



SKR | SKS

ANCORANTE PARAFUSÁVEL PARA BETÃO

SISTEMA RÁPIDO A SECO

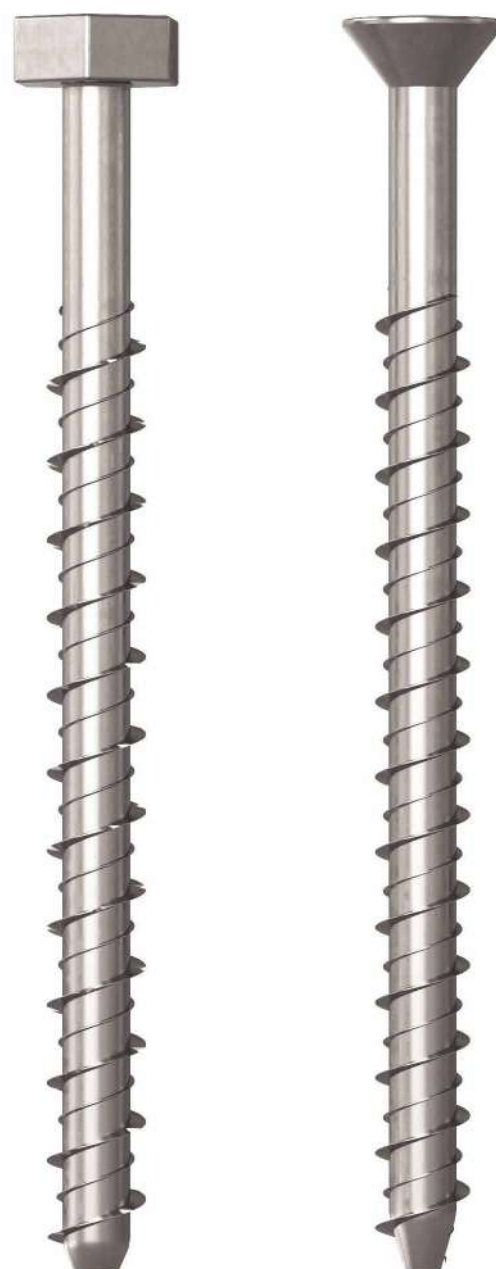
Utilização simples e veloz. A rosca especial requer um pré-furo de pequenas dimensões e garante a fixação em betão sem criar forças de expansão no betão. Distâncias mínimas reduzidas.

SKR - SKS EVO

Disponível em algumas medidas na versão com especial tratamento superficial para um melhoramento da resistência à corrosão da cabeça exposta ao exterior.

CABEÇA AUMENTADA

Robusto e fácil de instalar, graças ao aumento da geometria da cabeça hexagonal do SKR.



CARACTERÍSTICAS

FOCUS	parafuso para betão
CABEÇA	sextavada e escareado
DIÂMETRO	de 7,5 a 12,0 mm
COMPRIMENTO	de 60 a 400 mm



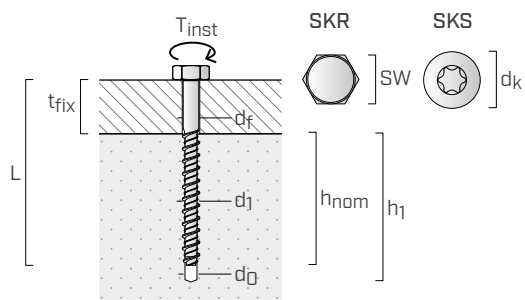
MATERIAL

Aço carbónico com zincagem galvânica. Versões em aço carbónico com revestimento C4 EVO.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Fixação de elementos de madeira ou de aço sobre suportes de betão. Classes de serviço 1 e 2. As versões com revestimento C4 EVO permitem a aplicação na classe de serviço 3

GEOMETRIA SKR - SKS



d_1	diâmetro externo do ancorante
L	comprimento do ancorante
t_{fix}	espessura máxima fixável
h_1	profundidade mínima do furo
h_{nom}	profundidade de inserção
d_0	diâmetro do furo no suporte de betão
d_f	diâmetro máximo do furo no elemento a ser fixado
SW	medida da chave SKR
d_k	diâmetro da cabeça SKS
T_{inst}	torque de aperto

