

P-NEX

ANCORANTE CHIMICO A BASE POLIESTERE SENZA STIRENE

- CE Opzione 7 per calcestruzzo non fessurato
- Uso certificato per muratura su materiali pieni e semipieni (categoria d'uso b, c, d)
- Certificato per l'uso su blocchi di calcestruzzo aerato autoclavato (AAC)
- Conforme ai requisiti LEED, IEQ Credit 4.1
- Classe A+ di emissione di composti organici volatili (VOC) in ambienti abitati
- Calcestruzzo asciutto, bagnato o con fori sommersi



CODICE	formato [mL]	pz.
PNEX300	300	13
PNEX420	420	12

Scadenza dalla data di produzione: 12 mesi per 300 mL, 18 mesi per 420 mL.
Temperatura di stoccaggio compresa tra +5 e 25°C.
Beccuccio incluso nella confezione.

ACCESSORI DISPONIBILI

CODICE	descrizione	pz.
STING	beccuccio di ricambio per cartucce da 300 e 400 mL	1

PRODOTTI CORRELATI



MAMMOTH
PISTOLA SPECIALE PER
CARTUCCE DA 400 mL



FLY
PISTOLA PROFESSIONALE
PER CARTUCCE DA 310 mL

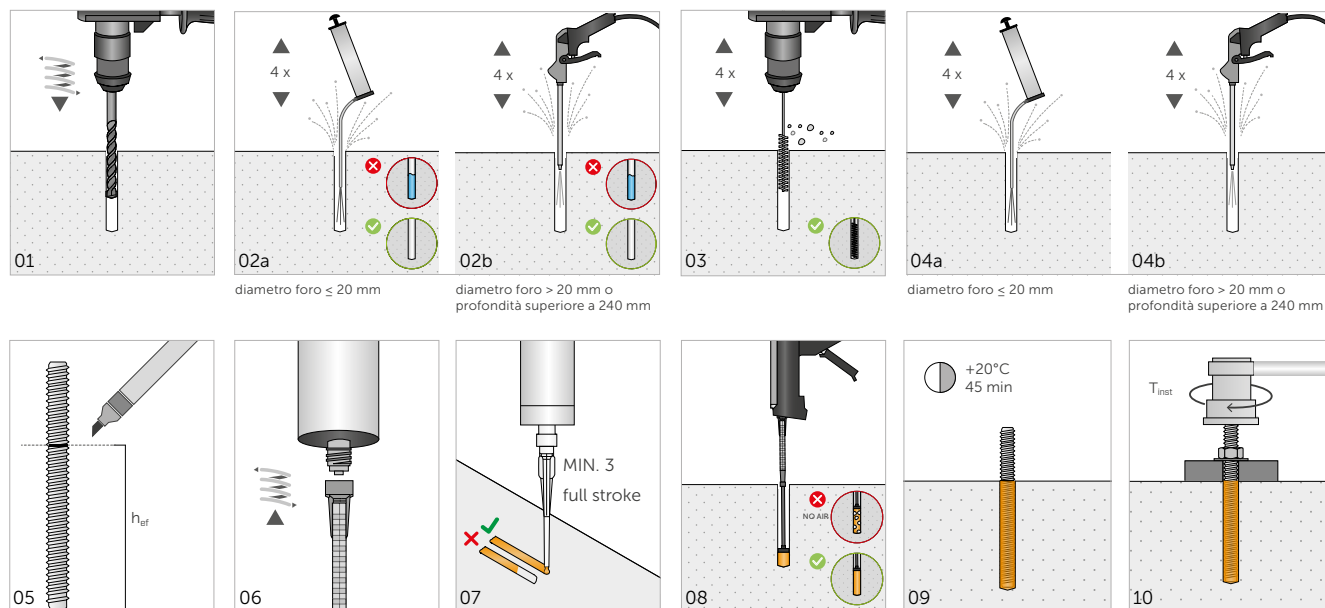


INA
BARRA FILETTATA CL. 5.8
CON DADO E RONDELLA

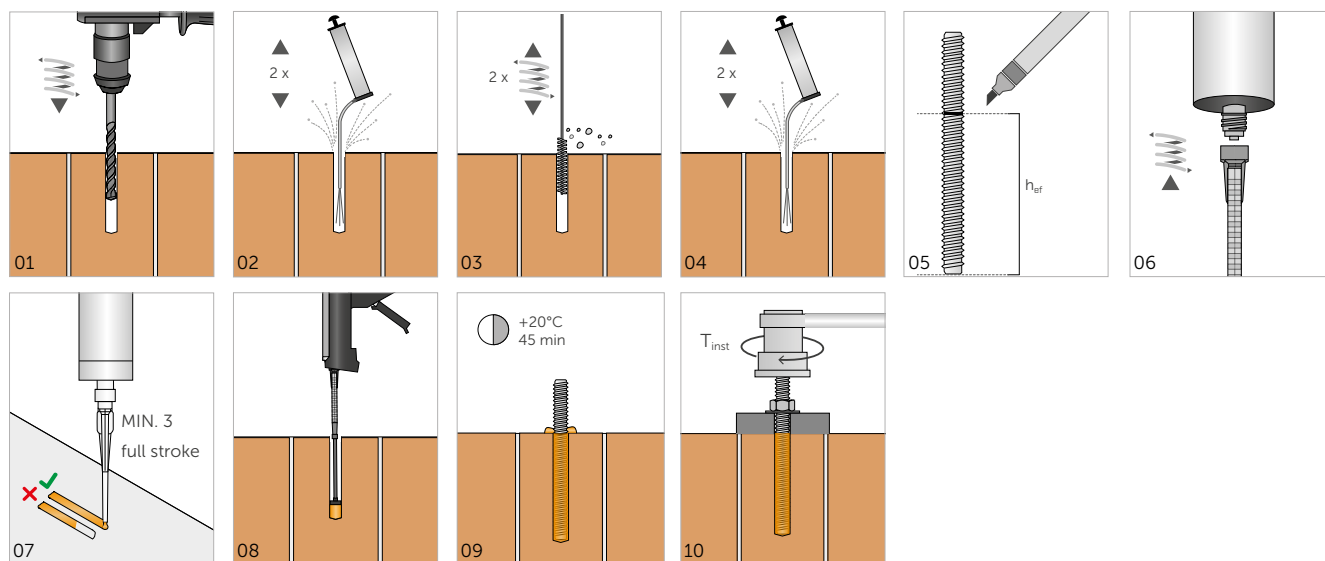


IHM | IHP
BUSSOLE PER
MATERIALI FORATI

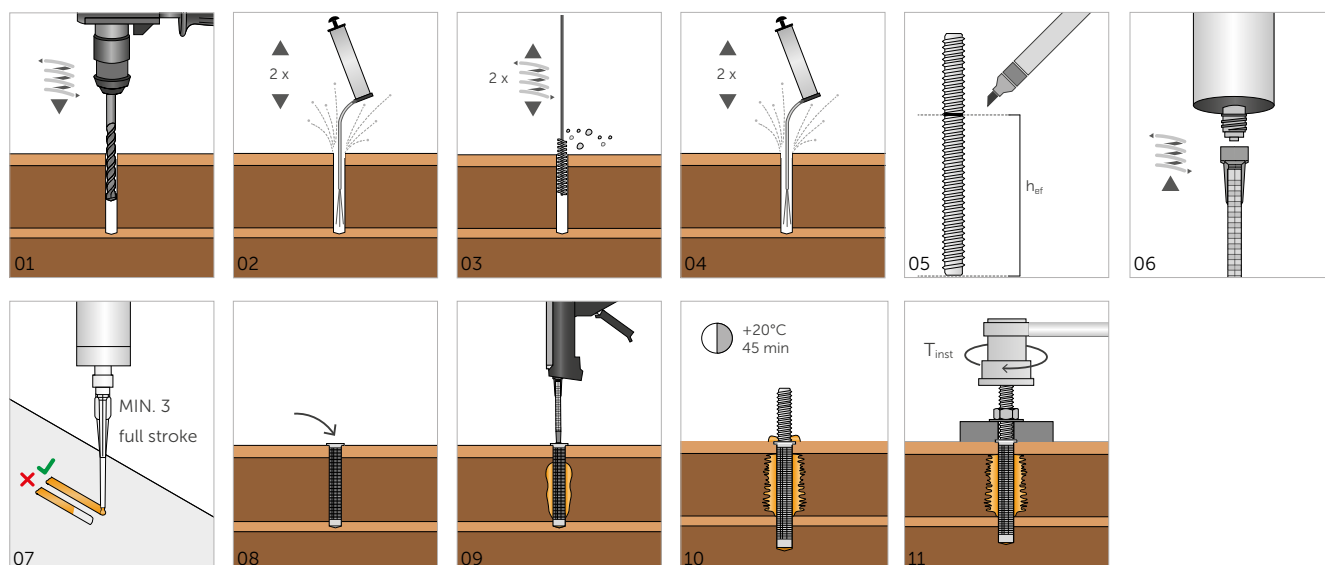
MONTAGGIO CALCESTRUZZO



MURATURA PIENA

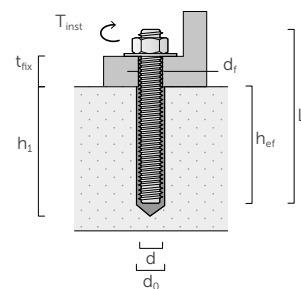
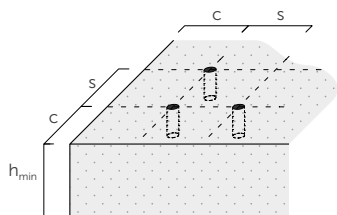


