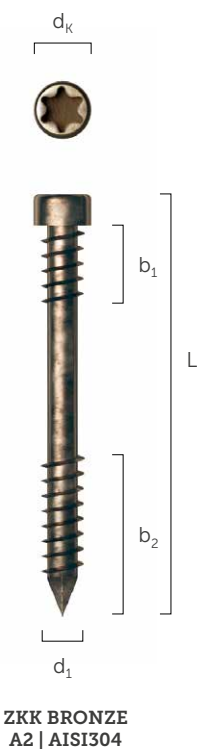
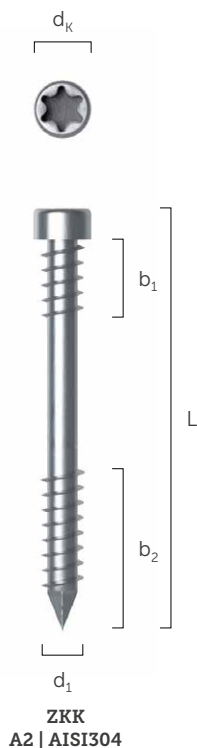


# ZKK

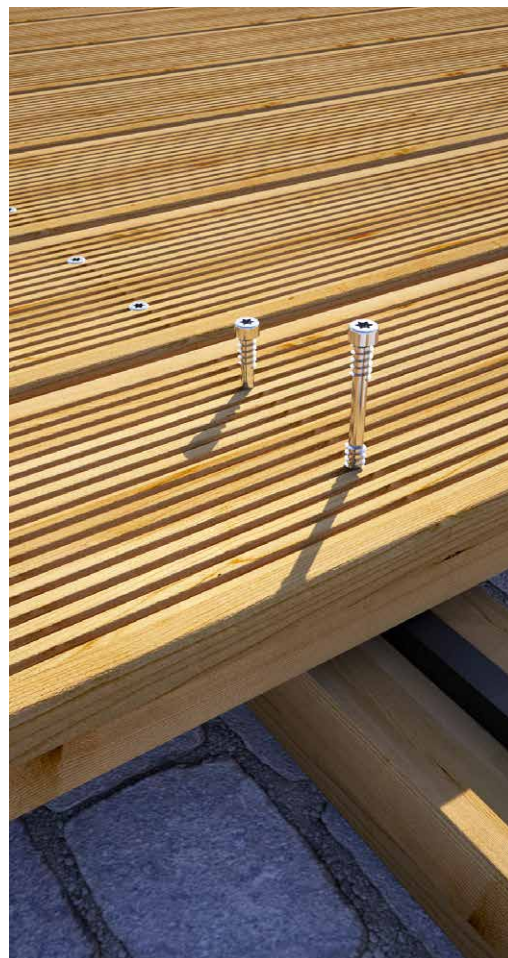


## ШУРУП С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ДВОЙНОЙ РЕЗЬБОЙ



- Специальный шпательный наконечник разработан для эффективного проникновения в древесину высочайшей плотности без предварительного сверления (с предварительным сверлением - даже более 1000 кг/м³)
- Нижняя резьба увеличенного диаметра обеспечивает эффективную прочность на растяжение, обеспечивающую соединение деревянных элементов. Потайная головка
- Предлагается в расцветке состаренная бронза для прекрасной маскировки под дерево
- Подходит для наружного применения в агрессивных средах. Подходит для классов эксплуатации 1, 2 и 3
- Применяется на деревянных досках плотностью <780 кг/м³ (без предварительного сверления) и <1240 кг/м³ (с предварительным сверлением). Применяется на досках из ДПК (с предварительным сверлением)
- Проверен также на древесине очень высокой плотности, такой как IPE, массарандуба или микропластинчатый бамбук (более 1000 кг/м³)

**МАТЕРИАЛ:** мартенситная нержавеющая сталь A2 | AISI304



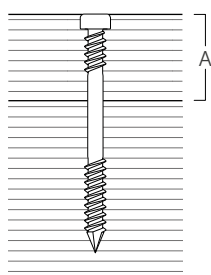
### ZKK A2 | AISI304

d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>k</sub> [мм]	APT. N°	L [мм]	b <sub>1</sub> [мм]	b <sub>2</sub> [мм]	A [мм]	шт.
5 TX 25	6,80	ZKK550	50	11	22	28	200
		ZKK560	60	11	27	33	200
		ZKK570	70	11	32	38	100

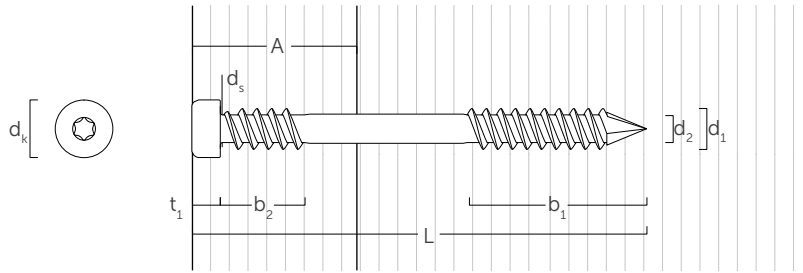
### ZKK BRONZE A2 | AISI304

d <sub>1</sub> [мм]	d <sub>k</sub> [мм]	APT. N°	L [мм]	b <sub>1</sub> [мм]	b <sub>2</sub> [мм]	A [мм]	шт.
5 TX 25	6,80	ZKKB550	50	11	22	28	200
		ZKKB560	60	11	27	33	200

**A** максимальная толщина приклеиваемой плиты



## ГЕОМЕТРИЯ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



номинальный диаметр	$d_1$	[мм]	5
диаметр головки	$d_k$	[мм]	6,80
диаметр наконечника	$d_2$	[мм]	3,50
диаметр стержня	$d_s$	[мм]	4,35
толщина головки	$t_1$	[мм]	3,10
диаметр предварительного отверстия <sup>(1)</sup>	$d_v$	[мм]	3,50
характеристический момент пластической деформации	$M_{y,k}$	[Нм]	5,3
характеристическая прочность при выдергивании <sup>(2)</sup>	$f_{ax,k}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	17,05
характеристическая прочность при выдергивании головки <sup>(2)</sup>	$f_{head,k}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	36,79
характеристическая прочность на разрыв	$f_{tens,k}$	[кН]	5,71

<sup>(1)</sup>На материалах высокой плотности рекомендуется выполнять предварительное сверление в соответствии с породой дерева.

<sup>(2)</sup>Принятая плотность  $\rho_s = 350 \text{ кг/м}^3$ .