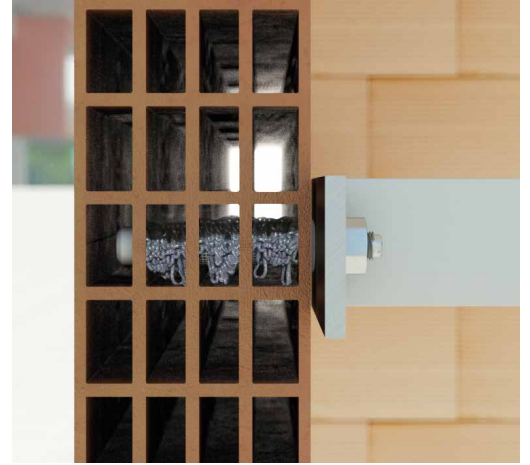


P-NEX

ANCLAJE QUÍMICO A BASE DE POLIÉSTER SIN ESTIRENO

- CE opción 7 para hormigón no fisurado
- Uso certificado para albañilería en materiales macizos y semimacizos (categoría de uso b, c y d)
- Certificado para el uso en bloques de hormigón aireado en autoclave (AAC)
- Conformidad con los requisitos LEED, IEQ Credit 4.1
- Clase A+ para emisiones de compuestos orgánicos volátiles (VOC) en entornos urbanos
- Hormigón seco, húmedo o con agujeros sumergidos



CÓDIGO	formato [mL]	unid.
PNEX300	300	13
PNEX420	420	12

Validez desde la fecha de producción: 12 meses para 300 ml, 18 meses para 420 ml.
Temperatura de almacenamiento comprendida entre +5 y 25 °C.
Boquilla incluida en el paquete.

ACCESORIOS DISPONIBLES

CÓDIGO	descripción	unid.
STING	boquilla de recambio para cartuchos de 300 y 400 ml	1

PRODUCTOS RELACIONADOS



MAMMOTH

PISTOLA ESPECIAL PARA
CARTUCHOS DE 400 ml



FLY

PISTOLA PROFESIONAL
PARA CARTUCHOS DE
310 ml



INA

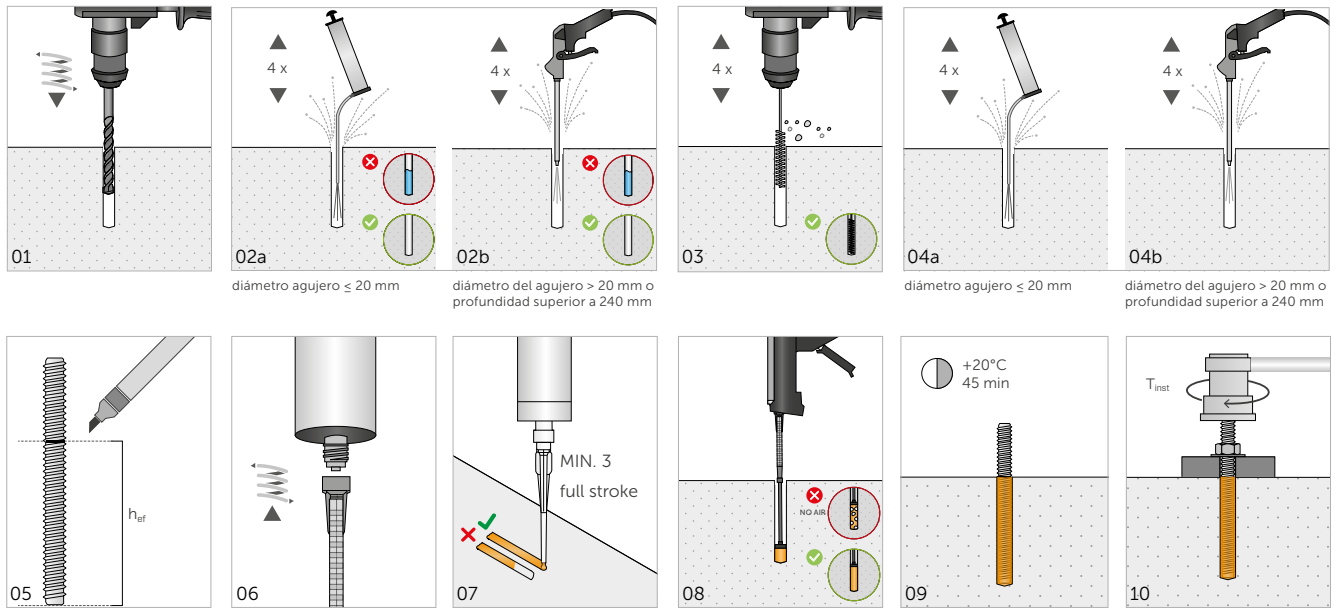
BARRA ROSCADA CL.
5.8 CON TUERCA Y
ARANDELA



