

# GAP

## CONECTOR PARA TERRAÇOS

### DUAS VERSÕES

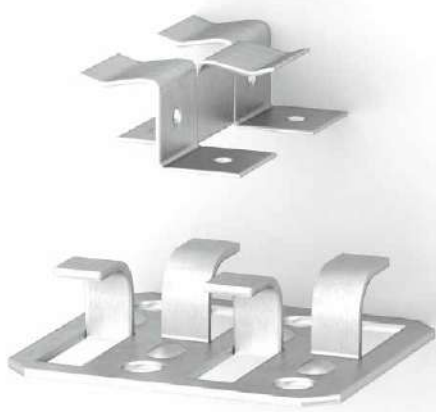
Disponível em aço inoxidável A2 | AISI304 para uma excelente resistência à corrosão (GAP3) ou em aço carbônico zincado (GAP4) para uma boa prestação a um custo contido.

### FUGAS ESTREITAS

Ideal para realizar pavimentos com fugas entre as tábuas de pequena espessura (de 3,0 mm). A fixação ocorre antes do posicionamento da tábua.

### WPC E MADEIRAS DURAS

Ideal para tábuas com ranhura simétrica como as tábuas em WPC ou as tábuas em madeira de alta densidade.



### CARACTERÍSTICAS

FOCUS	fugas de espessura reduzida
TÁBUAS	fresagem simétrica
FUGAS	de 3,0 a 5,0 mm
FIXAÇÕES	SCA3525, SBA3932



### MATERIAL

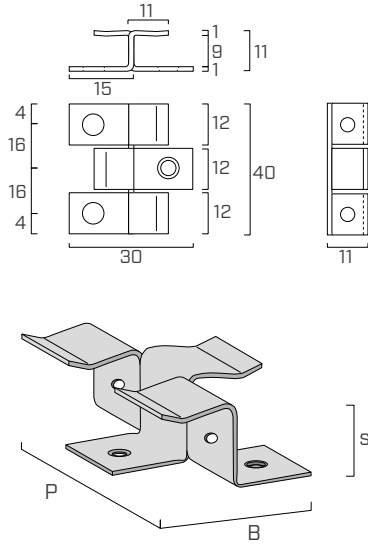
Aço inoxidável austenítico A2 | AISI304 e aço carbônico com zincagem galvânica.

### CAMPOS DE APLICAÇÃO

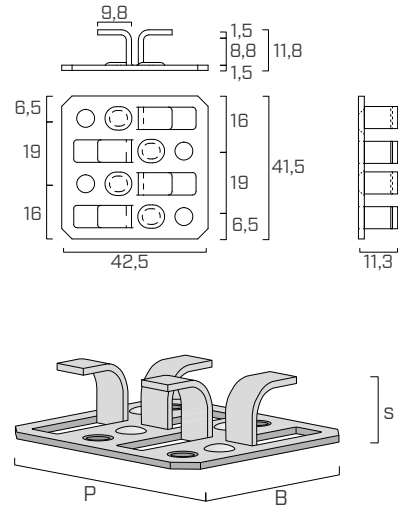
Utilização no exterior. Fixação de tábuas em madeira ou em WPC em estrutura em madeira, WPC ou alumínio. Adequado para classes de serviço 1-2-3.

## GEOMETRIA

### GAP 3 A2 | AISI304



### GAP 4



## CÓDIGOS E DIMENSÕES

### GAP 3 A2 | AISI304



CÓDIGO	material	P x B x s [mm]	pçs
<b>GAP3</b>	A2   AISI304	40 x 30 x 11	500

### SCA A2 | AISI304

fixação em madeira e WPC para GAP 3



d <sub>1</sub> [mm]	CÓDIGO	L [mm]	pçs
<b>3,5</b>	<b>SCA3525</b>	25	500
<b>TX 10</b>	<b>SCA3535</b>	35	500

### SBN A2 | AISI304

fixação sobre alumínio para GAP 3



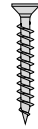
d <sub>1</sub> [mm]	CÓDIGO	L [mm]	pçs
<b>3,5</b>	<b>SBNA23525</b>	25	1000
<b>TX 15</b>			

### GAP 4

CÓDIGO	material	P x B x s [mm]	pçs
<b>GAP4</b>	aço zincado	41,5 x 42,5 x 12	500

### HTS

fixação em madeira e WPC para GAP 4



d <sub>1</sub> [mm]	CÓDIGO	L [mm]	pçs
<b>3,5</b>	<b>HTS3525</b>	25	1000
<b>TX 15</b>	<b>HTS3535</b>	35	500

