mit 20 µm hoch korrosionsbeständiger Beschichtung



d ₁ [mm]	d _k [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b [mm]	A [mm]	Stk.
5 TX 25	10,00	SNKEVO550	50	24	26	200
		SNKEVO560	60	30	30	200
		SNKEVO570	70	35	35	100
		SNKEVO580	80	40	40	100
		SNKEVO590	90	45	45	100
		SNKEVO5100	100	50	50	100
6 TX 30	12,00	SNKEVO650	50	35	15	100
		SNKEVO660	60	30	30	100
		SNKEVO670	70	40	30	100
		SNKEVO680	80	40	40	100
		SNKEVO690	90	50	40	100
		SNKEVO6100	100	50	50	100
		SNKEVO6120	120	60	60	100
		SNKEVO6140	140	75	65	100
		SNKEVO6160	160	75	85	100
8 TX 40	14,50	SNKEVO8120	120	60	60	100
		SNKEVO8140	140	60	80	100
		SNKEVO8160	160	80	80	100
		SNKEVO8180	180	80	100	100
		SNKEVO8200	200	80	120	100
		SNKEVO8240	240	80	160	100
SNKEVO8300	300	100	200	100		

A maximale Klemmdicke

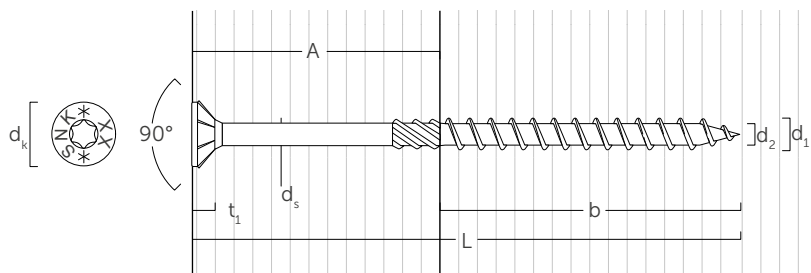


SHT EVO

GEDREHTE UNTERLEGSCHIBE MIT BESCHICHTUNG C4 EVO

d ₁ SNK EVO [mm]	ART.-NR.	D ₂ [mm]	h [mm]	Stk.
6	SHTEVO6	20	4,5	100
8	SHTEVO8	25	5,5	50
10	SHTEVO10	30	6,5	50

GEOMETRIE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN



Nenndurchmesser	d_1	[mm]	5	6	8
Kopfdurchmesser	d_k	[mm]	10	12	14,5
Kerndurchmesser	d_2	[mm]	3,40	3,95	5,40
Schaftdurchmesser	d_s	[mm]	3,65	4,30	5,80
Kopfstärke	t_1	[mm]	3,10	4,50	4,50
Vorbohrdurchmesser ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3,0	4,0	5,0
Charakteristisches Fließmoment	$M_{y,k}$	[Nm]	5,4	9,5	20,1
Charakteristischer Wert der Ausziehfestigkeit ⁽²⁾	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	11,7	11,7	11,7
Charakteristischer Durchziehparameter ⁽²⁾	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	10,5	10,5	10,5
Charakteristische Zugwiderstand	$f_{tens,k}$	[kN]	7,9	11,3	20,1

⁽¹⁾Vorbohrung gültig für Nadelholz (Softwood).

⁽²⁾Gültig für Nadelholz (Softwood) - maximale Dichte 440 kg/m³. Assoziierte Dichte $\rho_a = 350$ kg/m³.
Für Anwendungen mit anderen Materialien oder mit Materialien mit hoher Dichte siehe ETA-11/0030.

STATISCHE WERTE

Geometrie				MESSER	ZUGKRÄFTE	
				Holz-Holz	Gewindeauszug ⁽¹⁾	Kopfdurchzug ⁽²⁾
d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	R _{v,k} [kN]	R _{ax,k} [kN]	R _{head,k} [kN]
5	50	24	26	1,29	1,52	1,13
	60	30	30	1,46	1,89	1,13
	70	35	35	1,46	2,21	1,13
	80	40	40	1,46	2,53	1,13
	90	45	45	1,46	2,84	1,13
	100	50	50	1,46	3,16	1,13
	120	60	60	1,46	3,79	1,13
6	50	35	15	1,53	2,65	1,63
	60	30	30	1,78	2,27	1,63
	70	40	30	1,88	3,03	1,63
	80	40	40	2,08	3,03	1,63
	90	50	40	2,08	3,79	1,63
	100	50	50	2,08	3,79	1,63
	120	60	60	2,08	4,55	1,63
	140	75	65	2,08	5,68	1,63
	160	75	85	2,08	5,68	1,63
8	120	60	60	3,28	6,06	2,38
	140	60	80	3,28	6,06	2,38
	160	80	80	3,28	8,08	2,38
	180	80	100	3,28	8,08	2,38
	200	80	120	3,28	8,08	2,38
	240	80	160	3,28	8,08	2,38
	300	100	200	3,28	10,10	2,38

ANMERKUNGEN

- ⁽¹⁾ Die Gewindeauszugswerte wurden mit einem Winkel des Verbinders von 90° zur Faser bei einer Einschraubtiefe gleich „b“ berechnet.
⁽²⁾ Die Kopfdurchzugswerte wurden für ein Holzelement berechnet.

ALLGEMEINE GRUNDLAGEN

- Die charakteristischen Werte werden gemäß der Norm EN 1995:2014 und in Übereinstimmung mit ETA-11/0030 berechnet.
- Die Bemessungswerte werden aus den charakteristischen Werten wie folgt berechnet:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{Y_M}$$

Die Beiwerte Y_M und k_{mod} sind aus der entsprechenden geltenden Norm zu übernehmen, die für die Berechnung verwendet wird.

- Bei den Werten für die mechanische Festigkeit und die Geometrie der Schrauben wurde auf die Angaben in der ETA-11/0030 Bezug genommen.
- Bei der Berechnung wurde eine Rohdichte der Holzelemente von $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$ berücksichtigt.
- Die Werte werden mit dem Gewindeteil berechnet, der vollständig in das Holzelement eingeschraubt wurde.
- Die Bemessung und Überprüfung der Holzelemente müssen getrennt durchgeführt werden.
- Die charakteristischen Scherfestigkeitswerte wurden bei eingeschraubten Schrauben ohne Vorbohrung berechnet.