MURATURA FORATA



INSTALLAZIONE

d	diametro ancorante
d₀	diametro foro nel supporto in calcestruzzo
h_{ef,min}	profondità effettiva di ancoraggio
d_f	diametro foro nell'elemento da fissare
T_{inst}	massima coppia di serraggio
L	lunghezza ancorante
t_{fix}	spessore massimo fissabile
h₁	profondità minima foro



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d₀	[mm]	10	12	14	18	24	28
h_{ef,min}	[mm]	60	60	70	80	90	96
h_{ef,max}	[mm]	160	200	240	320	400	480
d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26
T_{inst}	[Nm]	10	20	40	80	120	160

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Interasse minimo	s_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Distanza minima dal bordo	c_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Spessore minimo del supporto in calcestruzzo	h_{min}	[mm]	$h_{ef} + 30 \geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2 d_0$		

Per interassi e distanze inferiori a quelli critici, si avranno riduzioni dei valori di resistenza in ragione dei parametri di installazione.

TEMPI E TEMPERATURE DI POSA

temperatura del supporto	temperatura cartuccia	tempo di lavorabilità	attesa applicazione del carico
-5 ÷ -1 °C	+5 ÷ +40	90 min	6 h
0 ÷ +4 °C		45 min	3 h
+5 ÷ +9 °C		25 min	2 h
+10 ÷ +14 °C		20 min	100 min
+15 ÷ +19 °C		15 min	80 min
+20 ÷ +29 °C		6 min	45 min
+30 ÷ +34 °C		4 min	25 min
+35 ÷ +39 °C		2 min	20 min

(*)Temperature non consentite per muratura.

Classificazione componente A: Skin Sens. 1. May cause an allergic skin reaction.
Classificazione componente B: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1. Causes serious eye irritation. May cause an allergic skin reaction.

VALORI STATICI CARATTERISTICI

Validi per una singola barra filettata (tipo INA o MGS) quando installate in calcestruzzo C20/25 con armatura rada considerando la spaziatura, la distanza dal bordo e lo spessore del calcestruzzo di base come parametri non limitanti.

CALCESTRUZZO NON FESSURATO

TRAZIONE

barra	h _{ef,standard} [mm]	N _{Rk,p} ⁽¹⁾ [kN]				h _{ef,max} [mm]	N _{Rk,s} ⁽²⁾ [kN]			
		acciaio 5.8	γ _{Mp}	acciaio 8.8	γ _{Mp}		acciaio 5.8	γ _{Ms}	acciaio 8.8	γ _{Ms}
M8	80	17,1	1,8	17,1	1,8	160	18	1,5	29	1,5
M10	90	22,6		22,6		200	29		46	
M12	110	33,2		33,2		240	42		67	
M16	128	51,5		51,5		320	79		125	
M20	170	85,5		85,5		400	123		196	
M24	210	126,7		126,7		480	177		282	

TAGLIO

barra	h_{ef}	$V_{Rk,s}^{(2)}$ [kN]				fattore di incremento per $N_{Rk,p}^{(3)}$		
	[mm]	acciaio 5.8	γ_{Ms}	acciaio 8.8	γ_{Ms}	ψ_c		
M8	≥ 60	9	1,25	15	1,25		C25/30	1,04
M10	≥ 60	15		23			C30/37	1,08
M12	≥ 70	21		34			C40/50	1,15
M16	≥ 80	39		63			C50/60	1,19
M20	≥ 100	61		98				
M24	≥ 125	88		141				

NOTE

- ⁽¹⁾ Rottura combinata pull-out e cedimento del calcestruzzo.
- ⁽²⁾ Modalità di rottura del materiale acciaio.
- ⁽³⁾ Fattore di incremento per la resistenza a trazione (escluso rottura del materiale acciaio) valido in presenza di calcestruzzo non fessurato.

PRINCIPI GENERALI

- I valori caratteristici sono calcolati in accordo a ETA-21/0894.
- I valori di progetto si ricavano dai valori caratteristici come segue: R_d = R_k/γ_M. I coefficienti γ_M sono riportati in tabella in funzione della modalità di rottura ed in accordo ai certificati di prodotto.
- Per il calcolo di ancoranti con interassi ridotti, vicini al bordo o per il fissaggio su calcestruzzo di classe di resistenza superiore o di spessore ridotto o con armatura fitta si rimanda al documento ETA.