### SBN

fixação sobre alumínio para GAP 4



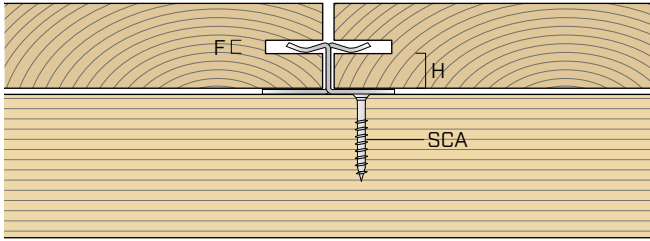
d <sub>1</sub> [mm]	CÓDIGO	L [mm]	pçs
<b>3,5</b>	<b>SBN3525</b>	25	500
<b>TX 15</b>			



## WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

Ideal para a fixação de tábuas WPC. Possibilidade de fixação também sobre alumínio através do parafuso SBN A2 | AISI304.

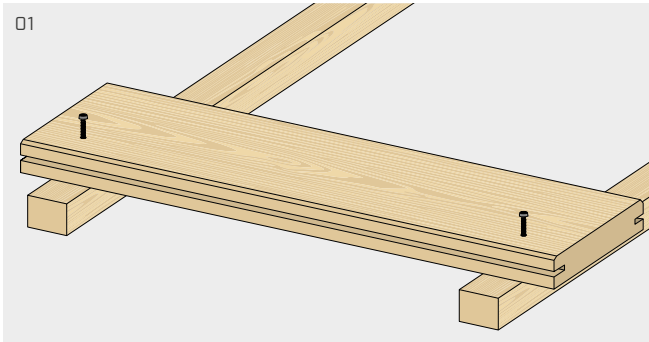
## GEOMETRIA RANHURA GAP 3



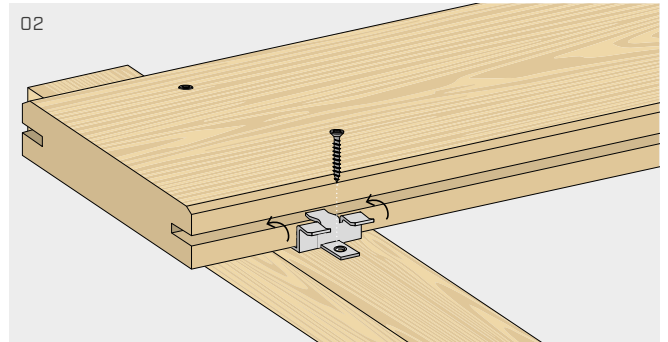
### RANHURA SIMÉTRICA

Espessura min.	F	2 mm
Altura min. aconselhada GAP 3	H	8 mm

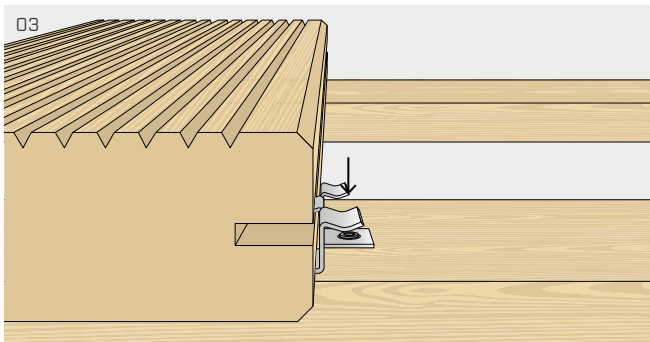
## INSTALAÇÃO GAP 3



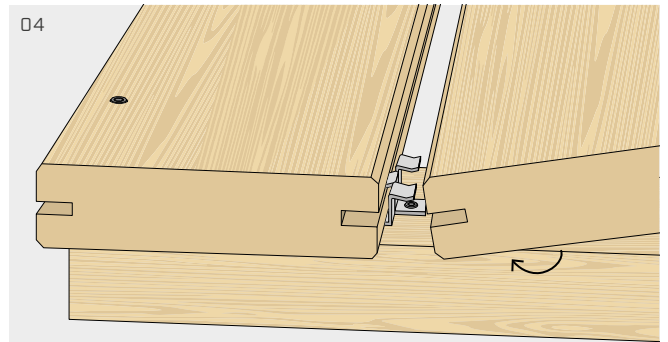
01  
Primeira tábua: fixar por meio de parafusos idôneos aparentes ou não aparentes, com a ajuda dos acessórios específicos.