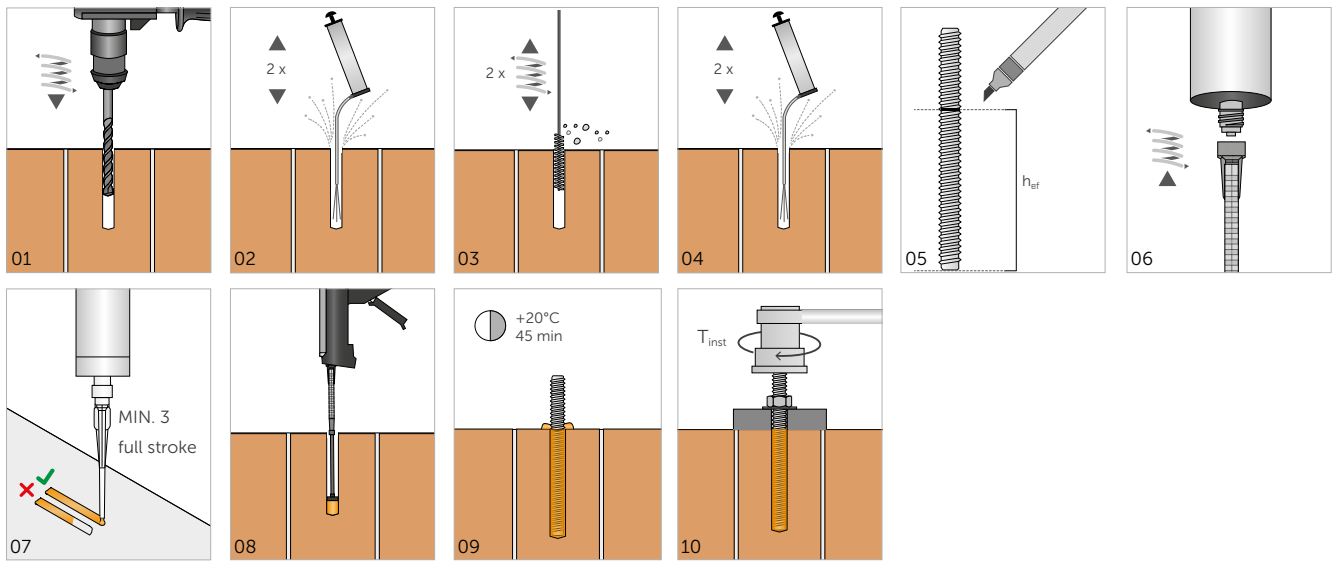
IHM | IHP

CASQUILLOS PARA
MATERIALES PERFORADOS

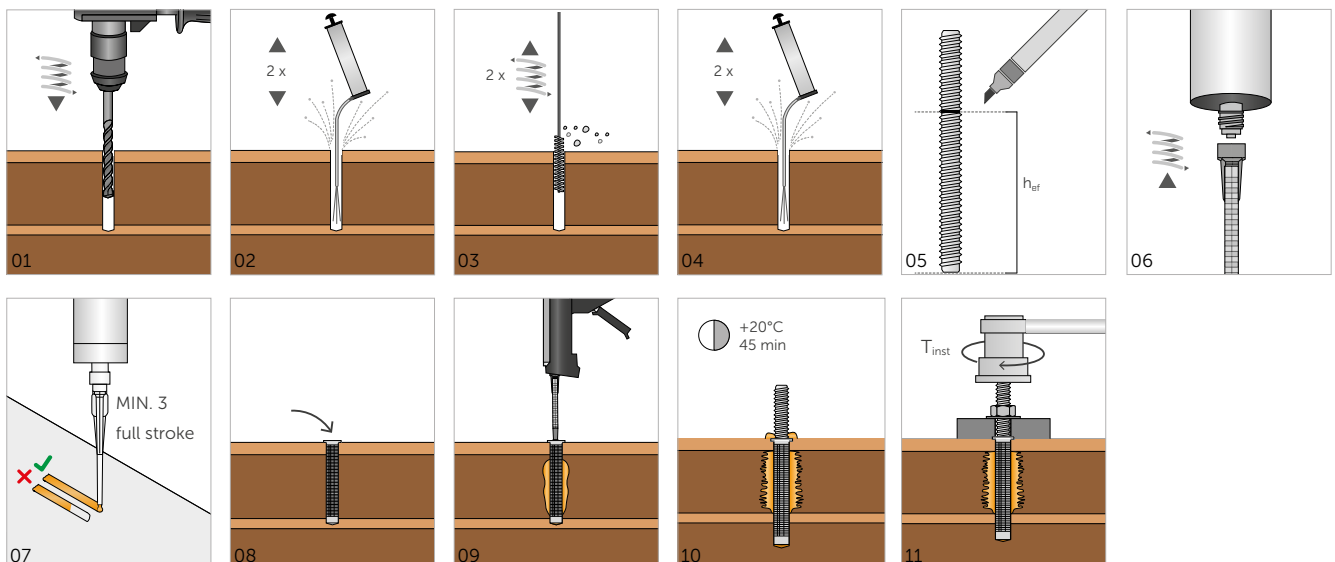
MONTAJE HORMIGÓN



ALBAÑILERÍA MACIZA

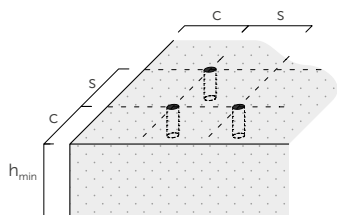
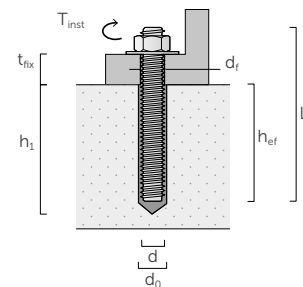