CÓDIGOS E DIMENSÕES SKR - SKS

SKR cabeça sextavada

CÓDIGO	d_1 [mm]	L [mm]	t_{fix} [mm]	$h_{1,min}$ [mm]	h_{nom} [mm]	d_0 [mm]	$d_{f\ timber}$ [mm]	$d_{f\ steel}$ [mm]	SW [mm]	T_{inst} [Nm]	pçs
SKR7560	7,5	60	10	60	50	6	8	8-10	13	15	50
SKR7580		80	30	60	50	6	8	8-10	13	15	50
SKR75100		100	20	90	80	6	8	8-10	13	15	50
SKR1080	10	80	30	65	50	8	10	10-12	16	25	50
SKR10100		100	20	95	80	8	10	10-12	16	25	25
SKR10120		120	40	95	80	8	10	10-12	16	25	25
SKR10140		140	60	95	80	8	10	10-12	16	25	25
SKR10160		160	80	95	80	8	10	10-12	16	25	25
SKR12100		100	20	100	80	10	12	12-14	18	50	25
SKR12120	12	120	40	100	80	10	12	12-14	18	50	25
SKR12140		140	60	100	80	10	12	12-14	18	50	25
SKR12160		160	80	100	80	10	12	12-14	18	50	25
SKR12200		200	120	100	80	10	12	12-14	18	50	25
SKR12240		240	160	100	80	10	12	12-14	18	50	25
SKR12280		280	200	100	80	10	12	12-14	18	50	25
SKR12320		320	240	100	80	10	12	12-14	18	50	25
SKR12400		400	320	100	80	10	12	12-14	18	50	25

SKS cabeça de embeber

CÓDIGO	d_1 [mm]	L [mm]	t_{fix} [mm]	$h_{1,min}$ [mm]	h_{nom} [mm]	d_0 [mm]	$d_{f\ timber}$ [mm]	d_k [mm]	TX	T_{inst} [Nm]	pçs
SKS7560	7,5	60	10	60	50	6	8	13	TX40	-	50
SKS7580		80	30	60	50	6	8	13	TX40	-	50
SKS75100		100	20	90	80	6	8	13	TX40	-	50
SKS75120		120	40	90	80	6	8	13	TX40	-	50
SKS75140		140	60	90	80	6	8	13	TX40	-	50
SKS75160		160	80	90	80	6	8	13	TX40	-	50

CÓDIGOS E DIMENSÕES SKR - SKS | VERSÃO EVO



SKR EVO cabeça sextavada

CÓDIGO	d_1 [mm]	L [mm]	t_{fix} [mm]	$h_{1,min}$ [mm]	h_{nom} [mm]	d_0 [mm]	$d_{f\ timber}$ [mm]	$d_{f\ steel}$ [mm]	SW [mm]	T_{inst} [Nm]	pçs
SKREVO7560	7,5	60	10	60	50	6	8	8-10	13	15	50
SKREVO1080	10	80	30	65	50	8	10	10-12	16	25	50
SKREVO12100	12	100	20	100	80	10	12	12-14	18	50	25

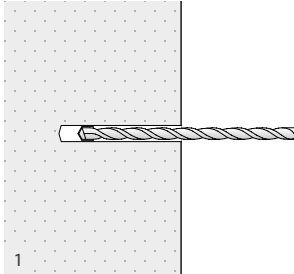
SKS EVO cabeça de embeber

CÓDIGO	d_1 [mm]	L [mm]	t_{fix} [mm]	$h_{1,min}$ [mm]	h_{nom} [mm]	d_0 [mm]	$d_{f\ timber}$ [mm]	d_k [mm]	TX	T_{inst} [Nm]	pçs
SKSEVO7580	7,5	80	30	60	50	6	8	13	TX40	-	50
SKSEVO75100		100	20	90	80	6	8	13	TX40	-	50
SKSEVO75120		120	40	90	80	6	8	13	TX40	-	50

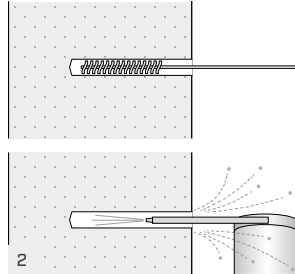
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Adequado para betão não fissurado
- Cabeça sextavada aumentada
- Rosca específica para fixação em seco
- Versão dupla: electrogalvanização e revestimento C4 EVO
- Aço carbónico electrozincado
- Fixação do passante
- Instalação desprovida de expansão

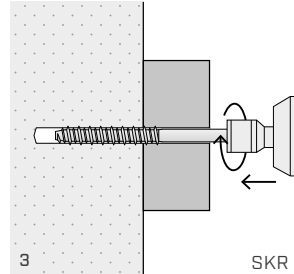
MONTAGEM



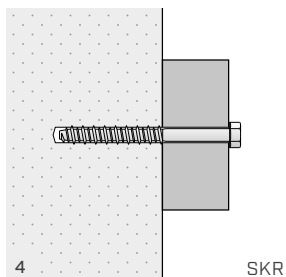
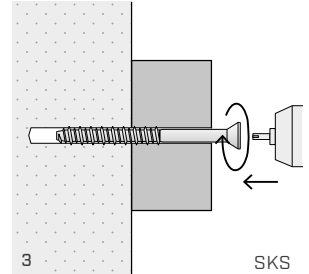
1 Praticar um furo com modo de rotopercussão