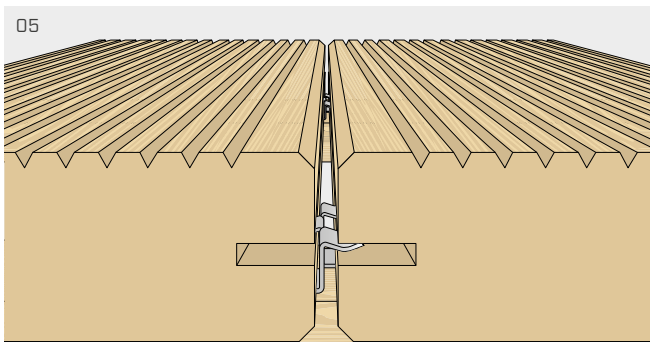
02  
Inserir na ranhura o conector GAP3 de forma que o dente central do grampo esteja aderente à fresagem da tábua.



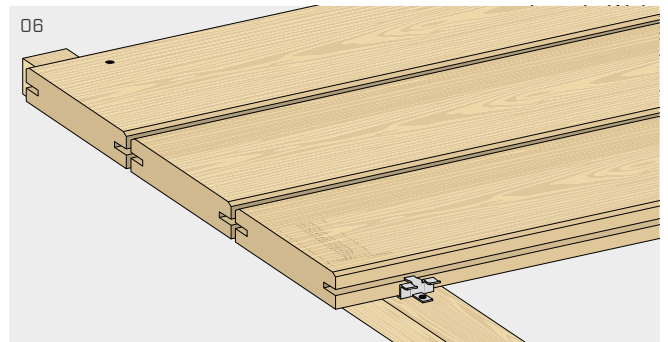
03  
Fixar o parafuso no orifício central.



04  
Colocar a próxima tábua enfiando-a no conector GAP3 de forma que os dois dentes adiram à fresagem da tábua.

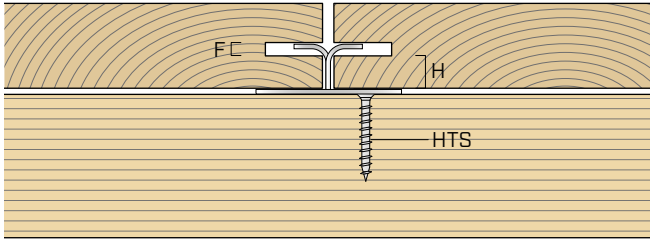


05  
Apertar as duas tábuas usando o estreitador CRAB MINI até obter uma fuga entre as tábuas de 3 ou 4 mm em função das exigências estéticas (ver produto pág. 334).



