

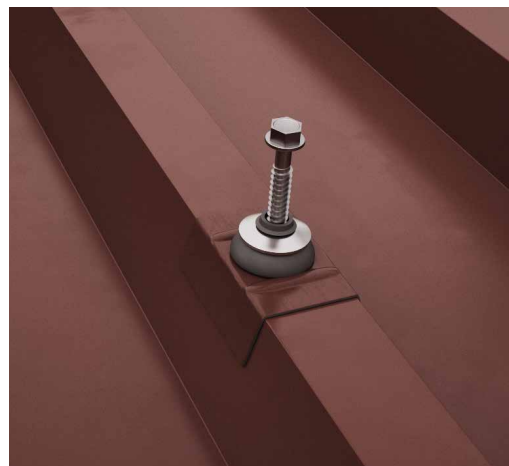
SAR

САМОРЕЗ ПО МЕТАЛЛУ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

- Самонарезающий наконечник с геометрией для рассеяния стружки обеспечивает отличную производительность сверления (до 6 мм по стали)
- Самонарезающая резьба для стали и шестигранная головка с фальшшайбой SW 10
- Шуруп из углеродистой стали с гальванической белой оцинковкой

МАТЕРИАЛ: цементированная сталь с белым цинкованием

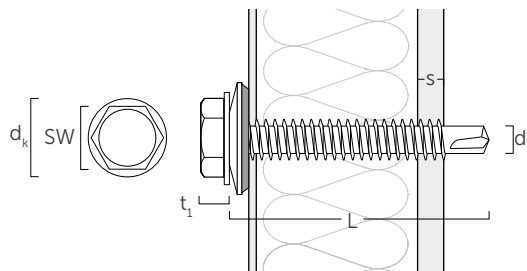
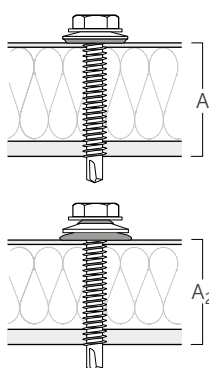
Zn
ELECTRO
PLATED



d ₁ [мм]	d _{ук} [мм]	APT. N°	L [мм]	A [мм]	A ₂ [мм]	шт.
6,3 SW 10	12,50	SAR6360	60	мин. 0 ÷ макс. 48	макс. 39	100
		SAR6370	70	мин. 14 ÷ макс. 58	макс. 49	100
		SAR6380	80	мин. 24 ÷ макс. 68	макс. 59	100
		SAR63100	100	мин. 44 ÷ макс. 88	макс. 79	100
		SAR63120	120	мин. 64 ÷ макс. 108	макс. 99	100
		SAR63140	140	мин. 84 ÷ макс. 128	макс. 119	100
		SAR63160	160	мин. 104 ÷ макс. 148	макс. 139	100
		SAR63180	180	мин. 124 ÷ макс. 168	макс. 159	100
SAR63200	200	мин. 144 ÷ макс. 188	макс. 179	100		

ГЕОМЕТРИЯ

A фиксируемый пирог
A₂ максимальный пирог,
закрепляемый с
помощью WBAZ



номинальный диаметр	d ₁	[мм]	6,3
диаметр головки	d _к	[мм]	12,5
размер ключа	SW		SW10
толщина головки	t ₁	[мм]	6,30
максимальная толщина сверления	s	[мм]	6,0