ALBAÑILERÍA PERFORADA



INSTALACIÓN

- d** diámetro anclaje
- d₀** diámetro del agujero en el soporte de hormigón
- h_{ef,min}** profundidad efectiva de anclaje
- d_f** diámetro del agujero en el elemento a fijar
- T_{inst}** par de apriete máximo
- L** longitud del anclaje
- t_{fix}** espesor máximo fijable
- h₁** profundidad mínima del agujero



	d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d₀	[mm]		10	12	14	18	24	28
h_{ef,min}	[mm]		60	60	70	80	90	96
h_{ef,max}	[mm]		160	200	240	320	400	480
d_f	[mm]		9	12	14	18	22	26
T_{inst}	[Nm]		10	20	40	80	120	160

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Intereje mínimo	s_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Distancia mínima desde el borde	c_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Espesor mínimo del soporte de hormigón	h_{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100 mm			h _{ef} + 2 d ₀		

Para distancias interejes y distancias menores de las críticas, habrá reducciones en los valores de resistencia a causa de los parámetros de instalación.

TIEMPOS Y TEMPERATURAS DE COLOCACIÓN

temperatura de soporte	temperatura cartucho	tiempo de trabajabilidad	tiempo de espera aplicación de la carga
-5 ÷ -1 °C	+5 ÷ +40	90 min	6 h
0 ÷ +4 °C		45 min	3 h
+5 ÷ +9 °C		25 min	2 h
+10 ÷ +14 °C		20 min	100 min
+15 ÷ +19 °C		15 min	80 min
+20 ÷ +29 °C		6 min	45 min
+30 ÷ +34 °C		4 min	25 min
+35 ÷ +39 °C		2 min	20 min

(*)Temperaturas no permitidas para albañilería.

Clasificación del componente A: Skin Sens. 1. May cause an allergic skin reaction.
 Clasificación del componente B: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1. Causes serious eye irritation. May cause an allergic skin reaction.

VALORES ESTÁTICOS CARACTERÍSTICOS

Válidos para una sola barra roscada (tipo INA o MGS) cuando se instalan en hormigón C20/25 con armadura dispersa considerando la separación, la distancia desde el borde y el espesor del hormigón de base como parámetros no limitantes.

HORMIGÓN NO FISURADO

TRACCIÓN

barra	$h_{ef, estándar}$ [mm]	$N_{Rk,p}^{(1)}$ [kN]				$h_{ef, max}$ [mm]	$N_{Rk,s}^{(2)}$ [kN]			
		acero 5.8	γ_{Mp}	acero 8.8	γ_{Mp}		acero 5.8	γ_{Ms}	acero 8.8	γ_{Ms}
M8	80	17,1	1,8	17,1	1,8	160	1,5	29	1,5	
M10	90	22,6		22,6		200		29		
M12	110	33,2		33,2		240		42		
M16	128	51,5		51,5		320		79		
M20	170	85,5		85,5		400		123		
M24	210	126,7		126,7		480		177		

CORTE

barra	h_{ef} [mm]	$V_{Rk,s}^{(2)}$ [kN]			
		acero 5.8	γ_{Ms}	acero 8.8	γ_{Ms}
M8	≥ 60	9	1,25	15	1,25
M10	≥ 60	15		23	
M12	≥ 70	21		34	
M16	≥ 80	39		63	
M20	≥ 100	61		98	
M24	≥ 125	88		141	

factor de aumento para $N_{Rk,p}^{(3)}$		
ψ_c	C25/30	1,04
	C30/37	1,08
	C40/50	1,15
	C50/60	1,19

NOTAS

- Rotura combinada (pull-out) y colapso del hormigón.
- Modalidad de rotura del material acero.
- Factor de aumento de resistencia a la tracción (excluida la rotura del material de acero) válido en presencia de hormigón no fisurado.

PRINCIPIOS GENERALES

- Valores característicos de acuerdo con ETA-21/0894.
- Los valores de proyecto se obtienen a partir de los valores característicos de la siguiente manera: $R_d = R_k / \gamma_M$. Los coeficientes γ_M se indican en la tabla en función de la modalidad de rotura y de acuerdo con los certificados del producto.
- Para el cálculo de anclajes con interjeos reducidos, cerca del borde o para la fijación en hormigón con clase de resistencia superior, con espesor reducido o con armadura tupida, consultar el documento ETA.