06  
Repetir as operações com as tábuas sucessivas. Última tábua: repetir a operação 01.

## GEOMETRIA RANHURA GAP 4

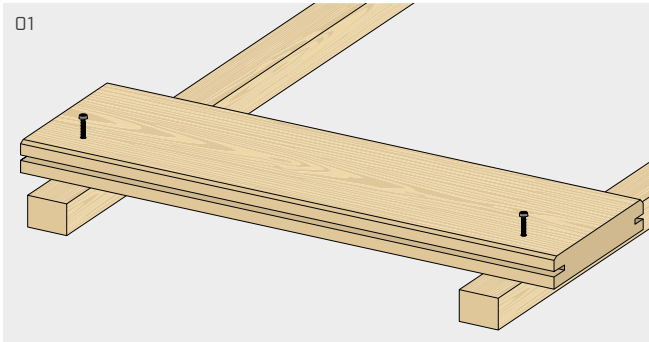


### RANHURA SIMÉTRICA

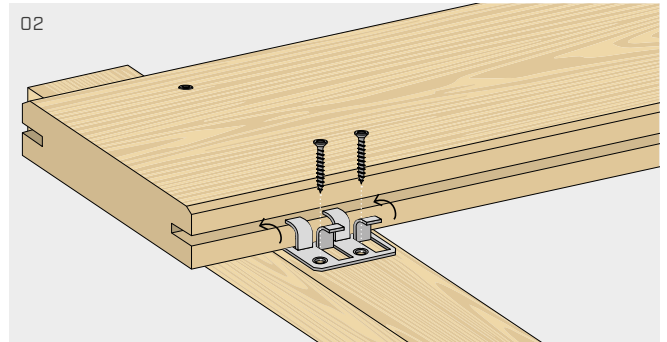
Espessura min. **F** 2 mm

Altura min. aconselhada GAP 4 **H** 7 mm

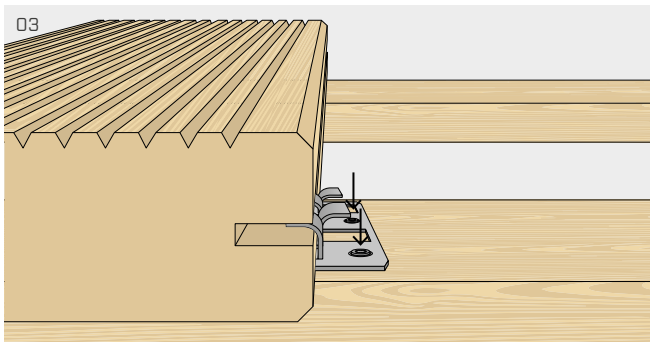
## INSTALAÇÃO GAP 4



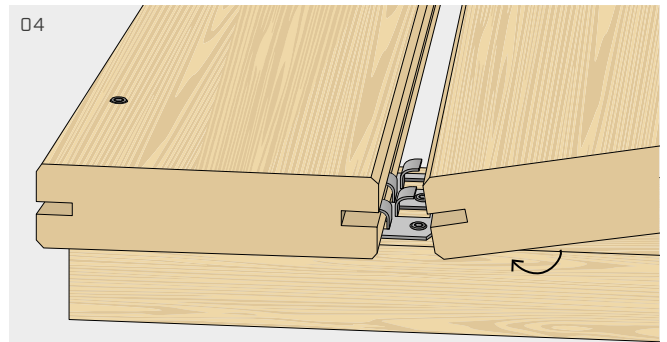
01  
Primeira tábuas: fixar por meio de parafusos idôneos aparentes ou não aparentes, com a ajuda dos acessórios específicos.



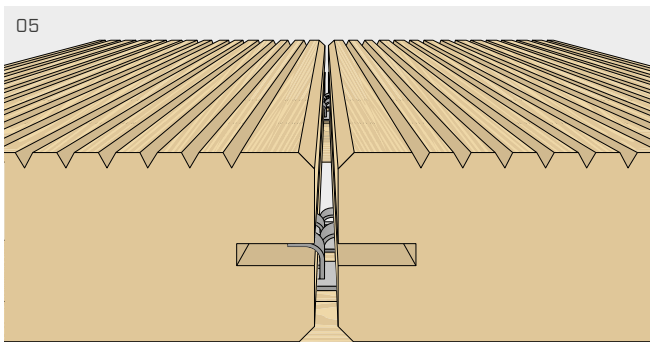
02  
Inserir na ranhura o conector GAP4 de forma que o dente central do grampo esteja aderente à fresagem da tábuas.



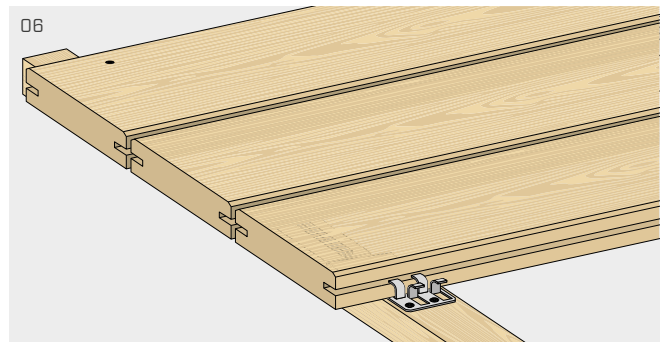
03  
Fixar os parafusos nos dois furos disponíveis.



04  
Colocar a próxima tábuas enfiando-a no conector GAP4 de forma que os dois dentes adiram à fresagem da tábuas.



05  
Apertar as duas tábuas usando o estreitador CRAB MINI até obter uma fuga entre as tábuas de 3 ou 4 mm em função das exigências estéticas (ver produto pág. 334).



06  
Repetir as operações com as tábuas sucessivas. Última tábuas: repetir a operação 01.