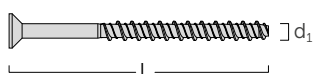
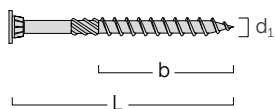
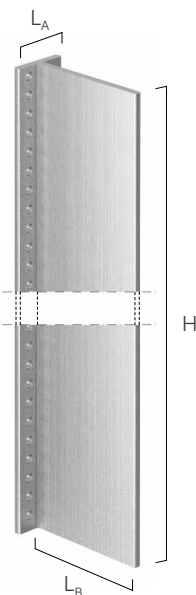
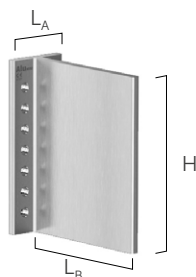


ALUMINI HT

SOPORTE OCULTO SIN AGUJEROS

- Permite uniones de vigas secundarias con anchura reducida (a partir de 55 mm)
- Resistencias en todas las direcciones: vertical, horizontal y axial. Se puede utilizar en uniones inclinadas, para conexiones madera-madera o madera-hormigón
- El uso con tornillos KGL EVO y pasadores autoperforantes SBD-HT garantiza una óptima tolerancia de colocación



CÓDIGO	H [mm]	LA [mm]	LB [mm]	unid.
ALUMINIHT65	65	45	110	25
ALUMINIHT95	95	45	110	25
ALUMINIHT125	125	45	110	25
ALUMINIHT155	155	45	110	15

CÓDIGO	H [mm]	LA [mm]	LB [mm]	unid.
ALUMINIHT2165	2165	45	110	1

FIJACIONES

KGL EVO | TORNILLO CABEZA TRONCOCÓNICA CON REVESTIMIENTO EVO

d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	unid.
5 TX 25	KGLEVO560	60	35	200

SBD-HT | PASADOR AUTOPERFORANTE

d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b ₂ [mm]	b ₁ [mm]	unid.
7,5 TX 40	SBD7555	55	10	-	50
	SBD7575H	75	10	8	50
	SBD7595H	95	10	15	50

SKS ALUMINI | ANCLAJE ATORNILLABLE CABEZA AVELLANADA

d ₁ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	unid.
6 TX 30	SKSALUMINI660	60	100

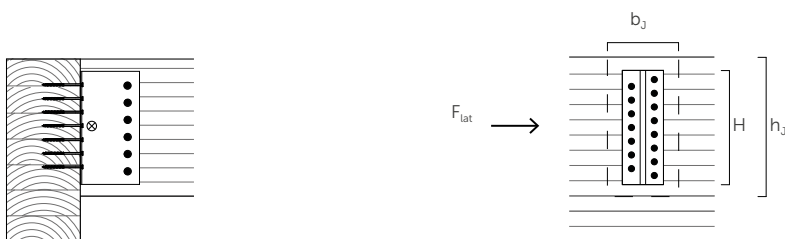
VALORES ESTÁTICOS

UNIÓN MADERA-MADERA | F_v



ALUMINI HT			VIGA SECUNDARIA	VIGA PRINCIPAL	
H	b_j	h_j	pasadores SBD-HT $\varnothing 7,5$	tornillos KGL EVO $\varnothing 5 \times 60$	$R_{V,k}$
[mm]	[mm]	[mm]	[unid. - $\varnothing \times L$]	[unid.]	[kN]
65	60	90	2 - $\varnothing 7,5 \times 55$	7	2,9
95	60	120	3 - $\varnothing 7,5 \times 55$	11	7,1
125	60	150	4 - $\varnothing 7,5 \times 55$	15	12,9
155	60	180	5 - $\varnothing 7,5 \times 55$	19	19,9

UNIÓN MADERA-MADERA | F_{lat}



ALUMINI HT			VIGA SECUNDARIA	VIGA PRINCIPAL		
H	b_j	h_j	pasadores SBD-HT $\varnothing 7,5$	tornillos KGL EVO $\varnothing 5 \times 60$	$R_{lat,k,alu}$	$R_{lat,k,beam}$
[mm]	[mm]	[mm]	[unid. - $\varnothing \times L$]	[unid.]	[kN]	[kN]
65	60	90	2 - $\varnothing 7,5 \times 55$	7	1,6	3,1
95	60	120	3 - $\varnothing 7,5 \times 55$	11	2,3	4,1
125	60	150	4 - $\varnothing 7,5 \times 55$	15	3,0	5,1
155	60	180	5 - $\varnothing 7,5 \times 55$	19	3,8	6,2