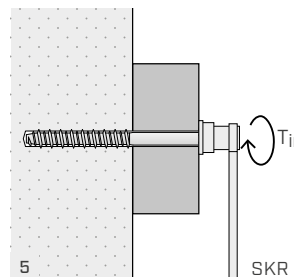
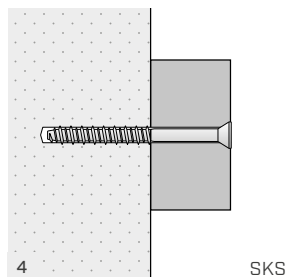
2 Executar a limpeza do orifício



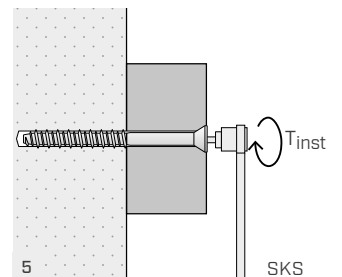
3 Colocar o objeto a fixar e instalar o parafuso com o aparafusador por impulsos



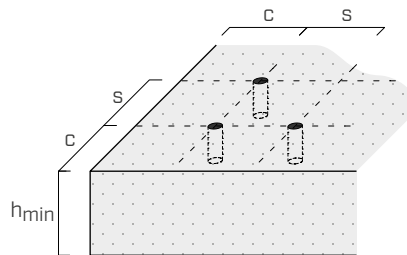
4 Certificar-se que a cabeça do ancorante esteja completamente em contacto com o objeto a fixar



5 Verificar o torque de aperto T_{inst}



INSTALAÇÃO



		SKR			SKS
Entre-eixos e distâncias para cargas de tracção		Ø7,5	Ø10	Ø12	Ø7,5
Entre-eixo mínimo	$s_{min,N}$ [mm]	50	60	65	50
Distância mínima da borda	$c_{min,N}$ [mm]	50	60	65	50
Espessura mínima do suporte de betão	h_{min} [mm]	100	110	130	100
Entre-eixo crítico	$s_{cr,N}$ [mm]	100	150	180	100
Distância crítica da borda	$c_{cr,N}$ [mm]	50	70	80	50

		Ø7,5	Ø10	Ø12	Ø7,5
Entre-eixo mínimo	$s_{min,V}$ [mm]	50	60	70	50
Distância mínima da borda	$c_{min,V}$ [mm]	50	60	70	50
Espessura mínima do suporte de betão	h_{min} [mm]	100	110	130	100
Entre-eixo crítico	$s_{cr,V}$ [mm]	140	200	240	140
Distância crítica da borda	$c_{cr,V}$ [mm]	70	110	130	70

Para entre-eixos e distâncias inferiores àqueles críticos, haverá reduções nos valores de resistência em razão dos parâmetros de instalação.

VALORES ESTÁTICOS

Válidos para uma única ancoragem em ausência de entre-eixos e distâncias da borda, para betão de classe C20/25 de espessura elevada e com armadura esparsa.

VALORES RECOMENDADOS

BETÃO NÃO FISSURADO

		<i>tração</i>	<i>corte⁽¹⁾</i>	<i>penetração da cabeça</i>
		$N_{1,rec}$ [kN]	V_{rec} [kN]	$N_{2,rec}$ [kN]
SKR	7,5	2,13	2,50	1,19 ⁽²⁾
	10	6,64	6,65	1,86 ⁽²⁾
	12	8,40	8,18	2,83 ⁽²⁾
SKS	7,5	2,13	2,50	0,72

NOTAS:

⁽¹⁾ Na avaliação da resistência global do ancorante, a resistência ao corte no elemento a fixar (por ex.: madeira, aço etc.) deve ser avaliada à parte, em função do material utilizado.

⁽²⁾ Os valores referem-se ao uso de SKR instalado com anilha DIN 9021 (ISO 9073).

PRINCÍPIOS GERAIS:

- Os valores admissíveis recomendados à tração e ao corte estão de acordo com o Certificado n.º 2006/5205/1 emitido pelo Politécnico de Milão e obtidos considerando-se um coeficiente de segurança equivalente a 4 na carga final à ruptura.