UNIÓN MADERA-MADERA | F_{ax}



ALUMINI HT			VIGA SECUNDARIA	VIGA PRINCIPAL	
H	b_j	h_j	pasadores SBD-HT $\varnothing 7,5$	tornillos KGL EVO $\varnothing 5 \times 60$	$R_{V,k}$
[mm]	[mm]	[mm]	[unid. - $\varnothing \times L$]	[unid.]	[kN]
65	60	90	2 - $\varnothing 7,5 \times 55$	7	15,5
95	60	120	3 - $\varnothing 7,5 \times 55$	11	24,3
125	60	150	4 - $\varnothing 7,5 \times 55$	15	33,2
155	60	180	5 - $\varnothing 7,5 \times 55$	19	42,0

VALORES ESTÁTICOS

UNIÓN MADERA-HORMIGÓN | F_v



ALUMINI HT		VIGA SECUNDARIA madera			VIGA PRINCIPAL hormigón no fisurado	
H	b_3	h_3	pasadores SBD-HT $\varnothing 7,5$	$R_{v,k}$	anclaje SKSALUMINI660 $\varnothing 6 \times 60$	$R_{v,d}$ concrete
[mm]	[mm]	[mm]	[unid. - $\varnothing \times L$]	[kN]	[unid. - $\varnothing \times L$]	[kN]
125	60	150	3 - $\varnothing 7,5 \times 55$	15,6	4	6,0
155	60	180	3 - $\varnothing 7,5 \times 55$	15,6	5	7,3

PRINCIPIOS GENERALES

- Los valores de resistencia del sistema de fijación son válidos para las hipótesis de cálculo definidas en la tabla.
- En la fase de cálculo se ha considerado una densidad de los elementos de madera de $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$ y hormigón C20/25 con armadura rata en ausencia de distancias desde el borde.
- Los coeficientes k_{mod} y γ_M se deben tomar de acuerdo con la normativa vigente utilizada para el cálculo.
- El dimensionamiento y la comprobación de los elementos de madera y de hormigón deben efectuarse aparte.

VALORES ESTÁTICOS | F_v

MADERA-MADERA

- Los valores característicos respetan la normativa EN 1995-1-1 en conformidad con ETA-09/0361.
- Los valores de proyecto se obtienen a partir de los valores característicos de la siguiente manera:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

- En algunos casos, la resistencia al corte $R_{v,k}$ de la conexión es especialmente alta y puede superar la resistencia al corte de la viga secundaria. Por lo tanto, se aconseja prestar especial atención a la verificación al corte de la sección reducida del elemento de madera en correspondencia con el soporte.

VALORES ESTÁTICOS | F_{lat} | F_{ax}

MADERA-MADERA

- Los valores característicos respetan la normativa EN 1995-1-1 en conformidad con ETA-09/0361. Los valores de proyecto se obtienen a partir de los valores característicos de la siguiente manera:

$$R_{lat,d} = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{lat,k,alu}}{\gamma_{M,alu}} \\ \frac{R_{lat,k,beam} \cdot k_{mod}}{\gamma_{M,T}} \end{array} \right.$$

$$R_{ax,d} = \frac{R_{ax,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

con $\gamma_{M,T}$ coeficiente parcial del material de madera.

VALORES ESTÁTICOS | F_v

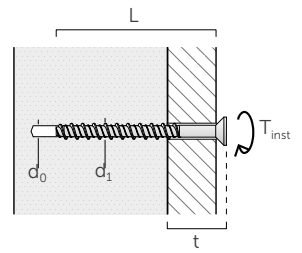
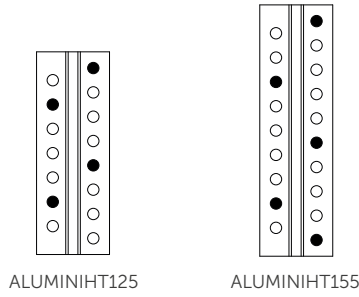
MADERA-HORMIGÓN

- Los valores característicos lado madera respetan la normativa EN 1995-1-1 en conformidad con ETA-09/0361. Los valores de resistencia de los anclajes para hormigón son valores de proyecto aconsejados obtenidos a partir de datos de laboratorio. La fijación en hormigón no tiene marcado CE; se aconseja utilizar el sistema de unión para aplicaciones no estructurales.
- Los valores de resistencia de proyecto se obtienen a partir de los valores de las tablas de la siguiente manera:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{k,timber} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \\ R_{d,concrete} \end{array} \right.$$

- Según la disposición de las fijaciones en el hormigón, se aconseja prestar especial atención durante la instalación.

INSTALACIÓN DE LOS ANCLAJES



anclaje	d_1 [mm]	L [mm]	d_0 [mm]	t [mm]	TX	T_{inst} [Nm]
SKSALUMINI660	6,0	60	5	≈ 10	TX30	15

MONTAJE

